

NORTON

SAINT-GOBAIN

Reshaping
your
world®

AŞINDIRICI ÇÖZÜMLER

ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR




SAINT-GOBAIN



NORTON

SAINT-GOBAIN

DÜNYA ÇAPINDA PAZAR LİDERLİĞİ

YENİLİKÇİ ÜRÜNLER

EN İLERİ TEKNOLOJİ

GENİŞ ÜRÜN GAMI

ÜSTÜN KALİTE

İHTİYACA YÖNELİK ÇÖZÜMLER İLE

DÜNYANIZI YENİDEN ŞEKİLLENDİRİYORUZ...





Reshaping
your
world.®

GİRİŞ

06 DÜNYANIN PREMIUM AŞINDIRICI
MARKASI
08 SÜRDÜRÜLEBİLİR BİR GELECEK
SUNMAK

10 İYİ, DAHA İYİ, EN İYİ ÇÖZÜM
ÖNERİLERİ

11 PERAKENDE SATIŞ ÇÖZÜMLERİ

KESME VE TAŞLAMA TAŞLARI

14 GİRİŞ
18 AVUÇ İÇİ TAŞLAMA
MAKİNALARI İÇİN TAŞLAR

28 PORTATİF MAKİNALAR
İÇİN TAŞLAR
29 RAY KESME TAŞLARI

31 SABİT MAKİNALARA
YÖNELİK TAŞLAR

ZIMPARALAR & BEARTEX ÜRÜNLER

34 ÜRÜNE GÖRE İNDEKS
35 MAKİNA TİPİNE GÖRE İNDEKS
36 GİRİŞ

51 AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNALARI
İÇİN DİSKLER
65 KALIPÇI TAŞLAMA
81 DİSK ZIMPARALAR

87 ELLE ZIMPARALAMA
95 BANT ZIMPARA MAKİNASI
105 MOPLAR

TEMİZLEME, POLİSAJ & MASKELEME

114 TUNGSTEN KARBÜR

116 TEMİZLEME & POLİSAJ ÜRÜNLERİ

KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN

124 GİRİŞ
126 SOLUNUM MASKELERİ

129 TEK KULLANIMLIK ELDİVENLER
130 GÖZLÜK

132 TULUMLAR

TEKNİK BİLGİLER

134 KESME VE TAŞLAMA TAŞLARI

142 ZIMPARALAR

06-12

GİRİŞ

13-32

KESME VE
TAŞLAMA TAŞLARI

33-112

ZIMPARALAR
& BEARTEX
ÜRÜNLER

113-122

TEMİZLEME,
POLİSAJ &
MASKELEME

123-132

KİŞİSEL
KORUYUCU
EKİPMAN

133-152

TEKNİK
BİLGİLER

Reshaping your world®

Dünyanın önde gelen aşındırıcı markası Norton; sunduğu güçlü, hassas ve kullanıcı dostu çözümler sayesinde en karmaşık uygulamalarda dahi kullanıcılarına malzemeye şekil verme ve yüzey finisajı uygulama imkanı tanımaktadır.

Teknoloji lideri olarak Norton, artı değer kazandıran, özel tasarımlı, yüksek teknoloji ve performansa sahip aşındırıcılar arasında başı çekmektedir.

Norton'un kesintisiz ARGE yatırımları ve müşterileriyle olan yakın ilişkileri, performans optimizasyonu yüksek yenilikler ortaya çıkarılmasını sağlamaktadır.

Bu yüksek özveri sayesinde müşterilere ciddi avantajlar sağlayan yenilikçi ürünlerin devamlı olarak sunulabilmesi mümkün olmaktadır. Süreç verimliliğinin artırılmasını desteklerken, aşındırıcı çözümleri dünyasına yeni bir yön tayin ediyoruz.



YENİ TEKNOLOJİLERİN KULLANILMASI

Norton; yeni ürünler geliştirmeye olduğu kadar mevcut tüm ürünleri için de teknolojik ilerlemelerden yararlanıyor olmaya da önem vermektedir. Norton'un hem stokta bulundurduğu ürünleri hem de siparişe göre hazırladığı ürünleri; en güncel pazar trendlerine uygunlukları bakımından devamlı olarak denetime tabi tutulurlar. Bu yaklaşım sayesinde Norton, her bir ürününün son teknoloji den yeterince faydalanmasını sağlamakta, böylelikle pazar payının sürdürülebilir büyümesini de teminat altına almaktadır.

YENİLİKÇİ ÇALIŞMA BİÇİMİ

Norton, bulunduğu pozisyonu pazarın ve yeniliğin lideri olarak tanımlar ve bunu yaparken müşteri gereksinimlerinin her safhada tam olarak karşılanıyor olmasını sağlar. Norton, müşterilerinin ticari faaliyetleri ve ürün öncelikleri konusunda ayrıntılı bilgi sahibi olmaya önem verir. Pazara yönelik bu yaklaşım, Norton'un müşteri gereksinimlerini daha etkin bir biçimde değerlendirebilmesini ve piyasadaki gelişmeleri daha iyi analiz edebilmesini mümkün kılar.

AŞINDIRICI UZMANLARI

Norton'un teknik uzmanlığı, tüm aşındırıcı uygulamalarında en uygun ürünlerin kullanılmasını sağlamakla kalmaz, en güvenli ve verimli şekilde, optimum performans aralığında kullanılmalarını da sağlar. Bu bakımdan Norton, her ölçek ve pozisyondaki müşterileriyle değerli iş ortaklıkları kurmaya önem vermektedir.

MÜŞTERİ GEREKSİNİMLERİNE BAĞLILIK

Bu iş ortaklıkları, güçlerini yenilikçi ve kapsamlı ürün gamını destekleyen geniş çaplı pazarlama faaliyetlerinden almaktadırlar. Norton, dünyanın aşındırıcı ürünler üretim lideri olmaktan çok daha fazlasıdır; müşterilerinin bir numarası olmayı ve öyle kalmayı başarmış bir markadır. Norton aşındırıcıların uzun vadede geliştirilmesine ve müşterilerinin tüm aşındırıcı gereksinimlerini karşılamaya önem veren bir kuruluşun parçasıdır.

SÜRDÜRÜLEBİLİR BİR GELECEK SUNMAK

GİRİŞ

2014’de Saint-Gobain Aşındırıcılar, ticari ilkeleri ve vizyonuna göre şekillendirilmiş yeni sürdürülebilirlik planını açıklamıştır. Bu 5 maddelik işleyiş politikası ve uygulamaları planı, küresel lider olarak sürdürülebilir gelişime

verdiğimiz önemin bir göstergesi niteliğindedir. Aşağıda ayrıntılarına değindiğimiz faaliyet alanlarının her birinde, sürdürülebilirliğin artırılması bağlamında kayda değer ilerleme kaydetmiş bulunuyoruz.

Çalışanlara ve sürdürülebilirliğe bağlılık ilkelerimiz

Vizyonumuz

Aşındırıcılarda **globalde** referans gösterilecek bir **lider**; yenilik ve hizmette önde gelen isim olmak. Müşterilerimize en kapsamlı **Aşındırıcı Çözümlerini** sunmak.



Değerlerimiz

Saint-Gobain Davranış & Çalışma ilkelerini geniş çaplı ve titiz bir şekilde uygulamak.

Davranış İlkeleri

- Mesleki sorumluluk
- Kişilere saygı
- Doğruluk
- Dürüstlük
- Dayanışma

Çalışma İlkeleri

- Kanunlara saygı
- Çevreye saygı
- İşçi sağlığı ve güvenliği
- Çalışanların haklarına saygı



İş yerinin **sağlık ve güvenlik** bakımından iyileştirilmesi konusunda iddialı bir çalışma politikası izlemek

Aşındırıcı ürünlerimiz söz konusu olduğunda, en yüksek önceliğimiz tesis güvenliğidir: iş günü kaybıyla neticelenen kazaların sayısı son 10 yıllık zaman zarfında beş kat azalmıştır.

Operatörlerin her biri senede en az 3 defa olmak üzere SMAT (Üst Yönetim Denetim Gecici) programıyla değerlendirmeye tabi tutulmuşlardır - > yılda 33,000 bireysel SMAT gerçekleştirilmektedir

c. Yılda 70,000 saat Saint-Gobain Güvenlik Standartları eğitimi verilmektedir

İş ortamına dair sıkıntıların azaltılması: gürültü, tekrar eden görevler, güvenlik, ergonomi...

Kimyasallara maruz kalmanın azaltılması

Yıllık Dünya EHS Günü

1. Sürdürülebilir gelişim ilkesine bağlılık prensibimiz

2.

Çalışanlarımızın **kişisel gelişimlerinin** devamlı olarak desteklenmesi

Saint-Gobain, 2015 yılı dahil olmak üzere 3 yıl arka arkaya en iyi işveren seçilmiştir

Çeşitlilik, eğitim ve kariyer yönetimi odaklıdır

Abra+ sayesinde üst yönetimin genç yeteneklerimize odaklanabilmektedir

Saint-Gobain Aşındırıcılar Üniversitesi ve Saint-Gobain Eğitim tarafından 60'in üzerinde eğitim sunulmaktadır

Sistematiik olarak çalışan memnuniyet anketleri uygulanmaktadır



3.

Yerel & uluslararası **mecralarda**, sorumluluk sahibi & sürdürülebilir bir oyuncu olmak

FEPA ve oSa kurucu üyesi olarak, aşındırıcı güvenliğini aktif olarak desteklemek

VERITAS tarafından denetlenen sürdürülebilir gelişim politikaları

Sosyal seferberlik, yerel okulların ısıtılması gibi inisiyatiflerle yerel topluluklara sağlanan sponsorluklar

Kapsamlı bir uluslararası standartlar listesi ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Aşağıdaki güvenlik standartları uyarınca yapılan kurum içi test & sertifikalar:

EN12413: 1999 (Bağlayıcı Aşındırıcılar)
EN13743: 2002 (Zımparalar)

Saint-Gobain, "Caring for Climate" beyannamesini ve "CEO Water Mandate for Water Resource Protection"ı (BM Milenyum Gelişim Hedefleri kapsamında) desteklemektedir.

Üçüncü parti tedarikçi imtiyazları, kerestelere dair yasal düzenlemeler, CSR denetim ve değerlendirmeleri, maden politikaları...

Saint-Gobain, Birleşmiş Milletler Global Compact üyesidir



4.

Şu beş prensibi gözeterek çalışmalarımızın **çevreye olan etkisinin azaltılması**

Üretim süreçlerimizde enerji verimliliğinin artırılması

Tesislerimizde geri dönüştürülmüş ham madde kullanımının artırılması

CO₂ emisyonumuzun azaltılması

Su kaynaklarımızın optimizasyonu

Atıkların türlerine göre ayrılması konusundaki politikamıza harfiyen uyulması



5.

Devamlı olarak **çevreci ürün tasarımları** geliştirmek ve bu sayede müşterilerimizin artı değer kazanmasını sağlamak

FSC® ürünlerini üreten ilk aşındırıcı markası

Doğal reçinelerin ve geri dönüştürülmüş aşındırıcı mineral çeşitlerinin kullanılması

Yüksek performanslı aşındırıcı ürünlerin & çözümlerin kullanılmasıyla çevreye ve kullanıcıya olan etkinin azaltılması:

- düşük gürültü
- az titreşim
- az toz



İYİ, DAHA İYİ, EN İYİ ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

GİRİŞ

Norton olarak değişen taleplere göre en uygun seçeneği sunabilmenin gücüne inanıyoruz. Aşındırıcılarımızı; STANDART, TEKNİK, PERFORMANS ve YENİLİKÇİ ÜRÜN şeklinde sıralanan bir kategori piramiti oluşturarak, uygulamalarınız için en doğru ürünü seçmenizde size yardımcı oluyoruz.



Sade ve anlaşılır bir tasarım olmasına özen gösterdiğimiz kataloğumuz ile ürünlerin ait olduğu kategorileri rahatlıkla görebilirsiniz.



DAHA FARKLI BİR ÇÖZÜME Mİ İHTİYACINIZ VAR?

Basit ihtiyaçlarınızı en ekonomik yolla çözmeye ya da günün ötesinde yüksek performanslı bir ihtiyacınız doğduğunda, size farklı ürünler önerebilmemiz için bizimle iletişime geçebilirsiniz.

PERAKENDE SATIŞ ÇÖZÜMLERİ

Tüm ürünlerimizi çeşitli alanlarda sunmaya olanak tanıyan Norton markalı ürün stantlarımız, vitrin ve raflarda kullanıma uygun olarak satılan ürün portfolyosuna göre şekillenebilmektedir.



NORTON VİTRİN KİTİ(DISPLAY KIT)

- Tam set içerisinde her ürün gamını başarıyla teşhir etmeye yetecek tüm bileşenler bulunmaktadır.
- Kit içeriği:
Kaide(ayak) x1, Delikli Pano x4, Raf Alınlığı x1, Raf x1, 5 pimli vitrin x1, ayaklar x2, mandal x35
- Gerekmesi halinde aksesuarlar ayrıca sipariş edilebilmektedir.

KİT ADI	PAKET MİKTAR	ÜRÜN KODU
Işıklı tam kit	1	410076979
Işıklı & İngiliz tipi fişli tam kit	1	410058121
Işıksız tam kit	1	410076980

KESME VE TAŞLAMA TAŞLARINA YÖNELİK PORTATİF VİTRİN

- Kit içeriği:
Ünite x1, Raf Alınlığı x1, pim x22, yan paneller x2
- Boy: 1740mm x En: 380mm x D: 580mm

TANIM	PAKET MİKTAR	ÜRÜN KODU
Kesme & taşlama taşlarına yönelik portatif stant	1	410090016



This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The paper itself is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.

13-32 KESME VE TAŞLAMA TAŞLARI



KESME VE TAŞLAMA
TAŞLARI

- | | | | | | |
|----|--|----|-----------------------------------|----|------------------------------------|
| 14 | GİRİŞ | 28 | PORTATİF MAKİNALAR
İÇİN TAŞLAR | 31 | SABİT MAKİNALARA
YÖNELİK TAŞLAR |
| 18 | AVUÇ İÇİ TAŞLAMA
MAKİNALARI İÇİN TAŞLAR | 29 | RAY KESME TAŞLARI | | |

GİRİŞ

Sabit ve portatif makinalara yönelik Norton Kesme ve Taşlama Taşları en zorlu çalışma ortamında dahi üstün performans sergiler. Ürün gamı dahilinde, her türlü malzemeye yönelik olarak Kesme, Taşlama, Yüzey Finisajı çözümleri yer almaktadır. Norton, endüstrinin en kapsamlı kesme ve taşlama ürün gamına sahiptir.

ÜRÜN BİLGİLERİ

- 1 Kalite Kategorisi
- 2 Uygulanacak malzeme
- 3 Ölçüler (çap x kalınlık x delik çapı)
- 4 Ürün spesifikasyonu
- 5 Maksimum devir hızı
- 6 Uygulama tipi (Kesme / Taşlama)
- 7 Ürün kodu
- 8 OSA Sertifika logosu
- 9 Avrupa Standartı EN12413



ÜRÜN TİPLERİ

Norton ürünleri, tüm güvenlik standartlarına uygun olarak profesyonel kullanıcılar için kullanım rahatlığı düşünülerek tasarlanmıştır.

BF 27	BF 41	BF 42
BOMBELİ TAŞLAMA TAŞLARI	DÜZ KESME TAŞLARI	BOMBELİ KESME TAŞLARI
76-230mm çaplarında portatif makinalar için	50-400mm çaplarında portatif makinalar, 250-400mm çaplarında sabit makinalar için	76-230mm çaplarında portatif makinalar için
Uygulama: Taşlama	Uygulama: Kesme	Uygulama: Kesme

ÜRÜN GRUPLARININ ÇEŞİTLİLİĞİ

Norton, her müşterinin ihtiyacını karşılamak üzere, farklı özelliklerde kesme ve taşlama taşı seçeneklerini sunmaktadır. Ürün gamı 3 ürün grubuna ayrılmıştır (Performans / Teknik / Standart) ve bu sayede kullanıcı kendi ihtiyacına en uygun ürünü kolayca seçebilmektedir.

PERFORMANS +++++ YENİLİKÇİ ÜRÜN

Eşsiz aşındırıcı teknolojisi sayesinde, Norton Quantum 3 ve Norton Quantum endüstriyel uygulamalara özel tasarıma sahip yenilikçi ürünlerle çözümler sunmaktadır. Norton Quantum 3 size tüm metal işleme süreçlerinizde yüksek konfor ve etkili bir uygulama çözümü sağlar. İstikrarlı bir şekilde etkin talaş kaldırır ve bu özelliğini sert alaşım çeliklerde dahi fazla baskı gerektirmeksizin muhafaza eder.

PERFORMANS +++++

Norton, alüminyum oksit (Omega) aşındırıcı kesme & taşlama taşı ihtiyaçları için de yüksek kaliteli ve çeşitli ürünler sunmaktadır. Ürün çeşitlendirmesi, en seçici müşterilerin taleplerini karşılayacak şekilde gerçekleştirilmiştir. Norton Omega, yüksek kesme ve talaş kaldırma hızlarını uzun ömürlü ürünlerde bir araya getirerek kullanıcılarının daha düşük aşındırıcı maliyetleriyle çalışabilmesine imkan tanır.

TEKNİK +++++

Norton Vulcan ve Norzon kesme ve taşlama taşlarının kullanıldığı endüstriler arasında havacılık sanayi, otomotiv, dökümcülük, imalat, gemi-inşa ve inşaat sayılabilir. Norton Vulcan ve Norzon geleneksel alüminyum oksit kum teknolojileri arasında yeni bir endüstri standardı belirlemektedirler. Tüm çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve mermer uygulamalarda optimum fiyat-performans oranı sunarlar.

STANDART +++

Norton Starline, kesme ve taşlama işlerinde paslanmaz çeliği, dökme demiri ve mermeri de kapsayan bir çok malzemede ortalamanın üzerinde performans sergiler.

	PERFORMANS YENİLİKÇİ ÜRÜN	PERFORMANS	TEKNİK	STANDART
 METAL	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	OMEGA	VULCAN	STARLINE
 INOKS	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	OMEGA	VULCAN	
 METAL INOKS	NORTON QUANTUM 3, NORTON QUANTUM	OMEGA	VULCAN	STARLINE
 ALU			NORTON NORLINE, NORTON ALU.	
 MERMER			VULCAN	STARLINE
 MERMER KAROLAR			VULCAN	
 RAY/METAL			RAIL	
 DÖKME DEMİR	NORTON QUANTUM		VULCAN	
 METAL INOKS	NORTON QUANTUM		VULCAN	

GİRİŞ



KESME TAŞLARI - ÜRÜN KULLANIM TABLOSU DÜZ VE AÇILI MAKİNALAR İÇİN

Kullanım Anahtarı ● Şiddetle önerilir ○ Önerilir	NORTON QUANTUM ULTIMATE TECHNOLOGY	OMEGA	NORTON ALU	VULCAN (Metal-Inox)	VULCAN (Inox)	RAIL	VULCAN (Stone)	STARLINE (Metal-Inox)	STARLINE (Stone)
	PERFORMANS	PERFORMANS	TEKNİK					STANDART	
	YENİLİKÇİ ÜRÜN								
Çelik, inşaat çeliği	●	●	○	●	○			●	
Düşük alaşımlı çelik	●	●	○	●	○			●	
Yüksek alaşımlı çelik	●	●	○	○	●			○	
İnce levha, lama profil	●	●	●	●	●			●	
Paslanmaz çelik, Inoks	●	●	○	●	●			○	
Dökme demir	●	●					○		○
Paslanmaz			●			●	○		○
Titanyum			●			●	●		●
Mermer, beton							●		●



KESME TAŞLARI - ÜRÜN KULLANIM TABLOSU AÇILI MAKİNALAR İÇİN

Kullanım Anahtarı ● Şiddetle önerilir ○ Önerilir	NORTON QUANTUM 3	OMEGA	NORTON ALU	VULCAN (Metal-Inox)	VULCAN FAST CUT (Metal-Inox)	VULCAN (Inox)	RAIL	VULCAN (Stone)	STARLINE (Metal-Inox)	STARLINE (Stone)
	PERFORMANS	PERFORMANS	TEKNİK						STANDART	
	YENİLİKÇİ ÜRÜN									
Çelik, inşaat çeliği	●	●	○	●	●	○	●		●	
Düşük alaşımlı çelik	●	●	○	●	●	○	○		●	
Yüksek alaşımlı çelik	●	○	○	○	○	●	○		●	
Paslanmaz çelik, Inoks	●	○	○	○	○	●			○	
Dökme demir	●	●	○		○			○		○
Paslanmaz			●							
Titanyum			●					●		●
Mermer, beton								●		●

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNALARI İÇİN TAŞLAR

NORTON, endüstriyel müşterilerinin tüm ihtiyaçlarını karşılayacak kadar geniş bir kesme ve taşlama taşı gamı sunmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Havacılık
- Otomotiv
- İnşaat
- Üretim
- Döküm
- Ray endüstrisi
- Gemi inşaatı



NORTON QUANTUM ULTIMATE TECHNOLOGY

PERFORMANS
+++++

YENİLİKÇİ ÜRÜN



TİP 41



Norton Quantum ultra ince kesme taşları paslanmaz çelik, alaşım ve karbon çeliğinde rakibi bulunmayan taş ömrü, yüksek talaş kaldırma ve hızlı kesim gibi özelliklere sahiptirler.

ÖZELLİKLER

- Zor uygulamalar için agresif premium taneciklerden oluşur
- Devrim yaratan özelliklere sahip, patent başvurusu yapılmış Bağlayıcı Teknolojisi

FAYDALAR

- Tüm diğer taşlardan daha uzun kullanım ömrü
- Yüksek talaş kaldırma hızı
- Hızlı kesim
- Az titreşimle daha stabil uygulama
- Daha az malzeme kaybı
- Daha az gürültü & toz
- Daha düşük enerji sarfıyatı
- Çapaksız kesim
- Temiz kesim
- Hassas ve düzgün kesim



VIDEO LİNKİ

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
	125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
		2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252843896
	180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989
	230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
	125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243

NORTON QUANTUM 3

Norton Quantum 3 Taşlama Taşları - MADE TO BITE

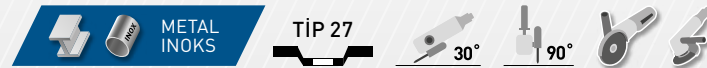
Norton Quantum 3 taşlama taşları Saint-Gobain Aşındırıcılar ARGE takımı tarafından inşaat ve kaynak endüstrilerinde daha agresif, hızlı ve konforlu taşlama taşı kullanımı sağlamak üzere tasarlandı. Norton Quantum 3, tescilli seramik kum teknolojisiyle üretilmiş olup bu yeni tasarımı bağlayıcı sistemi sayesinde daha uzun süreli kum tutunması sağlanmakta, aynı zamanda taşlama sırasında oluşan ısınma azaltılmaktadır. Bu şekilde son kullanıcı şu 3 anahtar avantajı sağlamış olur:

1. Kesme sırasındaki titreşimin azalmasından dolayı operatör konforunun artması, yorulmasının azalması.
2. Daha kısa taşlama süresi, yüksek miktarda talaş kaldırma ve hızlı kesmeden dolayı baskı gereksiniminin azalması.
3. Uzun taş ömründen dolayı daha az taş kullanılır ve bu sayede arıza/bakımdan kaynaklı işlerin aksama süresi ve malzeme kaybında azalma sağlanır.

Siyah çelik, iki evreli alaşımlar, yüksek krom alaşımları ve bakım işlerinde, gaz & açık denizdeki uygulamalar, gemi inşa, metal üretim ve çelik konstrüksiyon, kaynak temizleme işlerinde, pah kırma ve genel taşlama uygulamalarında Norton Quantum 3 toplam işlem süresi ve maliyetin azaltılmasına yardımcı olur.



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
	125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
	150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363
	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
	230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371356
	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360

OMEGA

PERFORMANS
+++++

Norton Omega kesme ve taşlama taşları standart taşlara kıyasla daha hızlı çalışır ve daha dayanıklıdır. Bu sayede zaman ve para tasarrufu yapmış, verimliliği artırmış olursunuz. Yüksek kaliteli, keskin alüminyum oksit kumu ve üstün bağlayıcı sistemi sayesinde metal üzerindeki en zorlu uygulamalarda dahi olağanüstü performans elde edilmesi mümkün olmaktadır.

ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli, keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Üstün bağlayıcı sistem
- Demir, sülfür & klorür içermez

FAYDALAR

- Yüksek talaş kaldırma
- Standart ürünlere göre yüksek fayda maliyeti
- Daha hızlı kesme
- Standart ürünlere kıyasla daha uzun kullanım ömrü
- Zararlı madde içermez



TİP 41



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAP (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	115	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370025*
		1,6x22,23	A 46 W	25	66253370026*
	125	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370029*
		1,6x22,23	A 46 W	25	66253370030*
	150	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370033**
	180	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370034**
	230	1,9x22,23	A 36 W	25	66253370036**

METAL
INOKS

TİP 41

TİP 42



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	115	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370027
		2,5x22,23	A 36 W	25	66253370028
	125	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370031
		2,5x22,23	A 36 W	25	66253370032
	180	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370035
	230	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370037
		2,5x22,23	A 36 W	25	66253370039
42	115	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370040
	125	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370041
	180	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370043
	230	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370044

METAL
INOKS

TİP 27



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370045
	125	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370046
	150	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370047
	180	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370048
	230	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370050

METAL
INOKS

TİP 27



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	125	4,0x22,23	A 24 S	10	66253370042

VULCAN



TİP 41

TİP 42



ÖZELLİKLER

- Çelik ve paslanmaz çelik için
- Demir, sülfür & klorür içermez
- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- 80m/s

FAYDALAR

- Ürün veya makina değiştirmekle zaman kaybetmeye son
- Zararlı madde içermez
- Daha yüksek kullanım ömrü ve malzeme kaldırma
- Düz kesmelerde yüksek istikrar

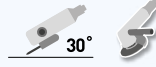
TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	115	1,0x22,23	A 60 S	25	66252832280
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925432
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925437
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925442
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925447
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925433
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925434
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925438
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925443
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925448
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925439
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925444*
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	66252925435
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925440
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925445
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925449
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252925436
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925441
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925446
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925450
42	100	3,2x22,23	A 30 S	25	66252835417*
	115	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925490
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925494
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925491
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925495
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925496
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925492
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925497
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925493
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925498

* Sipariş üzerine üretilir

VULCAN

METAL
INOKS

TİP 27



ÖZELLİKLER

- Çelik ve paslanmaz çelik kesmek için tasarlanmıştır
- Demir, sülfür & klorür içermez
- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- S-Sert mineral

FAYDALAR

- Ürün veya makina değiştirmekle zaman kaybetmeye son
- Zararlı madde içermez
- Daha yüksek kullanım ömrü ve talaş kaldırma

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	100	6,4x16,0	A 30 S	10	66252926667*
	115	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925518*
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925519
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925523
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925524
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925525
	180	10,0x22,23	A 30 S	10	66252925528
		4,0x22,23	A 30 S	10	66252925520
		6,4x22,23	A 30 S	10	66253370934
		8,0x22,23	A 30 S	10	66253370937
	230	10,0x22,23	A 30 S	10	66252925531*
		4,0x22,23	A 30 S	10	66252925521
		6,4x22,23	A 30 S	10	66253370945
		8,0x22,23	A 30 S	10	66253370941

* Sipariş üzerine üretilir

VULCAN FAST CUT

METAL
INOKS

TİP 27



ÖZELLİKLER

- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Çelik ve paslanmaz çelik kesmek için tasarlanmıştır
- Demir, sülfür & klorür içermez
- Orta sertlikte mineral

FAYDALAR

- Hızlı malzeme kaldırma
- Konforlu taşlama
- Paslanmaz çelik bulaştırmaz

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830803
	125	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830804
	180	6,4x22,23	A 30 P	10	66253370938
		8,0x22,23	A 30 P	10	66253370940
	230	6,4x22,23	A 30 P	10	66253370944

* Sipariş üzerine üretilir

VULCAN



ÖZELLİKLER

- Özellikle paslanmaz çelik için
- Demir, sülfür & klorür içermez
- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Kolay ve konforlu kesme ve taşlama
- Zararlı madde içermez
- Daha yüksek kullanım ömrü ve talaş kaldırma

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925513
	125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925514
	180	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925516
	230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925517
41	115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833400
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833401
		2,0x22,23	A 30 S Inox	25	66252835281*
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252833408*
	125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833402
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833403
		2,0x22,23	A 30 S Inox	25	66252835282*
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252833409
	180	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833405*
		2,0x22,23	A 30 S Inox	25	66252835284*
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925426*
	230	1,9x22,23	A 46 T Inox	25	66252833406
		2,0x22,23	A 30 S Inox	25	66252835285*
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925427
42	100	2,5x16,0	A 30 S Inox	25	66252925485*
	115	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925486*
	125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925487
	180	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925488*
	230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925489

* Sipariş üzerine üretilir

VULCAN



TİP 27

TİP 41

TİP 42



ÖZELLİKLER

- Özellikle mermer için
- Keskin silisyum karbür aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Kolay ve konforlu kesme ve taşlama
- Daha yüksek kullanım ömrü ve talaş kaldırma

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925533
	125	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925534
	180	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925535
	230	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925537
41	115	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925452
	125	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925453
	180	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925455*
	230	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925456
42	115	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925500
	125	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925501
	180	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925502*
	230	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925503

* Sipariş üzerine üretilir

VULCAN FAST CUT



TİP 27



ÖZELLİKLER

- Metal, inoks ve pik döküm için
- Demir, sülfür ve klorür içermez
- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Kolay ve yumuşak uygulama
- Titreme ve kayma yapmaz
- Operatörü yormaz
- Yüksek talaş kaldırır
- Farklı makine güçlerine uyumludur

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	6.4X22,23	A24P	10	66253371537
	180	6.4X22,23	A24P	10	66252838374
	180	8.0X22,23	A24P	10	66252836072

STARLINE

STANDART
+++

Norton Starline ürün dizisinde avuç içi taşlama makinalarına yönelik olarak tüm metal işlerinde kullanabileceğiniz tam kapsamlı ve kullanışlı ürün seçenekleri bulunmaktadır. İyi bir talaş kaldırma hızı, hızlı kesme, konforlu çalışılabilmesi için azaltılmış titreşim ve daha stabil bir performans sağlanmaktadır.

ÖZELLİKLER

- Çelik, paslanmaz çelik, dökme demir ve mermer için kullanılmaya uygundur

FAYDALAR

- Hızlı talaş kaldırma
- İyi fiyat / performans oranı



TİP 41

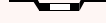


TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	115	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837243
	125	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837245
		1,6x22,23	A 46 R	25	66252837246
	180	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837247
	230	2,0x22,23	A 36 R	25	66252837248



METAL

TİP 27



TİP 41



TİP 42



30°



90°



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
27	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837263
	125	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837264**
	180	6,0x22,23	A 24 Q	10	66253370935
		8,0x22,23	A24 Q	10	66253370939
	230	6,0x22,23	A 24 Q	10	66253370936
		8,0x22,23	A24 Q	10	66253370943
41	115	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837249
	125	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837250
	180	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837251
		3,0x22,23	A30 P	25	66252843885
	230	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837253
42	115	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837275*
	125	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837276
	180	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837277
	230	3,0x22,23	A30 P	25	66252840938
		3,0x22,23	A 30 P	25	66252837278

* Sipariş üzerine üretilir



MERMER

TİP 42



90°



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
42	230	3,0x22,23	C 30 R	25	66252837284

PORTATİF MAKİNALAR İÇİN TAŞLAR

Norton portatif makinalar için geniş kesme yelpazesi sayesinde, endüstriyel alanlar için yüksek performanslı çözümler üretir.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- İnşaat
- Üretim
- Döküm
- Bakım



VULCAN

TEKNİK
++++



TİP 41



ÖZELLİKLER

- Gelişmiş tanecik yapısı ve bağlayıcı sistem
- Yüksek kaliteli mekanik takviye
- 80m/s

FAYDALAR

- Daha uzun taş ömrü
- Hızlı ve sorunsuz kesme
- Maksimum güvenlik
- Düz kesimlerde stabil ve az titreşim
- Portatif makinalar ve sabit makinalar için tasarlanmış

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	300	2,8x25,4	A 30 S	10	66252925460*
		3,0x25,4	A30 S	10	66252925462
	350	3,0x32,0	A 30 S	10	66252925463*
		3,5x22,23	A 30 S	10	66252925469
	400	3,2x25,4	A 30 S	10	66252925464*
		3,2x32,0	A 30 S	10	66252925465*

* Sipariş üzerine üretilir

RAY KESME TAŞLARI

Norton Ray ürün grubu, zorlu operasyonlara yönelik yüksek performanslı taşlar sunmaktadır. Ray kesme işlemi; hassasiyet, hız ve güç gerektiren bir uygulamadır ve Norton Ray ürün dizisi her ray tipi(metro, tramvay, tren) için ve her ray kesme makinası tipi için ilgili tespit aparatını da içeren (elektrikli veya benzinli) kapsamlı bir kesme taşı çözümü sunmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Ray endüstrisi



KESME VE TAŞLAMA
TAŞLARI

RAY

TEKNİK
++++

ÖZELLİKLER

- Keskin alüminyum oksit aşındırıcı minerali & optimize edilmiş bağlayıcı
- Zirkonyum aşındırıcı minerali & optimize edilmiş bağlayıcı
- Optimize edilmiş bağlayıcı ve reçine yoğunluğu
- 3 farklı spesifikasyon seçeneği mevcuttur: yumuşak, orta, sert
- Özel file takviyeli

FAYDALAR

- Hassas kesim
- Hızlı kesim
- Sorunsuz kesim
- Çelik ve demiryolu uygulamalarında kullanıma uygun
- Hiç sapma göstermeyen kusursuz düzlükte kesim
- Hem kullanıcı konforunu hem de kullanım ömrünü artırmak için makinede daha az titreşim oluşmasını sağlar
- Düzgün kesimler için istikrarlı performans
- Minimum düzeyde taş aşınması
- Tüm ray makinası güçlerini ve tüm ray tiplerini kapsamaktadır: metro, tramvay, tren
- 100m/s hızında çalışan güçlü makinalarda 350mm taş olarak ve 80m/s hızında çalışan makinalarda 300mm taş olarak kullanıma uygundur
- Operatör için maksimum güvenli



TİP 41



YENİLİKÇİ ÜRÜN

TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	350	4,0x25,4	ZA 24 Q	10	66252830924
	400	4,0x25,4	ZA 24 Q	10	66252833665

* Sipariş üzerine üretilir



TİP 41



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	300	3,5x20,0	A 24 T	10	66252829589
	350	4,0x20,0	A 24 T	10	66252829586
		4,0x22,23	A 24 T	10	66252829587
		4,0x25,4	ZA 24 T	10	66252832744
			A 24 T	10	66252829588
			A 24 P	10	66252828620
			A 24 Q	10	66252833554
	400	4,0x25,4	A 24 P	10	66252919130

* Sipariş üzerine üretilir

SABİT MAKİNALAR İÇİN KESME TAŞLARI

Norton'un sabit makinalara yönelik taşları yüksek verim ve yüksek performanslı endüstriyel çözümler sunmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- İnşaat
- Fabrikasyon
- Döküm



KESME VE TAŞLAMA
TAŞLARI

VULCAN

TEKNİK
++++

ÖZELLİKLER

- Gelişmiş kum bağlayıcı sistem
- Çelik, paslanmaz çelik, beton ve dökme demir kesmek üzere optimize edilmiştir.
- Dış kısımda tam ve çift katlı mekanik takviye
- 80m/s

FAYDALAR

- Daha uzun taş ömrü
- Hızlı ve sorunsuz kesim
- Yakmadan ve parçalamadan kesim
- Paslanmaz çelikte deformasyon yapmaz
- Maksimum güvenlik
- Titremeden düz kesim imkanı
- Sabit makinalar için tasarlanmış



TİP 41



TİP	ÇAP (mm)	KALINLIK x DELİK ÇAPI (mm)	TEKNİK ÖZELLİKLER	HIZ [m/s]	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
41	300	3,0x32,0	A 30 S	80	10	66252925466
		3,0x32,0	A 30 S	100	10	66252925475
		3,0x32,0	A 30 T	80	10	66252843820*
		3,5x25,4	A 30 S	80	10	66252925467*
		3,5x30,0	A 30 S	80	10	66252835384*
		3,5x32,0	A 30 S	80	10	66252925468
		3,5x32,0	A 30 S	100	10	66252836858*
	350	3,5x25,4	A 30 S	80	10	66252925469
		3,5x32,0	A 30 S	80	10	66252925470
		3,5x32,0	A 30 S	100	10	66252925476
		4,0x32,0	A 30 S	80	10	66252925471
	400	3,5x25,4	A 30 S	80	10	66252833890*
		4,0x25,4	A 30 S	80	10	66252925472
		4,0x25,4	A 30 S	100	10	66252925477
		4,0x32,0	A 30 S	80	10	66252925473
		4,0x32,0	A 30 S	100	10	66252925478
		4,5x32,0	A 30 S	80	10	66252925474
		4,0x40,0	A 30 S	80	10	66252830812*

* Sipariş üzerine üretilir



33-112

ZIMPARALAR & BEARTEX ÜRÜNLER



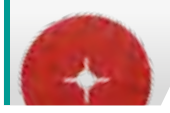
ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

- 34 ÜRÜNE GÖRE İNDEKS
- 35 MAKİNA TİPİNE GÖRE İNDEKS
- 36 GİRİŞ

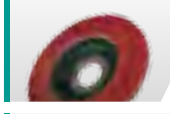
- 51 AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNALARI İÇİN DİSKLER
- 65 KALIPÇI TAŞLAMA
- 81 DİSK ZIMPARALAR

- 87 ELLE ZIMPARALAMA
- 95 BANT ZIMPARALAR
- 105 MOPLAR

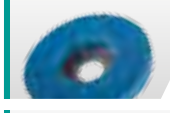
ÜRÜNE GÖRE İNDEKS



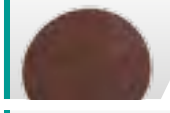
FİBER DİSKLER
52-54



FLAP DİSKLER
55-58



RAPID BLEND
DİSKLER BOMBELİ
59-60



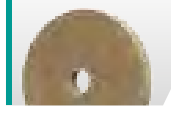
RAPID PREP YÜZEY
ZİMPARALAMA
DİSKLERİ
61-62



RAPID STRIP DİSKLER
BOMBELİ
63-64



SAPLI MOPLAR
66-76



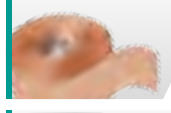
RAPID BLEND
UNITIZED DİSKLER
77-80



SELF-GRIP+ & SOFT
TOUCH DİSKLER
82-86



TABAKALAR &
EL PEDLERİ
88-90



RULOLAR &
BEZ RULOLAR
91-92



ROTOLO
SÜNGER RULOLAR
93-94



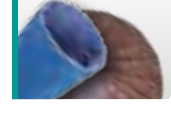
DAR BANTLAR
96-104



FLANŞLI MOPLAR
106-110



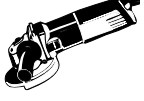
SATINEX
MAKİNALARINA
YÖNELİK TAŞLAR
111



V MOP
112

MAKİNA TİPİNE GÖRE İNDEKS

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNALARI



Fiber Diskler	52
Flap Diskler	55
Kaynak Dikişinin Temizlenmesi	59
Kazıma & Temizleme	63

KALIPÇI TAŞLAMA



Saplı Moplar	66
Rapid Blend Unitized Diskler	77

ORBİTAL MAKİNA



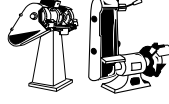
Self-Grip ⁺ & Soft Touch Diskler	82
---	----

MANUEL ZIMPARALAMA



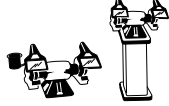
Tabakalar ve El Pedleri	88
Bez Rulolar	91
Rotolo Sünger Rulolar	93

BANT ZIMPARA MAKİNASI



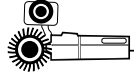
Metal için dar bantlar	96
------------------------	----

SABİT TAŞ MOTORU



Flaşlı Moplar	106
Beartex Flaşlı Moplar	108

SATİNEKS MAKİNASI



Satineks Makinaları İçin Taşlar	111
---------------------------------	-----

GİRİŞ

Norton'un zımparaları ve Beartex ürünleri içerisinde pek çok bant, disk, rulo, yaprak ve mop seçenekleri yer almakta polisaj, kaynak, bakım ve tamir işlemlerinizle ilgili olarak tüm ihtiyaçlarınızı karşılamaktadır. Bu geniş ürün yelpazesi talaş kaldırma, ölçülendirme, taşlama, çapak alma, temizleme, kaynak dikişi temizleme, polisaj ve finisaj işlemlerini de içine alan her türlü uygulamaya yönelik olarak tasarlanmış ürünlerden oluşmaktadır.

ÜRÜN

ZIMPARALAR

R

MESNET
A - Hafif Kağıt
F - Fiber
G - Ağır Kağıt
H - Ağır Kağıt
K - Bez
Q - Muhtelif (örn. Screenback & Film)
R - Bez
S - Kombinasyon
T - Su geçirmez kağıt
U - Norax
W - Özel (Cork/Mantar)

9

ESAS AŞINDIRICI:
1 - Alüminyum Oksit
2 - Alüminyum Oksit
3 - Alüminyum Oksit
4 - Silisyum Karbür
6 - Emery
7 - Çakmaktaşı
8 - Zirkonyum Alümina
9 - SG - Seramik Alüminyum Oksit

2

KAPLAMALI
Tek sayı - Açık Kumlama
Çift sayı - Kapalı Kumlama

9

RASTGELE
Aynı ürün grubuna dahil olan farklı ürünleri kendi içinde çeşitlendirir

MESNET TİPLERİ

İster kağıt, bez, vulkanize fiber, ister polyester film olsun, düzgün bir kumlama sağlanması için tabanın pürüzsüz, taşlama baskılarına dayanabilecek kadar güçlü ve (gerektiğinde) kıyı/kenarlara uyum sağlayacak kadar esnek olmalıdır.

AŞINDIRICI BAĞLAYICILARI

Yaygın olarak kullanılmakta olan iki farklı yapıştırıcı bulunmakta olup bunlardan biri zambak bazlı, diğeri sentetik ve sıcaklıkla sertleştirilebilen reçine bazlı bir üründür. Yapışkanın uygulanması en az iki bağlayıcı uygulama yardımıyla gerçekleşmektedir.

İlk kat reçine uygulamasında aşındırıcı kum, doğru yön ve tutunma sağlayacak şekilde mesnete yapıştırılır. Kurumadan veya kürlemeden sonra reçine uygulaması yapılır. İki farklı reçine uygulaması kumun mesnete tutunmasını sağlar.

AŞINDIRICI TİPLERİ

İdeal aşındırıcı kum, aşınma noktasına kadar maksimum direnç gösterir, ancak ciddi bir körelme gerçekleşmeden kopar, böylece hem talaş kaldırma hem de finisaj gereksinimlerini karşılar.

DOĞAL AŞINDIRICILAR

Emery, korindon ve demir oksitin doğal bir bileşimidir. Partiküller kübik şekiller almıştır ve yavaş kesiciliğe sahiptirler. Bu özelliğinden dolayı malzeme üzerinde cilalama etkisi gösterir. Metallerin genel bakımı ve cilası ile çok hassas olan metalürji numunelerinin hazırlanması gibi son derece toleranslı bir cilalama gerektiren durumlara uygun olarak çok ince kumludur. Zımpara taşı ürünlerin rengi siyah olmaktadır.

SENTETİK AŞINDIRICILAR

- Alüminyum oksit dayanıklıdır ve yüksek sündürülebilirliğe sahip, karbon çeliği, alaşımlı çelik, sert bronz ve sert ahşap gibi malzemeler üzerinde aşındırma işlemi için son derece uygundur. Dayanıklılığın ana gereksinim olduğu durumlarda, alüminyum oksit diğer tüm kumlardan daha iyi performans gösterir.
- Zımparalarda kullanılan minerallerin en sert ve keskin olanı silisyum karbürdür. Sertliği ve keskinliği bunu, demir içermeyen metaller (alüminyum, pirinç, bronz, magnezyum, titanyum, vb.), kauçuk, cam, plastik, lifli ahşap, emaye ve nispeten yumuşak olan diğer malzemeler üzerinde zımparalama işleri için ideal aşındırıcı kılar. Silisyum karbür, düşük baskı altında malzemelere nüfuz etme ve daha hızlı kesme yeteneğiyle diğer aşındırıcılardan üstündür.
- Zirkonyum alüminyum, kaba talaş kaldırma operasyonlarında uzun ömür sağlayan, kendi kendini bileme özelliğine sahiptir. Zirkonyum alüminyum, içerdği kumun kontrollü kopma özelliği taştı zımparalamak için son derece uygundur.
- Seramik alüminyum oksit, mikro yapısından dolayı dayanıklı, sağlam, yoğun bir aşındırıcıdır. Mikron ölçüsündeki çok küçük parçacıkları taşlama sırasında kırılarak yeni çok sayıda yeni keskin noktalar ortaya çıkarır. Aşındırıcı özellikle orta ve yüksek baskı uygulanan operasyonlarda kullanıldığında keskinliğini koruduğu için, diğer aşındırıcılardan çok daha yüksek hızlarda kesme yapar. Dövme ve karbon çeliğinde, yüksek nikel ve kobalt alaşımlarda kullanılması önerilir.

ÜRÜN GRUPLARININ ÇEŞİTLİLİĞİ

Norton, müşterilerinin her ihtiyacını karşılamak üzere, endüstrinin en çeşitli zımpara seçeneklerini sunmaktadır. Kullanılan aşındırıcı çeşitleri ürün şekline göre 3 gruba ayrılmıştır (Performans/ Teknik/ Standart) ve bu sayede kullanıcı kendi ihtiyacına en uygun ürünü kolayca seçebilmektedir.

PERFORMANS +++++
YENİLİKÇİ ÜRÜN

Eşsiz aşındırıcı teknolojisi ve yüksek performanslı aşındırıcı kumlar sayesinde endüstriyel uygulamalara özel tasarımlara sahip Norton, yenilikçi çözümleri sunmaktadır.

PERFORMANS +++++

Bu ileri teknoloji ürünler, en seçici kullanıcının dahi taleplerini başarıyla karşılamakta, en yüksek verimlilik ve ürün kullanım ömrünü en düşük işletme maliyetleriyle sağlamaktadır.

TEKNİK +++++

Bu bölüm Norton Zımparaların ana kategorisidir. Bu gruptaki aşındırıcılar üstün performans çözümü sunacak şekilde tasarlanmış olup, yüksek verimlilik ve toplam düşük aşındırıcı maliyeti sunmaktadırlar.

STANDART +++

İyi performans ve dayanıklı ürün çözümleri sunan standart Norton ürünlerini içeren kategoridir.

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

Norton, tüm yaygın endüstriyel uygulamalar için uygun özellikte, çok çeşitli ürün seçenekleri sunmaktadır. Daha etkin ürün seçimi yapabilmek adına ilerleyen sayfalara baktığınızda başlıca uygulamalarda kullanılan ürünlerin genel bir incelemesini göreceksiniz. Piktogram ve renkler uygulamaları temsil etmekte olup ana kısımda ürün detaylarının yanında da gösterilmektedir.



DEMİR İÇERİR



DEMİR İÇERMEYEN



SERT AHŞAP



YUMUŞAK AHŞAP



BOYA & VERNİK



CAM PAH VERME



MERMER



AYAKKABI TAMİRİ

MEVCUT ÜRÜNLER TABLOSU

Anahtar: Mevcut kum ebatları :

Standart Norton ürünleri
Jenerik arka yüz baskısı
İptal edildi- stoğa girmeyecek
+ Planlandı

▲ Self-Grip ⁺ olarak da mevcut
S Soft-Touch

Anahtar: Mevcut şekiller

Standart olarak bulunanlar
BSG P600 Stok
Spesifik olarak bulunanlar (Sadece BSG, Sadece P600, sadece stok)
No BFL
Kısıtlı bulunabilirlik (no BFL)
FW
Yalnızca tam jumbo genişliğinde mevcut

A,B,C AĞIRLIKLIL KAGIT ÜRÜNLERİ

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							KUMSUZ	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
A213	B/C	AO	Bej	UF/UF	P36 ila P80 aralığında, C-wt'li	Tabakalar														
A233F	B/C	AO	Bej	UF/UF	FSC kağıdıyla NO-FIL® işlemi.	Tabakalar														
A255	B	AO	Kahverengi	UF/UF	Stearat içermeyen No Fil													▲		
A275	B/C	AO	Kahverengi	UF/UF	No Fil, P80 ila P120, C-Ağırlıklı. B-Ağırlıklı daha ince	1380					S	S	S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	
A975	B/C	SG/AO	Mavi	UF/UF	No Fil, P80 ila P120, C-Ağırlıklı. B-Ağırlıklı daha ince	1380					S		S	▲ S	▲	▲ S	▲ S		▲ S	
A726	C	Flint	Bej	G/G	Özel çakmaktaşı derecelendirmesi	Stokta bulunan tabakalar														
A296	B	AO	Sarı	UF/UF	No Fil	1380														

SU GEÇİRMEZ KAGIT ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							4,000	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
T100	B/C	AO	Kırmızı	PF/PF		Stokta bulunan tabakalar														
T221	C	AO	Siyah	PF/PF		Stokta bulunan tabakalar														
T489	B/C	SiC	Siyah	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stokta bulunan tabakalar														
T417	B/C	SiC	Siyah	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stokta bulunan tabakalar														
T401	A	SiC	Siyah	V/PF		Yalnızca stokta bulunanlar														
L41PC	C	SiC	Siyah		C-wt	482														
T278	B/C	AO	Siyah	PF/PF	P60 to P150 in C-wt	Stokta bulunan tabakalar														

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																	A213				Stok		Maks. Genişlik
																	A233F				Stok		Maks. Genişlik
																	A255						
	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲ S	▲	▲									A275			▲ S	Stok	▲	Maks. Genişlik / Rotolo
	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲									A975			▲ S		▲	Maks. Genişlik
					3/0	2/0	0	12	3	4	5	6					A726				Stok		
																	A296			Stok			Rotolo

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER					
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																T100						Maks. Genişlik
																T221				Stok		Maks. Genişlik
																T489				Stok		Maks. Genişlik
																T417				Stok		
																T401				Stok		
																L41PC				Stok		Maks. Genişlik
																T278				Stok		

E VE F AĞIRLIKLI KAĞIT ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							KUMSUZ	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
G156F	E*	A0	Yeşil	UF/UF	FSC Kağıdı	1380														
A277	E*	A0	Somon	UF/UF	No Fil	1380														
G131F	E*	A0	Sarı	UF/G	FSC Kağıdı	1380														
G133F	B /C	A0	Sarı	UF/G	FSC Kağıdı	1380														
H216F	E*	A0	Kahverengi	UF/G		1380												▲		
H259	F	A0	Bordo	PF/PF	Antistatik, Açık Kumlama	1430														
H231	F+	A0	Bordo	PF/PF	Antistatik, Açık Kumlama	1430												▲		
H235	F	A0	Bordo	UF/UF	Açık Kumlama	1430												▲		
H425	E,F	SiC	Siyah	UF, PF 240+f 220+C PF	Açık Kumlama	1430								▲	▲		▲	▲		
H835F Mavi Fire	F	NZ/A0	Mavi	PF/PF	FSC Kağıdı, Açık Kumlama	1420														
H822	F+	NZ	Mavi	PF/PF	Kapalı Kumlama	1420														

E* = 185gr F+ = 270gr

FİLM ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							1µ	1.5µ	3µ	5µ-3000	6µ	7µ	8µ-2000	9µ	10µ-1500	12µ-1500	15µ-1200	18µ-1000	19µ-1000	20µ-800
Q255	Sünger	AO	Kumuna göre renklendirilmiştir	PF	Velcro mesnet	1500														
Q175 Pure Ice	3 mil film	AO Beyaz	Beyaz	UV	No Fil	Sadece stok														
Q275	3 mil film	AO Beyaz	Sarı	UV	No Fil	1380														
Q132	3 mil film	AO	Kumuna göre renklendirilmiştir	UV																
Q135	3 mil film	AO Beyaz	Kumuna göre renklendirilmiştir	UV	Oftalmik pazar															
Q351R	5 mil film	AO Beyaz	Kumuna göre renklendirilmiştir	Yeni yüksek performanslı reçine	Pürüzlü Mesnet															
Q351S	5 mil film	AO Beyaz	Kumuna göre renklendirilmiştir	Yeni yüksek performanslı reçine	Pürüzsüz Mesnet															
Q361	3 mil film	AO Beyaz	Kumuna göre renklendirilmiştir	UV	Oftalmik pazar															
L12F3	3 mil film	AO Beyaz	Kumuna göre renklendirilmiştir		Laplama film	330														
L41F3	3 mil film	SiC	Gri		Laplama film	330														
L61F3	3 mil film	Elmas	Kumuna göre renklendirilmiştir		Laplama film	330														
L67F3	3 mil film	Elmas	Kumuna göre renklendirilmiştir		Laplama film	330														
M631	3 mil film	Nanozit Elmas	Ten rengi		Laplama filmi nanozit															

KUM																MEVCUT ŞEKİLLER							
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
						▲		▲	▲								G156F						
																	A277		Geniş Bant				Maks. Genişlik
				▲		▲		▲			▲						G131F						Maks. Genişlik
																	G133F						
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H216F						
																	H259		Geniş Bant				
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H231						Cırtlı Maks. Genişlik
		▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					H235						
			▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲			H425		Geniş Bant				Maks. Genişlik
				▲		▲	▲	▲	▲		▲						H835F Mavi Fire						Maks. Genişlik
																	H822						Maks. Genişlik

KUM																			MEVCUT ŞEKİLLER							
	22µ-800	25µ-600	30µ-500	35µ-400	40µ	45µ	46µ-320	50µ	53µ-280	59µ-240	60µ-220	73µ-180	75µ	80µ	90µ-150	100µ	110µ-120	180µ-80	200µ	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																				Q255						
																				Q175 Pure Ice						
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲		Q275						
																				Q135						
																				Q135						
																				Q351R						
																				Q351S						
																				Q361						
																				L12F3						
																				L41F3						Rulolar 101 & 203mm
																				L61F3						Rulolar 101 & 203mm
																				L67F3						Rulolar 101 & 203mm
																				M631						

SCREENBACK & FİLM ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							NO GRIT	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320	
F100	0,6/0,8	AO	Bordo	PF/PF	P16 ıla P50; 0,8															
F293	0,8	AO	Bordo	PF/PF																
F425	0,8	SIC	Siyah	PF/PF																
F827	0,8	NZ/AO	Mavi	PF/PF																
F975	0,8	SG	Yeşil	PF/PF																
F996 Norton Quantum	0,8	SG	Kırmızı	PF/PF	Supersize işlemi															
Q421	Grid	SIC	Siyah	PF/PF	Screenbak	1150														
Q263	Grid iyi	AO	Yeşil	PF/PF	Screenbak															

PAMUK BEZLİ ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM															
							NO GRIT	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320			
K625	J Bezi	Emery	Siyah	G/G	Emery bezi	Stokta bulunan tabakalar																
R202	J Bezi	AO	Bordo	PF/PF		1400																
R207	X Bezi	AO	Bordo	PF/PF	Sadece Mop	1500																
R212	J Bezi	AO	Siyah	UF	El ruloları	1400																
R222	J Bezi	AO	Bordo	PF/PF	El ruloları	1150																
R230	X Bezi	AO	Bordo	PF/PF		1500																
R265	X Bezi	AO	Bordo	PF/PF	Flap Disk	1500																
R287	J Bezi	AO	Bordo	PF/PF		1400																
R309	JJ Bezi	AO	Kırmızı/ Kahverengi	PF/PF		1400																
R376	JJ Bezi	AO	Yeşil	PF/PF	Özel paslanmaz çelik	1400																
R423	J Bezi	Kompakt SiC	Siyah	PF/PF	Kapalı Kuşlama	1400																
R426	JJ Bezi	SiC	Siyah	PF/PF	Demir içermeyen metaller ve özel piring	1400																
R427	X Bezi	SiC	Siyah	PF/PF		1430																
R822	X Bezi	NZ/AO	Mavi	PF/PF		1500																
R842	X Bezi	NZ/AO	Mavi	PF/PF	Flap Disk	1500																
R828	X Polikoton	NZ	Mavi	PF/PF	Flap Disk	1500																
R82A	X Bezi	AO/NZ	Mavi	PF/PF	Bant/Flap Disk	1500																
R82B	X Bezi	AO/NZ	Mavi	PF/PF	Flap Disk	1500																
R926	X Bezi	SG/AO	Kırmızı	PF/PF	Supersize işlemi	1500																
R928	Polikoton	SG	Pembe	PF/PF	Flap Disk	1500																
R946	J Polikoton	SG/AO	Kırmızı	PF/PF	Supersize + Superflexible	1500																
RX22	X Bezi	Delta/AO	Yeşil	PF/PF		1500																

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN_> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																	F 100						
																	F293						
																	F425						
																	F827						
																	F975						
																	F996 Norton Quantum						
																	Q421				Stok		Maks. genişlik
																	Q263						

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN_> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
				Çok ince		İnce		Orta		Kaba		Çok Kaba					K625				Stok		
																	R202						
																	R207						Maks. genişlik
																	R212				Stok		Maks. genişlik
																	R222	P600			Stok		Maks. genişlik
																	R230		Geniş Bant				
																	R265		Geniş Bant				
																	R287						
																	R309						
																	R376						
																	R423						Maks. genişlik
																	R426						Maks. genişlik
																	R427		Geniş Bant				
																	R822		Geniş Bant				Maks. genişlik
																	R842						Maks. genişlik
																	R828						
																	R82A	DIY					
																	R82B						
																	R926						
																	R928						
																	R946						
																	RX22						Maks. genişlik

POLYESTER BEZLİ ÜRÜNLER(SUNTA VE MDF PAZARI HARIÇ)

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM													
							NO GRIT	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	1100	1000	800	600	500	400	360	320	
R293	X/Y poli	AO	Bordo	PF/PF	P24 ila P60; 10% SG	1500														
R270	Y poli	Kompakt AO	Bordo	PF/PF	Kapalı Kumlama	1400														
R275	Y poli	Kompakt AO	Bordo	PF/PF	Açık Kumlama	1400														
R279	Y poli	Kompakt AO	Bordo		Kapalı Kumlama stong bond	1400														
R445	X/Y poli	SiC	Siyah	PF/PF		1400														
R473	Y poli	Kompakt SiC	Bordo	PF/PF		1400														
R817	Y poli	NZ	Mavi	PF/PF	Açık Kumlama	1500														
R872	Y/X poli	Yeni NZ	Mavi	PF/PF	Mavi Force - Açık Kumlama	1500														
R874	YY/Y poli	Yeni NZ	Mavi	PF/PF	Mavi Force	1500														
R876	YY/Y poli	Yeni NZ	Mavi	PF/PF	Mavi Force - Supersize	1500														
R929	X poli	Yeni SG/AO	Yeşil	PF/PF		1500														
R984	Y poli	SG/AO	Bordo	PF/PF		1500														
RX84	Y poli	Delta/AO	Yeşil	PF/PF		1500														
R976P	Y poli	SG/AO	Pembe	PF/PF	Supersize işlemi	1500														
R976 Red-X	Y poli	SG/AO	Kırmızı	PF/PF	Supersize işlemi	1500														
RX66	Y poli	Delta/AO	Yeşil	PF/PF	Supersize işlemi	1500														
R996 Viking	YY/Y poli	New SG	Kırmızı	PF/PF	Flap Disc - Supersize	1500														
W441	X Bezi	SiC/Mantar	Siyah	PF/PF	Sulu kullanım	1400														
W445	Y poli	Mantar	Bej	PF/PF	Mantar polisaj	1320														
W448	Y poli	SiC/Mantar	Siyah	PF/PF	Sulu kullanım Mantar polisaj							US				US		US		

SUNTA VE MDF PAZARI ÜRÜNLERİ

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERALİ	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM												
							NO GRIT	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	16µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320
R496	YY poli	SiC	Siyah	PF/PF	Antistatik	1440													
S88XL	YY poli	SiC	Siyah	PF/PF		1400													
S413	Hafif kombinasyon	SiC	Siyah	PF/G	Açık Kumlama	1430													
S422	Hafif kombinasyon	SiC	Siyah	PF/G	Kapalı Kumlama	1430													
S496	Ağır kombinasyon	SiC	Siyah	PF/PF	Antistatik	1440													
H496	400g kağıt	SiC	Siyah	PF/PF	Antistatik	1440													

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																	R293						
																	R270						Maks. Genişlik
																	R275						Maks. Genişlik
																	R279						
																	R445						
																	R473						Maks. Genişlik
																	R817						
																	R872						
																	R874						
																	R876						
																	R929						
																	R984						
																	RX84						
																	R976P						
																	R976 Red-X						
																	RX66						
																	R996 Viking						
																	W441						
																	W445						
																	W448						Maks. Genişlik

KUM																	MEVCUT ŞEKİLLER						
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
																	R496		Çok Ekli Geniş Bant				Maks. Genişlik
																	S88XL		Geniş Bant				Maks. Genişlik
														▲		▲	S413		Çok Ekli Geniş Bant				Maks. Genişlikte Self-Grip
																	S422		Geniş Bant				
																	S496		Çok Ekli Geniş Bant				Maks. Genişlik
																	H496						Maks. Genişlik

NORaX ÜRÜNLER

ÜRÜN KODU	MESNET	AŞINDIRICI MİNERAL	ÜRÜN RENGİ	BAĞLAYICI	YORUMLAR	MAKSİMUM GENİŞLİK (mm)	KUM														
							NO GRIT	5µ-3000	8µ-2500	10µ-2000	12µ-1500	14µ-1200	1000	800	600	500	400	360	320		
U243	J Bezi	A/O	Gri	UV	NORaX fine tri-helical	600							X16		X22			X30		X45	
U234	XF Bezi	A/O	Kahverengi / Beyaz	UV	NORaX quad	600														X45	
U254	XF Bezi	A/O	Kahverengi / Beyaz	UV	NORaX pyramid	600		X5					X16		X22			X30		X45	
U264	XF Bezi	A/O	Kahverengi / Beyaz	UV	NORaX tri-helical	600							X16		X22			X30		X45	
U366	Y Poli	A0	Gri	UV	NORaX tri-helical	600		X5					X16		X22			X30		X45	
U336	Y Poli	A0	Beyaz	UV	NORaX quad	600							X16		X22			X30		X45	
U464	XF Bezi	SIC	Yeşil	UV	NORaX tri-helical	600															
U466	Y Poli	SIC	Yeşil	UV	NORaX tri-helical	600															
U936	Y Poli	SG	Gri	UV	NORaX quad	600							X16					X30		X45	

SCM ÜRÜN KODUNA GENEL BAKIŞ: BANT VE DİSK SEÇENEKLERİ MEVCUTTUR

POPULAR FORM	UNIVERSAL KUM	MİNERAL	NORTON TANIMLAMA / KUM	FORMER NORTON MCC	YENİ RAPID PREP		
					RAPID PREP A0 MCC	VORTEX RAPIDPREP MCC	
Bantlar/ Diskler	Ekstra Kaba	A0	DSB ekstra kaba	S2112	S2108	S2103	RapidPrep LF (İNCE BEZ MESNET)
	Ağır Orta	A0	DSB Ağır Orta	S2312			
Diskler	Kaba	A0	DSB Kaba	S2211	S2208	S2203	
	Orta	A0	DSB Orta	S2311	S2308	S2303	
	İnce	A0			S2408	S2403	
	Çok İnce	A0	DSB Çok İnce	S2511	S2508	S2503	
Bantlar (düşük esneklikte)	Kaba XS LS	A0	DSJ Kaba	S2213	S2228	S2223	RapidPrep RF
	Orta XS LS	A0	DSJ Orta	S2313	S2328	S2323	
	İnce	A0	İnce		S2428	S2423	
	Çok İnce XS LS	A0	DSJ Çok İnce	S2513	S2528	S2523	
	Süper İnce XS	SiC	DSJ Süper İnce	S4713			
	Ultra İnce	SiC	SiC Ultra İnce	S4601			
Uzun Bantlar (esnek örn. 50x2000mm)	Ekstra Kaba A	A0	Superflex Ekstra Kaba	S2116			
	Kaba A	A0	Superflex Kaba	S2216		S2223	
	Orta A	A0	Superflex Orta	S2316		S2323	
	İnce A	A0	Superflex İnce	S2415		S2423	
	Çok İnce A	A0	Superflex Çok İnce	S2516		S2523	
	Super İnce S	SiC					
Mini Bantlar (küçük örn. 12x457mm)	Kaba A	A0	Esnek Kaba	S2218	S2238	S2253	RapidPrep XF
	Orta A	A0	Esnek orta	S2318	S2338	S2353	
	İnce A	A0	Esnek ince	S2418	S2438	S2453	
	Çok İnce A	A0	Esnek çok ince	S2518	S2538	S2553	
Ağır işlere yönelik Bantlar/Diskler	Kaba	A0		S2215			
	Orta	A0		S2315			

KUM																		MEVCUT ŞEKİLLER					
	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	ÜRÜN KODU	BANTLAR EN_< 400mm	BANTLAR EN> 400mm	DİSKLER	STD TABAKALAR	DİĞER TABAKALAR	RULOLAR
		X65		X80													U243						
		X65		X80		X100											U234						
		X65		X80		X100											U254						
		X65		X80		X100		X200									U264						
		X65				X100											U366		Geniş Bant				
		X65															U336						
		X70		X90		X110											U464						
		X70		X90		X110		X210									U466						
		X65				X100		X200									U936						

YASSI TABAN: MANUEL PEDLER, RULO VE TABAKALAR HALİNDE BULUNMAKTADIR.

Kalite	F2302/ F2316 (Med A HD)	F2300	F2401	F2520/ F2529	F2504	F2510	F4300	F4804/ F4807/ F4605	F2801/ F2829	F0001
Derece	Ekstra Kaba	Orta	İnce	Çok İnce	Çok İnce (uzun ömürlü)	Genel Amaçlı Temizleme & Ovma	Orta (SiC)	Ultra İnce	Mikro İnce	Beyaz temizleme
Mineral	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	Alumina Silicate	Silisyum Karbür	Silisyum Karbür	Mikro İnce	Yok
Uygulama Alanı	Paslanmaz Çelik	Metaller & Seramikler	Ahşap & plastikler	Genel Amaçlı	Genel Amaçlı	Metaller & Plastikler	Paslanmaz Çelik	Genel Amaçlı	Kıymetli Metaller, Cıvalı Ahşap Oto Karoser İşleri	Tüm Yüzeyler

BEARTEX KEÇE ÜRÜNLER

Beartex ürünlerin “keçe” naylon fiberler içeren bir mesneti vardır ve bu kısımda sentetik reçinelerin bağlayıcı özelliğinden yararlanılarak yapıştırılmış aşındırıcı granüller bulunur. Söz konusu parça, “üç boyutlu” bir aşındırıcı malzemedir. Bu ürün malzeme kaldırılması gerekmeyen işlerde kullanılmak üzere tasarlanmış olduğundan yüzeyin pürüzlerinin giderilmesinde, parlatma işlerinde kullanılmaya uygundur: Diğer ürünlerin işlerini bitirdiği noktada, BearTex çalışmaya başlar. Temizleme, parlatma veya finisaj gereken tüm bu durumlarda bir BearTex ürününe mutlaka gereksinim duyulacaktır.

ÜRÜN

RapidFinish Convolute
S/C (Silisyum Karbür)
İnce

C

4

4

15

ÜRÜN İSMİ	PAZARLAMA ÜRÜN AİLESİ	MALZEME TİPİ	KUM	KUM	ÜRÜN GRUPLARININ ÇEŞİTLİLİĞİ
Bear-TEX	Yassı taban	F	0 - Numara kum	0 - Kumsuz	ÜRÜN grupları dahilindeki varyasyonları ifade etmek için ardışık numaralar kullanılmıştır.
Rapid Blend-Unified	Unitized/Bileşik	U	1 - A/O beyaz	1 - Ekstra Kaba	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O kahverengi	2 - Kaba	
Rapid Prep-Surface Conditioning	Yüzey hazırlama/ Zımparalama	S	4 - S/C	3 - Orta İncelikte	
Rapid Finish-Convolute	Convolute	C	5 - Koyu Kırmızı	4 - İnce	
Zemin Pedleri	Zemin bakımı	JF	7- Elmas	5- Çok İnce	
			9- Seramik	6 - Ultra İnce	
				7 - Süper ince	
				8 - Mikro incelikte	

ISLAK VEYA KURU KULLANILABİLEN BEARTEX ÜRÜNLER ŞU AVANTAJLARI SUNMAKTADIR:

- Düzgün, homojen yüzey finisajı
- Oluşan sıcaklığın ürünün açık file yapısı sayesinde dağıtılmasından dolayı malzemede sıvanma ve renk bozulması durumlarının minimum düzeye inmesi
- Zaman tasarrufu ve verim artışı
- İşlemlerin otomatize edilebilmesi
- Daha az operatör eğitim gereksinimi
- Daha az bakım gereksinimi
- Diğer metotlardan daha güvenli olması
- Düzensiz yüzeylere uyum sağlaması

Bu avantajlar Beartex ürünlerini sert fırçalara, özel disklere, aşındırıcı pasta ve çelik yününe karşı güçlü bir alternatif yapmaktadır. Operatörler Beartex ürünlerinin göz alıcı finisaj performansı sağlayacak şekilde kullanabilmek için gereken teknikleri kısa sürede öğrenmektedirler.

BEARTEX ÜRÜNLERİ ÇEŞİTLİ YÜZEYLERDE KULLANILABİLİR:

- Alüminyum
- Krom
- Tantal
- Fiberglas
- Pirinç
- Paslanmaz çelik
- Seramik
- Ahşap
- Bakır
- Çinko
- Cam
- Kontrplak
- Nikel
- Titanyum
- Plastik

UYGULAMALAR

- Çapak alma
- Kaynak dikişinin temizlenmesi
- Kontrplak havlarının giderilmesi
- Temizleme
- Polisaj
- Laminatların matlaştırılması
- Ovalama
- Kısmi parlatma
- Saten görünümü
- Ovarak temizleme
- Plastik matlaştırma
- Kıymık giderme

YENİ BEARTEX KEÇE WEB SİTESİ

QR kodunu tarayın veya aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.

www.nortonbeartex.com



WEBSİTESİ LİNKİ

UYGULAMA / KUM ÖNERİSİ

KABA KUM (TAŞLAMA)							İNCE KUM (FİNİSAJ)				
Kum	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Kesme & Taşlama Taşları		Kesme									
	Ağır İşlere Yönelik Taşlama										
ZİMPARALAR	Talaş kaldırma										
			Kaynak dikişinin temizlenmesi & İnceltme işleri								
			Çapak alma								
					Yüzey Hazırlama & Temizleme						
							Finisaj				
BearTex							Kaba		Orta	Çok İnce	

AŞINDIRICI TİPLERİ

BEARTEX ürünleri silisyum karbür veya alüminyum oksit aşındırıcı kumlar kullanılarak üretilmektedir. Bunlar Norton'un dünyaca bilinen zımparalarında kullanılanlarla aynı kalitedeki aşındırıcılardır.

SİLİSYUM KARBÜR sert, keskin, kolay kopan bir aşındırıcı kum olup baskı uygulandığında kopma eğilimi gösterir. Dolayısıyla silisyum karbür parçalar daha keskindir, daha hızlı kesmek eğilimindedir ve çoğu yüzeyde daha ince bir çizik yapısı sergilerler.

ALÜMİNYUM OKSİT kaba, blok formulu bir aşındırıcı olup kopma eğilimi göstermez. Alüminyum oksit silisyum karbürden daha dayanıklıdır ve daha uzun ömürlüdür. Alüminyum üzerinde renk bırakmaz ve sertleştirilmiş çelikler üzerinde çalışırken daha agresiftir.

KUM BÜYÜKLÜĞÜ

Üretim sırasında naylon file üzerine yedirilen aşındırıcı minerale "kum" denilmektedir.

Büyük partiküller kullanılırsa ortaya çıkacak Beartex ürünüyle daha agresif bir çalışma sağlanacak, kaba bir yüzey finisajı elde edilecektir. Küçük partiküller kullanılırsa daha ince bir yüzey finisajı elde edeceğiniz bir Beartex ürünü üretilmiş olur.

YOĞUNLUK

'Yoğunluk' ile naylon file malzeme üzerine sıkıştırılmış olan liflerin ne yoğunlukta olduğu ifade edilir.

Çoğu Beartex ürünü kullanılacağı uygulama sahasının gereksinimlerine uygun olarak tek bir yoğunlukta üretilirler. Ancak bazı diskler daha çok finisaj seçeneği sunmak adına iki farklı yoğunluk değerinde üretilmektedir.

Aynı koşullar altında, 'sert' yoğunluklu diskler daha hızlı keser, daha uzun ömürlü olur ve orta yoğunlukta disklerden daha ince finisaj sağlarlar. Buna karşılık orta yoğunluklu diskler daha çok durumda uygun kullanım sağlamakta ve daha az baskı ile çalışabilme imkanı sunmaktadırlar.

BAĞLAYICI TİPLERİ

Su geçirmez reçineler Beartex ağ malzemesinin üretim süreci boyunca gerek naylon liflerin birbirine bağlanmasında gerekse ağ üzerine aşındırıcı kumların sağlam bir şekilde sabitlenmesinde kullanılmaktadırlar.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



51-64 AVUÇ İÇİ TASLAMA MAKİNALARI İÇİN ÜRÜNLER



ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

52 FİBER DİSKLER
55 FLAP DİSKLER

59 KAYNAK DİKİŞİNİN
TEMİZLENMESİ

63 KAZIMA & TEMİZLEME

FİBER DİSKLER

Kaynak taşlamadan finisaja kadar uzanan geniş bir sahada Norton; Norton SG seramik, zirkonyum alümina ve alüminyum oksit aşındırıcı seçeneklerinden oluşan yüksek performanslı fiber disk seçeneklerini kullanıcıyla buluşturuyor. Norton ürün gamındaki tüm fiber diskler, ağır işlere yönelik fiber mesnete sahip tam reçine bağlayıcı sistemine sahiptir.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Talaş kaldırma
- Kaynak taşlama & Kaynak dikişinin temizlenmesi
- Hafif çapak alma & finisaj
- Otomotiv
- Metal üretimi
- Kaynak & döküm pazarları
- Nakliye



NORTON QUANTUM F996



ÖZELLİKLER

- Yeni SG seramik minerali
- Yüksek mineral yoğunluğu
- 0,84/0,8mm fiber mesnet
- Supersize ve yüksek oranda active filler

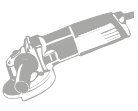
PERFORMANS
+++++

YENİLİKÇİ ÜRÜN



FAYDALAR

- Son derece yüksek performans
- Düşük baskıda bile yüksek talaş kaldırma hızı
- Harika bir yüzey finisajı
- Son derece uzun ömürlü
- Dolmaya karşı dayanıklı & parça yüzeyinin ısınmasını önler

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

NORZON F827

DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.

ÖZELLİKLER

- Norzon aşındırıcı
- 0,8mm fiber mesnet

TEKNİK
++++**NorZon**

FAYDALAR

- Genel amaçlı
- Taşlama, şekil verme, kaynak ve pah kırma işleri için ideal
- Yüksek & düzenli kesme hızı
- Kısa sürede yüksek miktarda metal malzeme kaldırmaya elverişli
- Harika fiyat & performans oranı

F100

DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.

ÖZELLİKLER

- Dayanıklı, genel amaçlı kullanıma uygun alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- 0,8/0,6mm fiber mesnet
- Taşlamaya yönelik katkı maddeleri

STANDART
+++

FAYDALAR

- Çok amaçlı ürün (çelik ve metal alaşımlar için ideal)
- Daha uzun ömür
- Çelik malzeme üzerinde iyi performans

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

MALZEMELER / UYGULAMALAR	ŞİDDETLE ÖNERİLİR	ÖNERİLİR	UYGUN
Paslanmaz Çelik / Sıcaklığa karşı hassasiyeti olan alaşımlar	F996*	F827*	F293*
Karbon çeliği/Kaynak/Demir içeren metaller	F975*	F827*	F293*
Demir içermeyen Metal/Pirinç/Alüminyum		F827*	F100*
Mermer		F425*	F100*

* Sipariş üzerine üretilir

STANDART

NORTON QUANTUM

F996

NORZON

F827

F100

ÇAPxDELİK
(mm)

KUM

ADET /
AMBALAJ

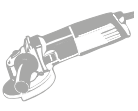
PERFORMANS
YENİLİKÇİ ÜRÜN

TEKNİK

STANDART

115x22 ✦	16	25			66623385735
	24	25		69957360048	66623385738
	36	25		63642539615	66623385741
	36	100	66623327494		
	40	25			66623385745
	50	25		69957360053	66623385747
	50	100	66623327496		
	60	25		63642539616	66623385748
	60	100	66623327497		
	80	25		63642539617	66623385750
	80	100	66623327499		
	100	25			66623385751
	120	25		63642533055	66623385757
	120	100	66623327500		
125x22 ✦	16	25			66623385761*
	24	25		63642539619*	66623385764*
	36	25		63642536483*	66623385768*
	36	100	66623327501*		
	40	25			66623385770*
	50	25		63642539620*	66623385773*
	50	100	66623327502*		
	60	25		69957360057*	66623385775*
	60	100	66623327503*		
	80	25		63642539622*	66623385776*
	80	100	66623327504*		
	100	25		63642536484*	66623385778*
	120	25		63642533056*	66623385779*
	120	100	66623327505*		
180x22 ✦	16	25			66623385755
	24	25		63642533062	66623385758
	36	25		63642533063	66623385760
	36	100	66623327506		
	40	25			66623385752
	50	25		63642533064	66623385793
	50	100	66623327507		
	60	25		63642533065	66623385749
	60	100	66623327508		
	80	25		63642533066	66623385746
	80	100	66623327509		
	100	25			66623385744
	120	25		63642533068	66623385739
	120	100	66623327510		

*Stok sorunuz

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

FLAP DİSKLER

Norton flap diskler; hafif talaş kaldırma, kaynak dikişinin temizlenmesi ve finisaj gibi çeşitli uygulamalarda kullanılabilecek şekilde tasarlanmış olup işleme süresini kısaltarak maliyetleri azaltmaktadırlar. Flap disklerin fiber seçeneklere göre hem ömrü daha uzundur hem de kesmeleri oldukça hızlıdır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Talaş kaldırma
- Pah kırma
- Çapak alma
- Boya/pas kazıma
- Temizleme & finisaj
- Kaynak taşlama & kaynak dikişinin temizlenmesi

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

YENİ NORTON QUANTUM

MAKSİMUM PERFORMANS R928

PERFORMANS
+++++

YENİLİKÇİ ÜRÜN

DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.

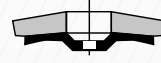
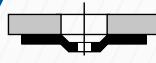
ÖZELLİKLER

- Yeni seramik kum formülasyonu
- Polikoton bez
- Standart seramik ürüne kıyasla daha yüksek aşındırıcı malzeme yoğunluğu
- Supersize işlemi
- İddialı fiyat
- Yeni PEMBE flaplar

FAYDALAR

- Yüksek ve hızlı kesme hızı
- Kaba talaş kaldırma
- Parlama yapmaz
- Optimize edilmiş kumun rejenerasyonu/geri kazanımı
- Yüksek dayanım
- Kullanım rahatlığı, daha az titreşim
- Daha kalın ürün
- Estetik görünüm
- Daha uzun kullanım ömrü
- Kesme hızı artırılmış
- Soğutucu maddeli
- Yanık izi bırakmaz
- Pazar ihtiyaçlarına uygun
- Diğer ürünlerden farklılaşma
- Rafta kolay ayırt edebilme

OMEGA R828

PERFORMANS
+++++

OMEGA

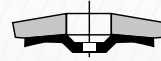
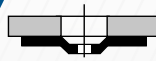
ÖZELLİKLER

- %100 yüksek performanslı Norton zirkonyum aşındırıcı minerali
- Mühendisler tarafından özel olarak tasarlanan kontrollü aşınan bez mesnet
- Dayanıklı yenilikçi reçine yapısı

FAYDALAR

- Hızlı ve sürekli kesim
- Orta ve ağır talaş kaldırma uygulamalarında mükemmel sonuç
- Kullanım ömrü yükseltilmiş ürün
- Düşük titreşim

VULCAN R842 - HD



VULCAN

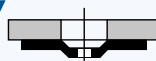
ÖZELLİKLER

- Daha çok yaprak
- Keskin zirkonyum aşındırıcı minerali
- Yeni reçine yapısı

FAYDALAR

- Daha uzun ömür
- Agresif kesim
- Hızlı talaş kaldırma

VULCAN R842

TEKNİK
++++

VULCAN

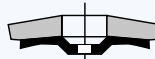
ÖZELLİKLER

- Kendiliğinden keskinleşen zirkonyum aşındırıcı mineraller
- Yeni reçine bağlayıcı sistem
- Yeni ve daha kalın bez mesnet

FAYDALAR

- Agresif kesme
- Daha hızlı talaş kaldırma
- Standart disklerle göre daha yüksek aşınma direnci
- Uzun ürün ömrü
- Orta ve düşük baskı uygulanan durumlar için idealdir

VULCAN R265



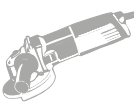
VULCAN

ÖZELLİKLER

- Dayanıklı alüminyum oksit aşındırıcı mineral
- Ağır pamuk bez
- Çift flap disk yapısı
- Plastik mesnet

FAYDALAR

- Özellikle karbon çeliği üzerinde yüksek başlangıç kesme hızı

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

MALZEME	YENİLİKÇİ ÜRÜN	PERFORMANS	TEKNİK
Sıcaklığa duyarlı alaşımlar / Yüksek mukavemetli çelik / aşındırması zor malzemeler	Norton Quantum	Omega	
Paslanmaz çelik	Norton Quantum	Omega	Vulcan
Karbon çeliği		Omega	Vulcan
Alüminyum / Dökme demir Bronz / Bakır / Kompozit			Vulcan
Ahşap / Boya			
İNCE TAŞ MUADİLİ KALİTE	Norton Quantum	Omega	Vulcan
MAKİNA	Yüksek güç (1000 Watt üzerinde)		Düşük güç (1000 Watt altında)



FAYDALI BİLGİLER

- Konik flap diskler 15-25° açı aralığında kullanılmak üzere tasarlanmışlardır
- Aynı derecede finisaj için, kullandığınız fiber diskten bir kum ebadı daha kabası olan bir flap disk tercih edin.

Sipariş üzerine üretim için minimum sipariş miktarı:

- 115mm - 1200 adet
- 180mm - 360 adet

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

FİBERGLAS MESNETLİ

			NORTON QUANTUM R928	VULCAN R842 - HD	OMEGA R928
ÇAPxDELİK (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS YENİLİKÇİ ÜRÜN	PERFORMANS	
 Konik					
115x22	40	10	66261143333	77696000572*	63642502475*
	60	10	66261143336	77696000573*	63642502476*
	80	10	66261143337	77696000574*	63642502477*
	120	10	66261143338	77696000575*	63642502478*
180x22	40	10	66261143344	77696000583*	63642502486*
	60	10	66261143345	77696000585*	63642502487*
	80	10	66261143346	77696000586*	63642502488*
	120	10	66261143347	77696000587*	63642502489*

*Stok sorunuz

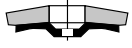
FİBERGLAS MESNETLİ

VULCAN
R842VULCAN
R265ÇAPxDELİK
(mm)

KUM

ADET /
AMBALAJ

TEKNİK



Konik

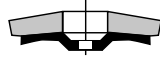
115x22	40	10	66623398533	66623398827
	60	10	66623398534	66623398828
	80	10	66623398535	66623398702
	120	10	66623398536	66623398819
180x22	40	10	66623398546	66623398833
	60	10	66623398548	66623398835
	80	10	66623398549	66623398823
	120	10	66623398550	66623398824

ŞEKİL ANAHTARI

Düz



Konik



FAYDALI BİLGİLER

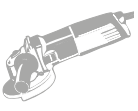
- Aynı derecede finisaj için, kullandığınız fiber diskten bir kum ebadı daha kabası olan bir flap disk tercih edin.
- Konik flap diskler 15°'den daha düşük açılarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.



MAKSİMUM ÇALIŞMA HIZI

ÇAP (mm)	MOS (m/s)	MAKS. RPM
115x22	80	13300
125x22	80	12200
180x22	80	8500



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

KAYNAK DİKİŞİNİN TEMİZLENMESİ

Eşsiz kompakt yapılı tasarımı sayesinde malzeme kaldırırken finisaj aşamasında sıvanma oluşmasını engeller. Çapak alma, pah kırma, kaynak dikişinin temizlenmesi, polisaj ve temizleme işleri için idealdir.

Hızlı ve ekonomik yüzey hazırlama çalışmalarına yönelik dayanıklı yapıdadır. Fiber ve flap diskler ile sıralı olarak kullanıldığında çapak alma, kaynak dikişi temizleme ve harika bir finisaj elde etme imkanı tanır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Taşlama hatlarının iyileştirilmesi
- Yüzeydeki bozukluk ve izleri temizleme
- Çapak alma ve kenarları yuvarlatma
- Hafif talaş kaldırma



VORTEX RAPID BLEND DPC TİP 27

**TEKNİK
++++****VORTEX®**
RAPID BLEND

2 'si 1 arada: 80 kum flap disk gibi keser ve NEX 25F Rapid Finish disk gibi finisaj yapar.

ÖZELLİKLER

- Yüksek performans için özel tasarlanmış kum
- Kalın naylon ağ
- Motorlu el aletlerinde değiştirme gerektirmez
- Daha dar fiberglas tabak

FAYDALAR

- Agresif, hızlı talaş kaldırma, daha kısa döngü süresi ve daha yüksek parça kalitesi
- Daha uzun ömür ve disk başına daha çok parça işleyebilme, dolmaya karşı dayanıklılık
- Parça kalitesini artırmak için flap ve fiber disklerin yerine veya bunlarla birlikte kullanılabilir
- Kullanılabilir çapın daha büyük olması



Maksimum çalışma hızı:
12 000rpm

ÇAPxKALINLIK xDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	UYGULAMALAR	ADET / AMBALAJ	MAX RPM	ÜRÜN KODU
115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	12000	66254429268
125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	12000	66254496323*
115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	7500	66623392701
125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	7500	66623392718*
115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	12000	77696067099
125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	Tig Kaynağı Temizleme	10	12000	77696067103*
115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Kaynağı/Kenar Temizleme	10	12000	77696067105
125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	Tig Kaynağı/Kenar Temizleme	10	12000	77696067110*

*Stok sorunuz

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

RAPID BLEND

NEX DPC TİP 27

STANDART
+++Rapid
BLEND™

ÖZELLİKLER

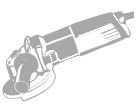
- İnce silisyum karbür taneler çift yoğunluklu Unitized yapı
- Demir içeren ve içermeyen malzemelerin finisajında kullanılabilecek çok çeşitli ürün çözümleri
- Yenilenmiş reçine sistemi
- Daha dar fiberglas tabak

FAYDALAR

- Homojen ve ince saten finisaj için ideal bir tercih
- Daha uzun ömür ve disk başına daha çok parça işleyebilme, dolmaya karşı dayanıklı
- Rakip ürünlere göre daha az sıcaklık oluşturarak daha rahat bir kesim sağlar
- Kullanılabilir çapın daha büyük olması

ÇAP x KALINLIK x DELİK (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	UYGULAMALAR	ADET / AMBALAJ	MAKS. RPM	ÜRÜN KODU
115x12x22	U4401	NEX2SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	66261020546
	U4401	NEX3SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj +	10	12000	66254461726
	U2401	NEX2AF	Çok amaçlı	10	12000	66261020547
	U2301	NEX2AM	En agresif	10	12000	66261020548
	F2303	YÜKSEK DAYANIKLILIK HSMA	En uyumlu	10	12000	66261020549
125x12x22	U4401	NEX2SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	66254496320*
	U4401	NEX3SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	77696067125*
115x6x22	U4401	NEX2SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	77696067115
	U4401	NEX3SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	77696067116
125x6x22	U4401	NEX2SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	77696067118*
	U4401	NEX3SF	Kaynak dikişi temizleme & Finisaj	10	12000	77696067119*

*Stok sorunuz

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

RAPID PREP

SCM (AO) SELF-GRIP⁺, 22MM DELİKLİ**STANDART
+++****Rapid
PREP**

ÖZELLİKLER

- Açık yapı
- Yüksek miktarda aşındırıcı içerik
- Esnek mesnet
- Genel Amaçlı

FAYDALAR

- Daha yumuşak malzemeler üzerinde çalışırken dolmaya karşı dayanıklı
- Yüksek başlangıç kesiş hızı
- Yüzeyin kıyı/kenar hatlarına uyum sağlar
- Çok amaçlı

ÇAP (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / AMBALAJ	ÜRÜN KODU
115	S2208	Kaba	25	66623378984*
	S2308	Orta	25	66623378987*
	S2508	Çok İnce	25	66623379028*
178	S2208	Kaba	25	66623378986*
	S2308	Orta	25	66623378989*
	S2508	Çok İnce	25	66261019990*

Talep üzerine diğer ölçü ve kum ebatlarında da temin edilir

* Sipariş üzerine üretilir

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

ÜRÜN SEÇİMİ

HANGİSİNİ SEÇMELİYİM?	
KUM	ÖZELLİKLER & FAYDALAR
Ekstra Kaba	En uzun kesme ömrü & en yüksek agresiflik değerlerine sahiptir ve bu sayede yüzeyleri çabucak daha ince finisaja hazır, düz bir hale getirir.
	Tortu giderme & ağır kir ve oksitlerin temizlenmesi, çapak alma işlerinde, alüminyum ve sert metaller üzerinde harika performans sergiler.
Kaba	Çok kaba olmayan bir finisaja veya daha fazla esnekliğe ihtiyaç duyulan, agresif kesme gerektiren durumlar için idealdir
	60-120 kumun bıraktığı izi kaldırır - hafif çapak alma amaçlı
Orta	120-180 kumun bıraktığı izi kaldırır - temizleme ve pas temizleme amaçlı
Çok İnce	Homojen ve harika bir sonuç sağlamasıyla finisaj işlerinde ve kaplama öncesi finisaj işlerinde idealdir.
	180-320 kumun bıraktığı izi kaldırır - finisaj, polisaj & boyaya hazırlama amaçlı
Süper İnce	Dekoratif finisaj işlerinde en ince ve esnek finisaj çözümlerini sunar, hem yumuşak hem sert metal yüzeylerinde kullanıma uygundur, cilalama öncesi hazırlık için idealdir

VORTEX RAPID PREP

SCM (AO) SELF-GRIP⁺ DİSKLER - NUMUNE PAKETLERİTEKNİK
+++VORTEX[®]
RAPID PREP

KİT ve ÇAP ÖLÇÜSÜ	ADET/AMBALAJ	ÜRÜN KODU
H&L DİSK KİT RAPIDPREP VORTEX 115	Her kumdan 5 disk	77696000365*
H&L DİSK KİT RAPIDPREP VORTEX 125	Her kumdan 5 disk	77696000553*

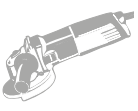
* Sipariş üzerine üretilir

RAPID PREP

SCM (AO) SELF-GRIP⁺ DİSKLER - NUMUNE PAKETLERİSTANDART
+++Rapid[®]
PREP

KİT ve ÇAP ÖLÇÜSÜ	ADET/AMBALAJ	ÜRÜN KODU
H&L DİSK KİT RAPIDPREP 115	Her kumdan 5 disk	77696000555*
H&L DİSK KİT RAPIDPREP 125	Her kumdan 5 disk	77696000556*

* Sipariş üzerine üretilir



KAZIMA & TEMİZLEME

Rapid Strip diskler kalın, sağlam, sentetik fiberlerden ve ekstra kaba silisyum karbür aşındırıcı kullanılarak üretilmiştir.

Açık ağ yapısı çok az dolma ile tel fırçalı seçeneklerden daha güvenli olan Rapid Strip çoğu endüstriyel alanda kullanıma uygundur.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Yüzey pasının temizlenmesi & kalıntıların giderilmesi, korozyon, hafif kaynak izleri, kir & diğer benzer yüzey izlerinin temizlenmesi & giderilmesi
- Boya & epoksi kaplaması kaldırma
- Kaplama uygulamadan önce yüzey hazırlama
- Kaynak öncesi yüzey hazırlama
- Kaynak sonrası temizleme & iyileştirme



BLAZE RAPID STRIP DPC TİP 27



VIDEO LİNKİ

ÖZELLİKLER

- Yoğun ve dayanıklı Norton SG Blaze seramik kum kaplaması ve gelişmiş reçine bağlayıcı sistem
- Geniş gözenekli yapı

PERFORMANS +++++



FAYDALAR

- Rakip ürünlerden 2x daha uzun ömürlüdür
- Kabuklaşmış paslar karşısında ve yumuşak metaller üzerinde çalışırken baskı uygulandığında dökülme yapmaz
- Daha az baskı uygulandığında orta kum değerinde bir yüzey hazırlama diskinin vereceğine benzer bir netice alınır; daha fazla baskı uygulanması malzeme kaldıracaktır.
- Daha az arızaya bağlı duruş ve daha az atık

ÇAPxDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	ADET / AMBALAJ	MAX RPM	ÜRÜN KODU
115x22	R9101	10	12000	66623303783
125x22	R9101	10	11000	66623303916*
178x22	R9101	10	8000	66623303920*

*Stok sorunuz

RAPID STRIP

DPC TİP 27



ÖZELLİKLER

- Açık ağ yapısı
- Uygun/uyumlu
- Kalın, güçlü, sentetik fiberler & ekstra kaba kum
- Daha yüksek yoğunluklu YENİ R4101 H

FAYDALAR

- Çok az dolma, hızlı kesme
- Düzgün olmayan yüzeylerin kolay temizlenmesi
- Uzun ömür

STANDART
+++**Rapid**
STRIP™

ÇAPxDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	ADET / AMBALAJ	MAX RPM	STRIPPA R4104 S	RAPID STRIP R4101 H
115x22	R4101	10	12000		66261009649
	R4104	5	11000	63642585732	
125x22	R4101	10	12000		66261030655*
	R4104	5	8500	63642585749*	
178x22	R4101	10	9000		66261009586*
	R4104	5	6500	63642585750*	

*Stok sorunuz



FAYDALI BİLGİLER

- Pas, boya ve korozyon kaldırma işleri için kusursuz bir ürün

65-80 KALIPÇI TAŞLAMA



ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

66 SAPLI MOPLAR

71 BEARTEX SAPLI MOPLAR

77 RAPID BLEND UNITIZED
DİSKLER

SAPLI MOPLAR

Sabit kesme hızında homojen bir yüzey finisajı sağlamak üzere tasarlanmış olan moplara düzenli bir aşınma hızı vardır ve bu şekilde düzenli olarak yüzeye yeni aşındırıcı çıkmaktadır. Yapıları gereği düz olmayan yüzeyler ve kenarlar için idealdirler.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Metal üretim
- Kaynak dikişinin temizlenmesi
- Çapak alma
- Temizleme & Finisaj



R207



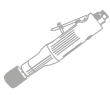
ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Yeni reçine bağlayıcı sistem ve ağır bez mesnet

FAYDALAR

- Artırılmış kullanım ömrü & kesme hızı ve azaltılmış kenar aşınması
- Eşsiz üretim tekniği sayesinde daha az toz çıkarır
- Çok iyi bir finisaj sağlayabilme ve stabil kesme hızı

STANDART
+++

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

R207**STANDART
+++**

ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU
20x15x6	40	66261157275
	60	66261157277
	80	63642502157
	100	66261157279
	120	63642502158
	150	66261157281
	180	66261157282
	220	66261157286
	240	66261157289
	280	66261157290
	320	66261157294
	400	66261157297
20x25x6	40	66261157304
	60	66261157310
	80	66261157313
	100	66261157315
	120	66261157316
	150	66261157317
	180	66261157323
	220	66261157325
	240	66261157326
	280	66261157327
	320	66261157328
	400	66261157329
25x15x6	40	66261157339
	60	66261157344
	80	66261117565
	100	66261149611
	120	66261196671
	150	66261157278
	180	66261157280
	220	63642505405
	240	63642533194
	280	66261103369
	320	66261103374
	400	66261103375
30x12x6	40	66261106367
	60	66261106370
	80	66261106913
	100	66261130004
	120	66261135178
	150	66261135387
	180	66261135391
	220	66261138088
	240	66261138089
	280	66261158045
	320	66261138273
	400	66261021782

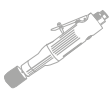
ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU
30x15x6	40	66261056890
	60	63642513148
	80	63642561466
	100	63642547339
	120	63642551593
	150	63642547340
	180	66261138106
	220	63642546769
	240	63642547341
	280	66261021783
	320	63642513149
	400	63642522268
40x12x6	40	66261158047
	60	66261158050
	80	66261158051
	100	66261158052
	120	66261158053
	150	66261158055
	180	66261158056
	220	66261153339
	240	66261153341
	280	66261153342
	320	66261153406
	400	66261153820
40x15x6	40	63642539937
	60	63642533099
	80	63642533098
	100	63642533095
	120	63642533094
	150	63642533092
	180	66261138192
	220	66261021784
	240	69957360895
	280	66261186106
	320	66261135220
	400	66261145844
40x20x6	40	63642539938
	60	63642546771
	80	63642546768
	100	66261122986
	120	63642546760
	150	63642533091
	180	66261066179
	220	66261066180
	240	63642539939
	280	66261129436
	320	63642539940
	400	66261129437

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

R207

ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU
40x30x6	40	66254465093
	60	66261039617
	80	66261158253
	100	66261158254
	120	66261158255
	150	66261158256
	180	66261158257
	220	66261158290
	240	66261158294
	280	66261158295
	320	66261158300
	400	66261158301
50x12x6	40	66261158302
	60	66261158304
	80	66261158305
	100	66261158306
	120	66261158307
	150	66261158308
	180	66261158309
	220	66261158310
	240	66261158311
	280	66261158313
	320	66261158315
	400	66261158316
50x15x6	40	66261158324
	60	66261158325
	80	66261158326
	100	66261158327
	120	66261158333
	150	66261158336
	180	66261158340
	220	66261158342
	240	66261158344
	280	66261158379
	320	66261158380
	400	66261158381

ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU
50x20x6	40	63642546774
	60	63642531870
	80	63642533097
	100	66261158382
	120	63642546759
	150	66261158383
	180	66261158384
	220	66261158396
	240	66261158415
	280	66261158418
	320	66261158419
	400	66261158421
50x30x6	40	63642539943
	60	63642534251
	80	63642561879
	100	63642546765
	120	63642531863
	150	63642531860
	180	66261158438
	220	66261158440
	240	66261158441
	280	66261158444
	320	63642546725
	400	66261158445
60x15x6	40	63642546773
	60	69957360901
	80	63642546767
	100	63642546764
	120	63642546758
	150	69957360902
	180	66261138277
	220	66261158446
	240	69957360903
	280	66261158453
	320	63642539945
	400	66261158454



R207

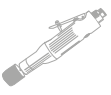
ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU	ÇAP x KALINLIK x SAP	KUM	ÜRÜN KODU
60x20x6	40	63642536738	80x20x6	40	77696067971
	60	63642531869		60	63642502159
	80	63642531866		80	66261105998
	100	63642546763		100	63642521198
	120	63642531862		120	63642502160
	150	63642559975		150	66261106000
	180	66261138279		180	66261158823
	220	66261077830		220	66261158824
	240	63642539770		240	66261158825
	280	66261135389		280	66261158826
	320	63642591191		320	66261158828
	400	63642592341		400	66261158836
60x30x6	40	63642536737	80x30x6	40	69957360911
	60	63642531868		60	63642531867
	80	63642531865		80	63642533096
	100	63642546762		100	69957364103
	120	63642531861		120	63642534250
	150	63642560343		150	63642562580
	180	66261090663		180	66261138283
	220	66261021790		220	66261090666
	240	63642546694		240	63642545895
	280	66261140561		280	63642561901
	320	63642546727		320	66261135497
	400	77696003742		400	66623302521
60x40x6	40	66261158750	80x40x6	40	66261158837
	60	66261158775		60	66261158838
	80	66261158781		80	66261158839
	100	66261158782		100	66261158840
	120	66261158785		120	66261158842
	150	66261158787		150	66261158843
	180	66261158788		180	66261158844
	220	66261158791		220	66261158845
	240	66261158813		240	66261158846
	280	66261158814		280	66261158847
	320	66261135390		320	66261158853
	400	66261158822		400	66261158854

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

MALZEMELER / UYGULAMALAR	ŞİDDETLE ÖNERİLİR	ÖNERİLİR	UYGUN
Paslanmaz Çelik / Sıcaklığa karşı hassasiyeti olan alaşımlar	R822	R207	
Karbon çeliği/Kaynak/Demir içeren metaller	R207	R265	
MALZEMELER / UYGULAMALAR	ÇAPAK ALMA	TEMİZLEME	KAYNAK DİKİŞİ TEMİZLEME/ FİNİSAJ
Metal	F2302	F2401	F4300/F2501
Ahşap	F2300	F2401	F2501

SAPLI MOPLAR İÇİN ÖNERİLEN ÇALIŞMA HIZI

ÇAPxENxSAP (mm)	ÖNERİLİR MİNİMUM RPM	ÖNERİLİR OPTİMUM RPM	ÖNERİLİR MAXİMUM RPM
30x15x6	12000	16500	25500
30x20x6	12000	16500	25500
40x20x6	9600	12500	19100
50x20x6	7000	10000	15300
50x30x6	7000	10000	15300
60x15x6	6300	8300	12700
60x30x6	6300	8300	12700
60x40x6	6300	8300	12700
80x50x6	4800	6200	9600

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BEARTEX SAPLI MOPLAR

MOP TİPLERİ

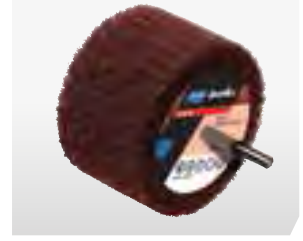
Beartex Keçe Moplar

6mm çapında bir mil üzerine monte edilmiş olup düz kenarlı kalıpcı taşlama makinalarıyla oksit, boya, korozyonun temizlenmesi ve kum finisajı işlerinde kullanıma yönelik tasarlanmıştır.

Geniş ve şekilsiz parçaların finisaj işlerinde kullanılmaya uygundur.

Metal, ahşap, kompozit ve plastikte kullanılabilir.

Geleneksel zımpara moplardan daha az agresiftir.



Beartex Kombi Moplar

Elyafli versiyonun avantajı, agresif aşındırıcılık ve keçe malzemenin finisaj özelliklerini değiştirmeli olarak uygulaması ve bir araya getirmesidir.

Yumuşak ve agresif aşındırıcı özelliktedirler, daha sert bir disk olması kesme oranını artırmaktadır.

Spesifik uygulamalara uyacak şekilde bez flapların keçe flaplara oranı ayarlanabilmektedir.

Paslanmaz çelik üzerinde çapak alma ve kum finisajı işleri için idealdir.



AĞIR İŞLERE YÖNELİK BEARTEX MOPLAR

**TEKNİK
++++**

ÖZELLİKLER

- Ağır işlere yönelik ürünlerin eklenmesi
- Esnek ve 3 boyutlu uyumluluk
- Yüksek kaliteli alüminyum oksit kum performansta ciddi bir artış sağlar
- Geliştirilmiş temiz bağlayıcı reçine kaplaması

FAYDALAR

- Dayanıklı yüzey alıştırma ve finisaj diskleri 2 kata kadar daha uzun ömürlüdür
- Ters köşe ve girintilere erişebilirler
- Temizleme, yüzey alıştırma, çapak temizleme ve finisaj işleri rekor sürede tamamlanır
- Düzgün ve homojen yüzey finisajı sağlar sıvanma yapmaz

BEARTEX MOPLAR

**STANDART
+++**

ÖZELLİKLER

- Tamponlama
- Sıvanma yapmayan formüllü Beartex tabakaları kullanılarak imal edilmiştir
- Çok çeşitli ölçü & kum değerleri bulunmaktadır.
- Havalandırılmalı flap dizilimi

FAYDALAR

- Kenarlar & şekillendirilmiş yüzeylerde kullanım için idealdir
- Düzgün & homojen yüzey finisajı sağlar oyuntu yapma riski yoktur
- Korozyon kaldırma, temizleme & yüzey polisajını da içine alan çeşitli uygulamalarda kullanılmaya uygundur
- Malzemenin rengini bozma veya sıvanmaya neden olmaması için titreşimsiz çalışır

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAPxENxSAP (mm)	KUM	KOMBI KUM	ÜRÜN KODU	ADET / AMBALAJ	TEKNİK
60x30x6	Orta A		F2316	10	66261117932
60x30x6	Orta A		F2316	10	66261117934
100x50x6	Orta A		F2316	5	66261117936

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAP x KALIN- LIK x SAP	KUM	KOMBI KUM	KALİTE	ADET/KOLİ	STANDART
30x15x6	Fine A	-	F2401	20	66261156312
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155504
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155508
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155510
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155511
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155514
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155515
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155517
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155518
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155521
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155522
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155523
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155524
40x15x6	Fine A	-	F2401	20	66261156315
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155525
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155526
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155528
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155530
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155531
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155532
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155534
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155535
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155536
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155537
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155539
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155540
40x20x6	Fine A	-	F2401	20	66261156316
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155541
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155542
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155543
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155544
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155545
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155555
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155556
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155557
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155559
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155560
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155561
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155562

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAP x KALIN- LIK x SAP	KUM	KOMBİ KUM	KALİTE	ADET/KOLİ	STANDART
40x30x6	Fine A	-	F2401	20	66261156317
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155563
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155564
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155565
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155566
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155567
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155568
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155569
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155570
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155571
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155572
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155627
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155628
50x15x6	Fine A	-	F2401	20	66261156318
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155629
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155640
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155641
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155642
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155643
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155650
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155651
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155652
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155654
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155655
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155656
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155657
50x20x6	Fine A	-	F2401	20	66261156321
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155658
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155659
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155660
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155662
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155661
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155663
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155664
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155665
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155666
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155667
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155671
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155674

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAP x KALIN- LIK x SAP	KUM	KOMBİ KUM	KALİTE	ADET/KOLİ	STANDART
50x30x6	Fine A	-	F2401	20	66261156328
	Fine A - Kombi	40	F2401	20	66261155677
	Fine A - Kombi	60	F2401	20	66261155678
	Fine A - Kombi	80	F2401	20	66261155679
	Fine A - Kombi	100	F2401	20	66261155680
	Fine A - Kombi	120	F2401	20	66261155681
	Fine A - Kombi	150	F2401	20	66261155682
	Fine A - Kombi	180	F2401	20	66261155683
	Fine A - Kombi	220	F2401	20	66261155684
	Fine A - Kombi	240	F2401	20	66261155685
	Fine A - Kombi	280	F2401	20	66261155686
	Fine A - Kombi	320	F2401	20	66261155687
	Fine A - Kombi	400	F2401	20	66261155688
60x20x6	Fine A	-	F2401	10	66261156329
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155689
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155690
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155691
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155696
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155697
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155698
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155699
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155701
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155702
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155703
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155704
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155705
60x30x6	Fine A	-	F2401	10	66261156335
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155739
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155746
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155753
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155754
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155755
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155756
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155757
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155758
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155759
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155760
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155762
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155763

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAP x KALIN- LIK x SAP	KUM	KOMBİ KUM	KALİTE	ADET/KOLİ	STANDART
60x40x6	Fine A	-	F2401	10	66261156336
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155813
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155814
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155815
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155817
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155819
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155820
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155821
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155822
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155823
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155825
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155826
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155827
80x20x6	Fine A	-	F2401	10	66261156340
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155828
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155829
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155830
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155831
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155832
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155833
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155834
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155835
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155836
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155837
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155838
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155839
80x30x6	Fine A	-	F2401	10	66261156341
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155840
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155841
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155842
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155843
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155845
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155846
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155848
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155849
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155850
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155851
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155852
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155853

BEARTEX SAPLI MOPLAR

ÇAP x KALIN- LIK x SAP	KUM	KOMBİ KUM	KALİTE	ADET/KOLİ	STANDART
80x40x6	Fine A	-	F2401	10	66261156342
	Fine A - Kombi	40	F2401	10	66261155854
	Fine A - Kombi	60	F2401	10	66261155855
	Fine A - Kombi	80	F2401	10	66261155858
	Fine A - Kombi	100	F2401	10	66261155863
	Fine A - Kombi	120	F2401	10	66261155864
	Fine A - Kombi	150	F2401	10	66261155865
	Fine A - Kombi	180	F2401	10	66261155866
	Fine A - Kombi	220	F2401	10	66261155867
	Fine A - Kombi	240	F2401	10	66261155868
	Fine A - Kombi	280	F2401	10	66261155869
	Fine A - Kombi	320	F2401	10	66261155870
	Fine A - Kombi	400	F2401	10	66261155871

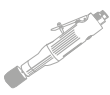
Katalogta tüm stok ürünlerinin detayları bulunur. Ancak diğer seçenekler özel sipariş ile üretilmektedir. Daha fazla bilgi edinmek için lütfen satış temsilciniz veya müşteri hizmetleri birimimiz ile görüşünüz.

BEARTEX TR+ BAĞLANTILI MOPLAR

ÇAPxENxSAP (mm)	KUM	ÜRÜN KODU	ADET / AMBALAJ	TEKNİK
60x30xTR	Orta A	F2316	10	66261124072

Çabuk değiştirilebilirlik sağlamak için TR+ Tutucu Başlık.
Geniş ve dar çaplı disklerle elyafli ve TR+ olarak da mevcuttur.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

RAPID BLEND UNITIZED DİSKLER

Unitized diskler, sıkıştırılmış ve birbirine bağlanmış, keçeden mamul aşındırıcı tabakalarından yapılır. Çapak alma, kompozit malzemelerin temizlenmesi ve keskin kenarların giderilmesi gibi uygulamalarda kullanılırlar.

Unitized diskler ile neredeyse her türlü yüzeyde çok başarılı finisaj neticeleri alınabilmekteyse de ideal olarak titanyum veya paslanmaz çelik üzerinde kullanılmaya uygundur.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Yüzey hazırlama, temizleme & finisaj
- Türbin bıçakları & havacılık bakım işleri
- Tıbbi gereçler
- Kaynak dikişinin temizlenmesi & kalıplar
- Metal işleme endüstrisi



VORTEX RAPID BLEND UNITIZED DİSKLER KAPALI YAPI

**TEKNİK
++++****VORTEX®
RAPID BLEND**

ÖZELLİKLER

- Yüksek performans için özel tasarlanmış kum ve geliştirilmiş reçine bağlayıcı sistemi
- Kalın naylon ağ
- Gözenekli
- Yeni kürtleme tekniği ve bağlayıcı teknolojisi
- Harika form alma, önceden şekil verilebilme
- İki kata kadar daha fazla malzeme işleyebilme

FAYDALAR

- Agresif, hızlı talaş kaldırma, daha kısa döngü süresi ve daha yüksek parça kalitesi
- 2 kat daha uzun ömürlü ve daha hızlı finisaj - minimal dökülme
- Isınmadan kesme ve daha yüksek kesme hızı
- İlk temastan işlem bitimine kadar istikrarlı performans, daha iyi parça kalitesi
- Ağır çapak alma işlerinde zarar görmez
- Çeşitli kenar ve yüzeylerde kullanılabilir
- Parça değiştirmeye daha az zaman harcanır; maksimum verim

ÇAPxENxDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / AM- BALAJ	RPM	ÜRÜN KODU
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	66261080270*
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66261093448*
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261191445*
75x6x6	U2305	VOR-3AM	40	18000	66254428454*
	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832*
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696*
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	66261080267*
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602*
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167*
	U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225*

* Sipariş üzerine üretilir

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

SAPLI VORTEX DİSKLERİ

DİM DxTxS(mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / AMBALAJ	RPM	
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	66623375067

RAPID BLEND

NEX UNITIZED DİSKLER

STANDART
+++

Rapid
BLEND



ÖZELLİKLER

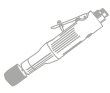
- Kolay uygulanır, iyi şekil tutar
- Homojen yapı
- Sıvanma yapmayan formül
- 2SF ve 3SF'de yeni hafif yoğunluklu formül
- Metalik olmayan, küçük ölçüleri mevcuttur

FAYDALAR

- Çeşitli şekil ve kenar yapılarında kullanılabilir
- Daha az taş bileme, takımlara daha dayanıklı
- Çalışma alanını kirletmez
- Uzun ömürlü. Parça tolerans değerlerini tehdit etmez, oyuntu veya kesiğe neden olmaz

ÇAPxENxDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / AMBALAJ	RPM	ÜRÜN KODU
50x3x6	U2301	NEX-8AM	20	22100	63642585828*
50x6x6	U2301	NEX-2AM	20	18000	63642585754*
	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756*
	U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755*
	U2401	NEX-6AF	20	22100	63642585757*
	U2201	NEX-8AC	20	22100	63642585761*
	U2301	NEX-8AM	20	22100	63642585758*
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831*
75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
	U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768*
	U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113*
	U2401	NEX-4AF	10	18100	63642585766*
	U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771*
	U2301	NEX-6AM	10	18100	66261081929*
	U2201	NEX-8AC	10	18100	63642585776*
	U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774*
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603*
	U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419*
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412*
	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416*
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691*
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414*
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050*
	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421*

* Sipariş üzerine üretilir



RAPID BLEND NEX UNITIZED DİSKLER

ÇAPxENxDELİK (mm)	ÜRÜN KODU	KUM	ADET / AMBALAJ	RPM	ÜRÜN KODU
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812*
	U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826*
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815*
	U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824*
150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	69957350267*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272*
	U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269*
150x25x25	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795*
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792*
	U2301	NEX-6AM	8	7500	66261015989*
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796*
	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797*

* Sipariş üzerine üretilir

Talep üzerine diğer ölçü, yoğunluk ve kum ebatlarında da temin edilir. İç delik ölçüsünü daraltabilen metal göbekler de bulunmaktadır.

ÜRÜN SEÇİMİ

UYGULAMALAR	ÖZEL UYGULAMALAR	TEKNİK ÖZELLİKLER
UNITIZED DİSKLER		
Temizleme: oksidasyon giderme, kaplamaların ve kirletici unsurların temizlenmesi	- Kaynak için hazırlama - Kaynak mavisinin, tortuların giderilmesi - Sökme işleri, conta sökme - Kürleme sonrasında artan bağlayıcı maddelerin temizlenmesi, çelik döküm parçaların temizlenmesi	- NEX 4AFINE - NEX 6AFINE
Çapak alma: yüzey, kenar, ID_OD & dış çapağı alma	- Kenar çizgisi çapaklarını temizleme - Dişli parçalar - Mühürlü parçalar, türbin bıçakları, talaşlı üretim süreçlerinden çıkan parçalar - Alüminyum ekstrüzyon çapaklarının temizlenmesi, - Petrol & gaz endüstrilerinde kullanılan boruların çapak alma işleri	- NEX 2SFINE - NEX 4AFINE - Vortex 7AM
Çapak Alma: OD & dış çapağı alma	Petrol& gaz endüstrilerinde kullanılan boru dışlarının çapak alma işleri	Vortex 7AM
Kaynak Dikişinin Temizlenmesi: ek yerlerinin temizlenmesi, taşlanan hattın iyileştirilmesi	Ek yerlerinin temizlenmesi, yüzeydeki bozukluk ve izlerin giderilmesi	- NEX 8MED - NEX 8ACOAARSE
Finisaj: son kat finisaj, saten finisaj	- Türbin bıçaklarının kenarlarının yuvarlatılması, medikal implantlar (paslanmaz çelik & alaşımlar) - Heykelcikler, mücevherat, testere dişlerinin finisajı	- NEX 6A FINE - NEX 8AMED
Polisaj: yüzey hatalarının polisajı, parlatma öncesi yüzeyin hazırlanması	Metal parçaların polisajı, kaynak vb. işlemleri.	- NEX 2SFINE - NEX 8AFINE

UNITIZED DİSKLER ADLANDIRILMA ŞEMASI

NEX - 8AC	Ürün Serisi NEX	Yoğunluk	Aşındırıcı minerali	Kum Ebadı
Ürün serisinin adı: NEX		2 Yumuşak	A = Alüminyum Oksit	F = İnce
Adlandırılma şeması: Convolute Taşlara benzer şekilde		3	S = Silisyum Karbür	M = Orta
		4		C = Kaba
		5		XC = Ekstra Kaba
		6		
		7		
		8		
		9 Sert		

UYGULAMALAR

- Tüm ağır çapak alma ve finisaj uygulamaları
- Taşlama hatlarının, deliklerin etrafındaki çapakların ve oyuntu veya çiziklerin temizlenmesi
- Paslanmaz çelik evyelerin, tankların ve diğer gıda gereçlerinin çapak alma işleri
- Dişli çapağının giderilmesi
- Taşlama sırasında hoş olmayan kokular çıkarabilen saplı moplara ve pamuk-lamine taşlara iyi bir alternatiftir.



FAYDALI BİLGİLER

- Unitize diskler her bir yöne doğru çalıştırılabilirler.

81-86 DİSK ZİMPARALAR



ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

82 SELF-GRIP⁺ & SOFT
TOUCH DİSKLER

SELF-GRIP⁺ & SOFT TOUCH DİSKLER

Self-Grip⁺ diskler, hızlı çıkarma imkanı sunan mesnetleri sayesinde disklerin kolay ve hızlı biçimde değiştirilebilmelerini mümkün kılmakta ve bu sırada oluşacak aksaklığı minimize ederek performansı artırmaktadırlar. Soft-Touch diskler aynı zamanda sahip oldukları sünger mesnet sayesinde daha uzun ürün ömrü ve daha iyi performans gibi birtakım avantajlar sunarlar. Sünger tabaka, yüzeyde düz olmayan kısımları absorbe ederek etkin bir kesme beraberinde gelen, homojen ve yüksek kaliteli bir finisaj elde edilmesini sağlar.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Astarlı & boyalı yüzeylerin hazırlanması
- Astarın kazınması & temizlenmesi
- Plastik ve fiberglasın zımparalanması
- Hafif kaynak dikişinin temizlenmesi & çapak alma
- Çıplak ahşabın zımparalanması



YENİ PURE ICE FİLM DİSKLERİ Q175

PERFORMANS
+++++



PUREice

Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali ve ince film mesnete sahiptir. Patentli reçine teknolojisi sayesinde düz zımparalama özelliği, dolmaya karşı dayanıklı, uzun ömürlü ve parlatmayı kolaylaştıran istikrarlı kesme sağlar. Üstün no-fil kaplamasına sahiptir. Böylece dolma minimize edilerek ve zımparalama ömrü uzatılmıştır.

ÖZELLİKLER

- Patentli reçine teknolojisi
- İstikrarlı, su bazlı No-Fil stearat uygulaması
- Ultra-ince film mesnet sayesinde maksimum esneklik
- Film mesnetinde ARGE ürünü tasarım ve eşsiz reçine sistemi
- Renk kodlu kum

FAYDALAR

- İstikrarlı kesme ve uzun ömür için üstün kum yapısı
- Disk ömrünü uzatacak ve sarmal çizik izlerinin oluşmasını engelleyecek şekilde dolmaya karşı dayanıklıdır
- Düz yüzey oldukça homojen bir finisaj sağlamakta böylece parlatma işlemi daha da kolaylaşmaktadır
- Düzensiz yüzeylere uyum sağlar
- Üstün yüzey finisajı sağlamak için disk düz duruşunu korur
- Kum ebadının ve kullanılabileceği uygulamanın kolay anlaşılması

MONTAJ

Daha iyi neticeler için Norton Soft arayüz pediyle kullanınız.

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BLUE FIRE H835



Blue Fire, Norzon'un son geliştirilen formülü ve çok dayanıklı kağıt mesnet kombinasyonu ile üretilmektedir.

ÖZELLİKLER

- Yeni Norzon teknolojisi
- Çok dayanıklı bez mesnet
- Açık kumlama
- Reçine bağlayıcı sistem

FAYDALAR

- Uzatılmış ürün ömrü
- Yırtılmaya karşı dayanıklı
- Yüksek kesim hızı
- Erken dolmaya karşı dirençli

**TEKNİK
++++****BLUEfire**

NORTON PRO FİLM DİSKLER Q275



Norton Pro Film (Q275) diskler kullanıcıların son dönemdeki talepleri dikkate alınarak tasarlanmıştır. Süper düzgün esnek film mesneti ile kusursuz sonuçlar elde edeceksiniz.

ÖZELLİKLER

- Alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- FEPA 'P' sınıfı aşındırıcı
- No-fil kaplamalı katman
- Esnek fim mesnet
- Self-grip mesnet
- Geniş kum seçenekleri

FAYDALAR

- Hızlı kesim, iyi talaş kaldırma ve kusursuz performans
- Kanıtlanmış yüksek kaliteli disk
- Kullanımda toz oluşumunu engelleme
- Kuru kullanım
- Tutarlı iz bırakır ve tekrar çalışma süresini azaltır
- Yırtılmaya karşı dirençli
- Hızlı ve kolay disk değiştirme imkanıyla vakit kazanma
- Her uygulama evresine uygun ürün

**PRO
FILM**ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

VIDEO LINKİ



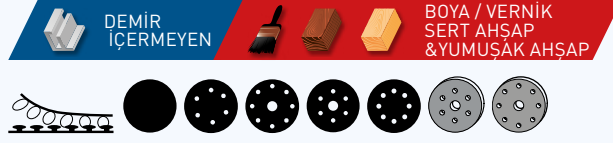
OTOMOTİV VİDEOLARI

Norton uygulama videolarımızda ürünlerin kullanımını izleyin.

VIDEO PLAYLIST:

- Şeffaf kaplama & polisajın zımparalanması
- Norton Boya Sistemi
- Maskeleme Hazırlığı
- Far Tamiri
- Karoser Hazırlama

NORTON PRO A275

TEKNİK
++++

PRO

ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli, ısıtılmış yüksek performanslı alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Eşsiz fiber takviyeli lateks kağıt
- Su bazlı No-Fil
- Bağlayıcıda veya No-Fil'de pigment bulunmamaktadır
- Esnek sünger mesnet ve renkli Self-Grip Soft Touch versiyonu da vardır
- P80-1500 Self-Grip kum ebadında & Soft-Touch Self-Grip P220-1500 kum ebadında mevcuttur

FAYDALAR

- Daha yüksek kesme hızı
- Daha yüksek performans
- Daha homojen yüzey finisajı
- Esnek & yırtılmalara karşı dayanıklı
- Dolmaya karşı daha dirençli
- Renk bulaştırma riski yoktur
- Kaplama tabakası kesilmeden kenarların zımparalanmasına olanak tanır & kum ebadı kolayca anlaşılabilir

H235



ÖZELLİKLER

- Yüksek performanslı alüminyum oksit aşındırıcı mineral
- Yarı açık / açık kumlama (kum ebadına göre değişir)
- Çok sağlam, F-ağırlıklı kağıt
- Anti-statik özellikli

FAYDALAR

- Kaba taşlama, orta dereceli zımparalama & katı ahşabın finisajı işleri için idealdir
- Zemin & mobilya işleri için idealdir
- Daha ince kum ebatları ise metal, plastik & deri, dolgu malzemesinin düzleştirilmesi, astar zımparalama gibi oto tamir pazarı dahilindeki işlerde idealdir.
- Dolmaya dirençli
- Yüksek performans
- Harika yüzey kalitesi



FAYDALI BİLGİLER

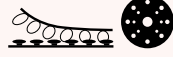
- Norton Pro Soft-Touch diskler yüksek performans & çok daha uzun ömür sağlayan, doğrudan doğruya aşındırıcı kağıda bağlı, özel bir yumuşak sünger mesnete sahiptirler.
- Sünger tabakası yüzeydeki her çeşit düzensizliği absorbe eder, çok homojen ve yüksek kaliteli bir yüzey elde edilmesini sağlar



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

GOLD RESERVE A296

**STANDART
+++**DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.BOYA / VERNİK
& SERT AHŞAP**GOLD RESERVE**

ÖZELLİKLER

- "P" kum ebadında, yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Güçlü, B ağırlıklı lateks/kağıt mesnet
- Su bazlı, yüzeyin dolmasını önleyici stearat
- P80-P800 Self-Grip kumları & P320-P800 Soft-Touch Self-Grip kumları bulunmaktadır

FAYDALAR

- Isınmaksızın hızlı kesme sağlar
- Düzgün, homojen yüzey finisajı
- Yırtılmaya karşı dayanıklı
- Uyumlu ve esnek
- Dolmaya karşı dayanıklı
- Verimi artırır

SELF-GRIP⁺ DİSKLER

ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

		Q175	H835	Q275	A275	H235	A296
KUM		PERFORMANS	TEKNİK				STANDART
150 Çap 7 delik	40		69957391250			66261103063	
	60		69957391255			66261103064	
	80		69957391256	63642554590	63642557950		66623324844
	100				63642586135	66261169374	
	120		69957391257	63642554591	63642557954	66261101049	66623324951
	150			63642554592	63642586141	66261101050	66623324953
	180			63642554593	63642586142	66261126315	66623324957
	220			63642554594	63642586143	66261169510	66623324966
	240			63642554595	63642557955	66261169519	66623324967
	280				63642586144	66261169520	66623324965
	320			63642554596	63642557959	66261169521	66623324964
	360				63642586148		
	400			63642554597	63642557962	66261169522	66623324963
	500			63642554598	63642586150		66623324962
	600			63642554599	63642557964		66623324960
	800	66261110841		63642554600	63642584990		66623324959
	1000	66261110852		63642554601			
	1200	66261110853		63642554602			
	1500	66261110854		63642554603			

SELF-GRIP⁺ DİSKLER



KUM	PERFORMANS	TEKNİK	STANDART
-----	------------	--------	----------

	40		66254444904				
	60		66254444905				
	80		66254444908	77696085879	66254405540		66261097523
	100				66254405542		
	120		66254444909	77696088028	66254405528		66261097529
	150			77696088145	66254405530		66261097531
	180			77696088146	66254405546		66261097532
	220			77696088147	66254405548		66261097533
	240			77696088149	66254405549		66261097534
	280				66254405550		66261097537
	320			77696088150	66254405539		66261097538
	360				66254405551		
	400			77696088151	66254405552		66261097539
	500			77696088152	66254405553		66261097540
	600			77696088153	66254405554		66261097542
	800	66261110837		77696088154	66254405555		66261097543
	1000	66261110838		77696088155			
	1200	66261110839		77696088156			
	1500	66261110840		77696088388			

87-94 ELLE ZIMPARALAMA



ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

88 TABAKALAR VE EL
PEDLERİ

91 BEZ RULOLAR

93 ROTOLO SÜNGER
RULOLAR

TABAKALAR VE EL PEDLERİ

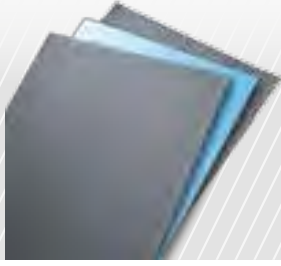
Norton, tüm yaygın endüstriyel uygulamalar için uygun özellikte, çok çeşitli kağıt, bez & su geçirmez zımpara seçenekleri sunmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Metal zımparalama
- Çıplak ahşap kumlaması
- Kaplamalar arasında zımparalama
- Tortu & pas temizleme
- Ovma & hafif çapak alma



BLACK ICE T401/T417



ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli, ultra ince silisyum karbür aşındırıcı minerali
- Gelişmiş reçine bağlayıcı sistem
- Gelişmiş, A-ağırlıklı kağıt mesnet

FAYDALAR

- Islak şeffaf kaplama üzerinde en iyi finisaj
- Su geçirmez
- Üst düzey esneklik & su geçirmezlik performansı

PERFORMANS
+++++

**BLACK
ice**

NORTON PRO A275



ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Fiber takviyeli lateks B- ağırlıklı kağıt
- No-Fil tabakası
- Bağlayıcı sistemde veya No-Fil'de pigment bulunmamaktadır

FAYDALAR

- Hızlı ve uzun ömürlü kesme
- Yırtılmalara karşı dayanıklı
- Dolmaya karşı dayanıklı & uzun ömürlü
- Renk bulaştırma riski yoktur

TEKNİK
++++

PRO

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

A213**STANDART
+++****SERT AHŞAP
& YUMUŞAK
AHŞAP****ÖZELLİKLER**

- Alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- C-ağırlıklı kağıt mesnet

FAYDALAR

- Tüm kuru zımparalama işlerinde agresif kesme
- Ağır & hafif manuel zımparalama işleri

SU ZIMPARALARI**BLACK ICE
T401/T417**

ENxBOY (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS
230x280 	80	50	66261021180*
	120	50	66261021183*
	180	50	66261021185*
	220	50	66261021186*
	240	50	66261021187*
	280	50	66261021188*
	320	50	66261021189*
	360	50	66261021190*
	400	50	66261021191*
	500	50	66261021192*
	600	50	66261021193*
	800	50	66261021195*
	1000	50	66261021196*
	1200	50	66261021197*
	1500	50	63642534713*
	2000	50	63642534719*
	2500	50	63642565497*

* Sipariş üzerine üretilir

ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

KAĞIT TABAKALAR

NORTON PRO

A275

A213

ENxBOY (mm)

KUM

ADET /
AMBALAJ

TEKNİK

STANDART

230x280	40	25		63642536385*
	60	50		63642536387*
	80	50	63642558015	69957360388*
	100	50	63642585256	
	100	100		69957360389*
	120	100	63642558016	69957360390*
	150	100	63642586145	69957360391*
	180	100	63642558017	63642531774*
	220	100	63642586139	63642536411*
	240	100	63642558018	69957360394*
	280	100	63642585742	
	320	100	63642586132	69957360396*
	360	100	63642586133	
	400	100	63642586134	63642539112*
	500	100	63642586136	
	600	100	63642586137	
	800	100	63642586138	

* Sipariş üzerine üretilir

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

MALZEMELER / UYGULAMALAR		ŞİDDETLE ÖNERİLİR	ÖNERİLİR	UYGUN
Metal		R222/T417/T402	R202/T489	
Ahşap	Kağıt		A275	A213
	Bez	R222		
Astar/Boya/Vernik	Islak Zımparalama - Su geçirmez	T417/T401	T489	
	Kuru Zımparalama - No-Fil	A275		
MALZEMELER / UYGULAMALAR		ÇAPAK ALMA	TEMİZLEME	KAYNAK DİKİŞİ TEMİZLEME/FİNİSAJ
Metal		F2302	F2504	F4300/F4804
Ahşap		F2504		F4804
Astar/Boya/Vernik			F2504	F4807/F2802

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BEZ RULOLAR

NORZON R822DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.**ÖZELLİKLER**

- X-ağırlıklı pamuk bez
- Norzon aşındırıcı

**TEKNİK
++++****NorZon****FAYDALAR**

- Bant zımpara işlemi için sert mesnet
- Uzun ömürlü

R265DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.**ÖZELLİKLER**

- Ağır pamuklu bez mesnet
- Kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali

**STANDART
+++****FAYDALAR**

- Uzun ömürlü
- Metal üzerinde genel amaçlı kullanım

R222DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.BOYA / VERNİK
SERT AHŞAP
& YUMUŞAK AHŞAP**ÖZELLİKLER**

- J-ağırlıklı pamuklu bez
- Alüminyum oksit aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Esnek ürün
- Ahşap & metalin manuel zımparalama işlerinde, genel kullanıma yönelik ürün

ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

BEZ RULOLAR

ÖLÇÜLER EN x BOY	KUM	R822	R265	R222
		TEKNİK	STANDART	
200mmx50m	24	63642547003		
	36	63642547004		
	40	63642560298	63642507662	69957350256
	50	63642523227	63642547010	63642510154
	60	63642547005	63642547011	63642562770
	80	63642547006	63642539736	63642552076
	100	63642562574	63642547012	66261060785
	120	63642547007	63642539737	63642568962
	150	63642551573	63642547013	63642507854
	180		63642539738	63642552059
	220		63642547706	63642525121
	240		63642547604	63642552175
	280		63642539739	63642552917
	320		63642539740	63642552688
	400		63642539741	63642552367
	600			63642552368



ROTOLO SÜNGER RULOLAR

NORTON PRO A275



ÖZELLİKLER

- A275 Norton Pro yüksek kaliteli aşındırıcı kağıt
- Özel No-Fil kaplama
- Esnek sünger mesnet
- Suya dayanıklı
- 25m uzunluğunda önceden kesilmiş tabakalar
- Yenilikçi kutusunda

TEKNİK ++++

PRO

FAYDALAR

- Yüksek finisaj kalitesinde ince zımparalama işleri için ideal
- Dolmayı azaltan yapısı
- Yuvarlak kenarlarda, kıvrımlı yüzeylerde ve kırımlarda boya yüzeyini tahrip etmeden kullanmak için ideal.
- Kolay kavrama
- Yıkanebilir
- Kullanımı kolay ve ekonomik
- Yeni, üstün kolay kesme özelliği
- Kullanımı kolay, toza karşı korumalı



FAYDALI BİLGİLER

- Hazır kesilmiş tabakalar halinde olan rotolo sünger zımparalar kullanışlı ambalajıyla rulo formunda olup, yuvarlak kenarlarda, kıvrımlı yüzeylerde, astar ve son kat boya üzerinde kullanmak için idealdir. Rotolo süngerin sırrı Norton Pro A275 zımpara kağıdı ve özel sünger mesnetinde yatmaktadır.
- Ürünün tanınmasını kolaylaştırmak üzere, kutu etiketleri kum ebadına göre renk koduna sahiptir. Renk kodu sistemi Norton Pro kum ebadı renk kodu sistemine tabidir.



ÜRÜN SEÇİMİ

UYGULAMALAR	KUM
ROTOLO SÜNGER RULOLAR A275	
Karoer dolgusunun zımparalanması	120
	150
	180
Finisaj dolgusunun zımparalanması	220
	240
Astarın ve kataforetik kaplamanın zımparalanması	280
	320
Poliüretan astarın zımparalanması	360
	400
	500
	600
Yüz yüze bağlantı noktalarından önce verniğin azaltılması	800
Vernik rötuşu	1000
Polisaj & parlatma öncesinde	1500

ROTOLO SÜNGER RULOLAR

NORTON PRO

A275

ÖLÇÜLER ENxBOY	KUM	ADET/ KOLİ	TEKNİK
115mmx25m 	120	2	63642535316
	150	2	63642557584
	180	2	63642557599
	220	2	63642557600
	240	2	63642557602
	280	2	63642557604
	320	2	63642557606
	360	2	63642557607
	400	2	63642557608
	500	2	63642557611
	600	2	63642557612
	800	2	63642557613
	1000	2	63642557616
	1500	2	63642557617

95-104 BANT ZIMPARALAR



ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

96 METAL İÇİN DAR
BANTLAR

METAL İÇİN DAR BANT ZIMPARALAR

Orta dereceli zımparalama ve polisaj uygulamaları için, çoğu şekillendirme işinde kullanılmaya uygun ölçü ve kum ebadı seçenekleri bulunmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Taşlama & çapak alma
- Yüksek talaş kaldırma
- Kaynak dikişinin temizlenmesi, ölçülendirme & biçimlendirme
- Finisaj
- Polisaj



VIKING R996



ÖZELLİKLER

- Yeni nesil SG seramik kumu
- Yeni formüllü supersize katman
- Yüksek performanslı reçine sistemi
- Kaba kum ebatları için YY polyester mesnet (36-50)
- Mevcut kumlar: 36, 40, 50, 60, 80

PERFORMANS +++++

YENİLİKÇİ ÜRÜN



FAYDALAR

- Daha uzun kayış ömrü
- Yüksek düzeyde talaş kaldırma
- Gelişmiş soğutucu sistem
- Kesme işlemi için daha düşük başlangıç baskısı gereksinimi
- Daha az ısınma
- Maksimum performans
- Yüksek ve istikrarlı kesme hızı
- Parça başı maliyetin azalması

RED-X R976



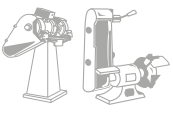
ÖZELLİKLER

- Polyester mesnetli güçlü bantlar
- Yeni seramik SG kumu
- Yüksek performanslı fenollü reçine
- Üçüncü katman: yeni formüllü, yüksek performanslı Supersize katman
- Mevcut kumlar : 36 ila 120



FAYDALAR

- Orta ile sert temas taşlarında harika bant performansı
- Düşük & orta baskı aralığında iyi ve istikrarlı kesme hızı
- Az ısınması sayesinde yanık oluşma riskini azaltır
- Çeşitli malzeme tipleri üzerinde harika bir tercih; paslanmaz çelikten titanyuma ve inconeale
- Parça başı maliyeti düşürür

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

SG R929DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.**ÖZELLİKLER**

- Polyester bez
- Yüksek kaliteli SG aşındırıcı
- Yüksek miktarda aktif dolgu maddesi

FAYDALAR

- Zorlu işlemler için dayanıklı mesnet
- Düşük & orta baskı aralığında harika kesme hızı
- Kesme sırasında daha az ısınma

R946DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.**ÖZELLİKLER**

- Hipal – SG seramik kum performansı optimize edilmiştir
- Eşsiz nano-mikroyapılı & çekirdekli jel teknolojisi sayesinde istikrarlı kum keskinliği
- Supersize katman
- Yüksek performanslı polikoton mesnet

FAYDALAR

- Etkin kesme
- Harika yüzey finisajı
- Hızlı ve agresif kesme
- Yüksek düzeyde talaş kaldırma
- Daha kısa işlem süresi
- Parçanın yanmaması ve daha az ısınarak kesmek için sıcaklığı emer
- Köşelere uyumlu, esnek ve yüksek yırtılma dirençli

NORZON R822DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.**ÖZELLİKLER**

- X-ağırlıklı pamuk bez
- Norzon aşındırıcı

FAYDALAR

- Bant zımpara işlemi için sert mesnet
- Uzun ömürlü

**TEKNİK
++++****NorZon**ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

BLUE FORCE COOL CUT R876



ÖZELLİKLER

- Optimize edilmiş kum kaplı yüzey
- Özel tasarlanmış mikro-kırılma özelliklerine sahip iğne şekilli kum
- Keskin kenarların rejenerasyonu/geri kazanımı
- YY ağırlıklı polyester mesnet
- Mevcut kumlar: P24-P80
- Supersize katman

FAYDALAR

- Verimliliği maksimize edilmiş
- Agresif kesme
- Daha uzun kayış ömrü
- Daha yüksek talaş kaldırma
- Gelişmiş soğutucu sistem
- Daha az ısınma
- Her uygulamaya uygunluk



BLUE FORCE R872



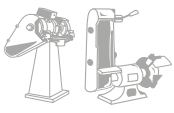
ÖZELLİKLER

- Optimize edilmiş kum kaplı yüzey
- Özel tasarlanmış mikro-çatlama özelliklerine sahip iğne şekilli kum
- Keskin kenarların rejenerasyonu/geri kazanımı
- Y ağırlıklı polyester mesnet
- Mevcut kumlar: P24-P220

FAYDALAR

- Verimliliği maksimize edilmiş
- Agresif kesme
- Daha uzun kayış ömrü
- Daha yüksek talaş kaldırma
- Dolmayı önleyen açık yapı
- Her uygulamaya uygunluk
- Yumuşak metallerde kullanım için idealdir



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

R426**DEMİR
İÇERMEYEN****ÖZELLİKLER**

- Aşındırıcı Minerali: Silisyum Karbür
- Mevcut kumlar : P80 ila P400
- Polikoton mesnet
- Mevcut şekiller: bantlar, rulolar, jumbolar

FAYDALAR

- İstikrarlı kesme hızı
- Harika yüzey finisajı
- Yarı finisaj ve tam finisaj uygulamalarında kullanılmaya uygun
- Yüksek gerilme mukavemeti ve yüksek esneme
- Kullanımı kolay, esnek bez mesnet

R287 & R309**DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.****SERT AHSAP
& YUMUŞAK AHSAP****STANDART
+++****ÖZELLİKLER**

- Süper esnek pamuk bez mesnet
- Alüminyum oksit aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Metal üzerindeki finisaj işlemleri için ideal – İnce ve orta derecedeki yüzey finisajı için
- Ahşap zımparalama için harika bir seçenek

R293**DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.****SERT AHSAP
& YUMUŞAK AHSAP****ÖZELLİKLER**

- Ağır polyester bez
- Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Az miktarda SG aşındırıcı içerir
- Aktif dolgu maddesi

FAYDALAR

- İyi performans
- Geliştirilmiş kum tutunumu
- Metal & ahşap kenarlarda kullanıma yönelik
- Uzun kullanım ömrü için tasarlanmış
- Metal uygulamalarda daha uzun ürün ömrü

R265**DEMİR İÇEREN
& DEMİR
İÇERMEYEN.****ÖZELLİKLER**

- Ağır pamuklu bez
- Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali

FAYDALAR

- Yarı finisaj operasyonları
- Metal üzerindeki uygulamalara yönelik, standart, genel amaçlı bez

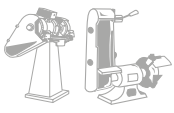
ZIMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

METAL İÇİN DAR BANT ZIMPARALAR

METAL İÇİN BEZ BANT ZIMPARALAR

			VIKING	RED-X	SG	BLUE FORCE	NORZON	
			R996	R976	R929	R874	R822	R293 & R265
ENxBOY (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS YENİLİKÇİ ÜRÜN			TEKNİK		STANDART
50x800	60	20			66261023832			
	80	20			66261023833			
	120	20			66261023834			
50x1500	60	10			66261023839			
	80	10			66261023840			
	120	10			66261023842*			
50x1600	36	10			66261023878*			
	40	10			66261023879			
	50	10			66261023880			
	60	10			66261023881			
	80	10			66261023882			
	120	10			66261023883*			
50x1750	36	10					63642546307*	63642547851*
	40	10					63642546308*	63642551487*
	50	10					63642539385*	63642551488*
	60	10					63642546310*	63642548467*
	80	10					63642546314*	
	100	10						63642539454* **
50x2000	24	10						
	36	10	66254403822	66254402572*	69957350787		63642546222	63642546943
	40	10	66254403847	66623328023*	69957350790	66623337486*	63642547270	63642551489
	50	10	66623316470*		69957350792		63642546218*	
	60	10	66254411262	66254401458*	69957350793	66623312376*	63642546210	63642546878
	80	10	66254449025	66254436883*	69957350794	66623337488*	63642546212	63642539456**
	100	10		66254411609*				
	120	10		66254408387*	69957350795	66623312377*	63642516010	
50x2500	24	10				66623342832*		
	36	10	66261099222	66254410572		66623306168*		63642540012*
	40	10	66254408229	66261051186		66623342834*		63642540013*
	50	10				66623313458*		63642540014*
	60	10	66254416129	66261063897		66623304236*		63642540015*
	80	10	66254448015*	66254401374*		66623342835*		63642547985*
	120	10		66254401387*		66623342837*		63642540016*

* Sipariş üzerine üretilir ** R265 ürünü



METAL İÇİN BEZ BANT ZIMPARALAR (DEVAMI)

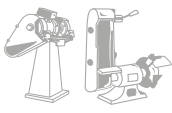
			VIKING	RED-X	SG	BLUE FORCE	NORZON	
			R996	R976	R929	R874	R822	R293 & R265
ENxBOY (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS YENİLİKÇİ ÜRÜN			TEKNİK		STANDART
50x3500	36	10	66254404039	66254409222				
	40	10	66254404041	66261071967				
	60	10	66254436885	66261071965				
	80	10	66254456931	66254436884				
	100	10		66254429931*				
	120	10		66254411405*				
50x4000	36	10	66254404064	66261055060				
	40	10	66254404065	66261092227				
	50	10		66261094787				
	60	10	66254405015	66261054920				
	80	10	66254444896	66623315670				
	120	10		66254474052				
75x2000	24	10				66623307954	63642539088	
	36	10	66254410065	66623310628	69957350796	66623314617	63642539386	63642547942
	40	10	66254407955	66623310630	69957350797	66623307514	63642539388	63642564728
	50	10			69957350798		63642538998	63642548110
	60	10	66254407954	66623310632	69957350799	66623307515	63642539389	63642548528
	80	10	66254456158	66254403117	69957350800	66623307023	63642538999	63642548275
	100	10			66261024222	66623307957	63642539000*	
	120	10		66623310634*	69957350801	66623307958	63642539002	63642545882* **
	180	10						63642545883* **
	240	10						63642520882* **

* Sipariş üzerine üretilir ** R265 ürünü

METAL İÇİN BEZ BANT ZİMPARALAR (DEVAMI)

			VIKING	RED-X	SG	BLUE FORCE	NORZON	
			R996	R976	R929	R874	R822	R293 & R230
ENxBOY (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS			TEKNİK		STANDART
			YENİLİKÇİ ÜRÜN					
75x2250	36	10			66261023968			
	40	10			66261023969	66623337489*		
	50	10			66261023970			
	60	10			66261023971	66623337490*		
	80	10			66261023972	66623337491*		
75x2500	24	10						
	36	10	66254403849	66261066499*	69957350882	66623327524*	63642546092	63642546130
	40	10	66254403887	66254402279*	69957350883	66623302265*	63642546094	63642546874
	50	10			69957350884			
	60	10	66254403891	66254433345*	69957350888	66623303466*	63642546097	63642551507
	80	10	66254469059*	66254407537*	69957350898	66623328229*	63642546099	
	100	10						
	120	10			66261023977	66623304426*		
75x3000	36	10						63642551509*
	60	10						63642546202*
75x3500	36	10		66254403849				
100x920	36	10					63642546226	63642551335*
	40	10					63642539330	63642548306
	50	10					63642539328	
	60	10					63642546216	63642548307
	80	10					63642546214	63642551544
	100	10					63642539383	63642551546
	120	10						63642551547
	180	10						63642551549
100x1000	40	10			69957350903		63642547284	66261032325**
	50	10					63642538971	
	60	10			69957350905		63642538973	63642551375
	60	10						66261032327**
	80	10			69957350906		63642538975	63642551553
	80	10						66261032328**
	100	10					63642538977	66261032323**
	120	10			69957350907		63642536388	66261032324**
100x1500	50	10			66261023978			
	80	10			66261023979			
	120	10			66261023980			
100x2000	36	10			69957350802	66623337492*		
	40	10			69957350804	66623337494*		
	60	10			69957350805			
	80	10			69957350806	66623337495*		
	120	10			69957350807	66623337496*		
	no grit	10			63642580818 (W448)			

* Sipariş üzerine üretilir ** R230 ürünü



METAL İÇİN BEZ BANT ZIMPARALAR (DEVAMI)

			VIKING	RED-X	SG	BLUE FORCE	NORZON	
			R996	R976	R929	R874	R822	R293 & R230
ENxBOY (mm)	KUM	ADET / AMBALAJ	PERFORMANS			TEKNİK		STANDART
			YENİLİKÇİ ÜRÜN					
120x1500	40	10					66261033858	66261032331**
	50	10					66261033859	66261032320**
	60	10					66261033860	66261032332**
	80	10					66261033861	66261032321**
	100	10					66261033862	66261032329**
	120	10					66261032232	66261032319**
150x2000	36	10			69957350809	66623307962	63642539008	
	40	10			69957350812	66623305241	63642539010	
	50	10			66261023983*			
	60	10			69957350813	66623307520	63642539014	
	80	10			69957350815	66623307964	63642539016	
150x2500	40	10			66261023984			
	50	10			66261023991*			
	60	10			66261023992			
	80	10			66261023993			
	120	10			66261023995*			

* Sipariş üzerine üretilir ** R230 ürünü

ÜRÜN SEÇİMİ

KUM	ÖZELLİKLER & FAYDALAR
HANGİSİNİ SEÇMELİYİM?	
Ekstra Kaba	En uzun ömre ve en yüksek agresif kesme değerlerine sahiptir. Bu sayede hızlıca yüzeyleri daha ince finisaja hazır, düz bir hale getirir. Tortu giderme ve ağır kir & oksitlerin temizlenmesi, çapak alma işlerinde, alüminyum ve sert metaller üzerinde harika performans sergiler.
Kaba	Çok kaba olmayan bir finisaja veya daha fazla esnekliğe ihtiyaç duyulan, agresif kesme gerektiren durumlar için idealdir. 60-120 kum malzeme kaldırır - hafif çapak alma amaçlı
Orta	120-180 kum malzeme kaldırır - temizleme ve pas temizleme amaçlı
Çok İnce	Harika bir homojen yüzey sağlanmasıyla finisaj işlerinde ve kaplama öncesi finisaj işlerinde idealdir. 180-320 kum malzeme kaldırır - finisaj, polisaj ve boyaya hazırlama amaçlı
Süper İnce	Dekoratif finisaj işlerinde en ince ve esnek finisaj çözümlerini sunar , hem yumuşak hem sert metal yüzeylerinde kullanıma uygundur, cilalama öncesi hazırlık için idealdir

RAPID PREP BANT ZIMPARALARA GENEL BAKIŞ

TİP	UYGULAMA
Rapid Prep RPAO-RF: Ağır kullanım ve esneklik gerektiren metal işlemleri için : elle ve robotik uygulamalar DAR BANT ZIMPARALAR VE KALİBRELER	 DAR BANTLAR Arkalıklı, tezgahlı ve portatif makineler üzerinde kullanıma yönelik
Rapid Prep RPAO-XF: Yüksek esneklik gerektiren metal işlemleri için: çok esnek MİNİ BANT UYGULAMALARI	 MİNİ BANTLAR Dynaflex ve mini bant makinelerine yönelik

ÜRÜN SEÇİM KILAVUZU

MALZEMELER / UYGULAMALAR	ŞİDDETLE ÖNERİLİR	ÖNERİLİR	UYGUN
Paslanmaz Çelik / Sıcaklığa karşı hassasiyeti olan alaşımlar	Talaş kaldırma	R996*	R976*
	Finisaj	NORaX*	
Karbon çeliği/Kaynak/Demir içeren metaller	R929	R822	R293/R265
Demir İçermeyen Metal/Pirinç/Alüminyum	R929	R822	R293/R265
Ahşap		H231/R309	
MALZEMELER / UYGULAMALAR	ÇAPAK ALMA	TEMİZLEME	KAYNAK DİKİŞİ TEMİZLEME/ FİNİSAJ
Tüm metaller	RF S2228	RF S2328	RF S2528

* Sipariş üzerine üretilir

105-112 MOPLAR



ZİMPARALAR & BEARTEX
ÜRÜNLER

106 FLANŞLI MOPLAR

108 BEARTEX FLANŞLI
MOPLAR

111 KAMALI MOP
112 V MOP

FLANŞLI MOPLAR

Flanşlı moplara, düzenli bir aşınma modeli sergiler ve bu sırada düzenli olarak yüzeye yeni aşındırıcı kumlar çıkar. Tasarımları sayesinde pürüzlü yüzeylerin ve kenarların zımparalanması için, özellikle alüminyum ve paslanmaz çelik parçaların finisajı için ideal bir çözüm sunmaktadırlar.

Moplar karmaşık şekilli parçalar ve kenarlarda kullanılmaya uygundur. Ortada bulunan reçine merkezin bir arada tuttuğu aşındırıcı flaplara sahip ürün yapısı daha yüksek esneklik ve pürüzsüz yüzey finisajı sağlar.

Flanşlı moplara en iyi performansı önerilen hız olan 38-42m/s aralığında verirler. Bu hız aralığında, merkezkaç kuvvetten dolayı moplara tam düz duruma gelirler ve üzerinde çalışılan parçaya yalnızca kenarlarıyla temas ederek çapak alma, yüzey finisajı, parçanın sıcaklık yükünü ve ekipmanın aşınma hızını optimum seviyede tutarlar.

UYGULAMALAR & PAZARLAR: Moplar metal üretim, kaynak ve polisaj endüstrilerinde karşılaşılan çok çeşitli kaynak dikişini temizleme, çapak alma, finisaj uygulamalarında kullanım için idealdir.



R207 FLANŞLI MOPLAR

STANDART
+++



Düşük baskı uygulanan uygulamalarda veya üstün finisaj kalitesi gereken yerlerde İYİ bir seçenektir. Çelik ve paslanmaz çelik için evrensel üründür ve boya kaldırma işlerinde, plastik ve ahşap üzerinde de kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Esnek pamuk bez mesnet

FAYDALAR

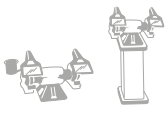
- Agresif kesim için ve uzun ömürlü
- Çok iyi bir yüzey sağlayacak kesim hızı
- İşlenecek parçaya uyumlu

ÇAP x KALINLIK x DELİK ÇAPI	KUM						ÖNERİLEN DEVİR HIZI	ADET/ KOLİ
	P40	P60	P80	P100	P120	P150		
100x50x20	66261160623	66261138163	66261138164	66261160628	66261160632	66261160649	7300 - 8000	2
150x50x44	66261160683	66261160680	66261160681	66261160682	66261160685	66261160686	4800 - 5400	2
165x30x44	66261160749	66261160750	66261106347	66261160751	66261106356	66261160752	4300 - 4900	2
165x50x44	66261152359	66261152363	66261160757	66261160758	66261160759	66261160761	4300 - 4900	2
200x50x44	66261160768	69957384857	66261160772	66261160773	66261160774	66261160775	3600 - 4000	2
250x50x75	66261160793	66261146342	66261160794	66261160795	66261160796	66261160797	3600 - 4000	2

ÇAP x KALINLIK x DELİK ÇAPI	KUM						ÖNERİLEN DEVİR HIZI	ADET/ KOLİ
	P180	P220	P240	P280	P320	P400		
100x50x20	66261160665	66261160669	66261160672	66261160674	66261160675	66261160676	7300 - 8000	2
150x50x44	66261160687	66261160688	66261160690	66261160691	66261160692	66261160693	4800 - 5400	2
165x30x44	66261160753	66261160754	66261106359	66261160755	66261106361	66261160756	4300 - 4900	2
165x50x44	66261160762	66261160763	66261160764	66261160765	66261160766	66261160767	4300 - 4900	2
200x50x44	66261160777	66261160778	66261160780	66261160785	66261160789	66261160792	3600 - 4000	2
250x50x75	66261160798	63642588537	63642549077	66261160800	66261160801	66261160802	3600 - 4000	2

Talep üzerine diğer ölçülerde de temin edilir.

Talep üzerine alternatif iç delik çaplarında da üretilir.



FLANŞLI MAKSİMUM ÇALIŞMA HIZI

ÇAP (mm)	MAX RPM
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200



FAYDALI BİLGİLER

Ekipmanın gereksiz derecede aşınmasının önlenmesi adına baskıyı fazla artırmamalısınız; talaş kaldırmada istenen artışın baskıyı artırarak değil, daha kalın kum kullanılarak elde edilmesi gerekir.

Biraz daha ince işlenmiş bir yüzey için kesme hızını yükseltebilirsiniz.

Biraz daha kaba işlenmiş bir yüzey için uygulanan baskıyı artırabilirsiniz.

Aynı kum ebadı kullanılarak, daha yumuşak malzemelerde finisaj daha kaba olacaktır.



BEARTEX FLANŞLI MOPLAR

Beartex plakalarının merkezdeki kısım etrafına sabitlenmesiyle elde edilmiştir. Sıkı şekilde istiflenmiş olan merkez, parça bir tekerleğe benzemektedir. Bu yapısı sayesinde moplara tüm Beartex taşlama ürünlerine uyum sağlamaktadır. Bu şekilde elde edilen yastık etkisi sayesinde hem düz hem düzensiz yüzeyler üzerinde ideal şekilde çalışmak mümkün olmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Dişli parçaların temizlenmesi
- Baskı devreler üzerindeki oksitlerin temizlenmesi
- Plastik parçaların matlaştırılması
- Alüminyum, pirinç & paslanmaz çelik üzerinde homojen finisaj sağlar
- Otomatik & robotik ekipman üzerinde kullanılabilir



BEARTEX MOP TİPLERİ

2 tip mop vardır:

- 1) %100 Keçe Moplar(stok standardı)
 - 2) Kombi Beartex Moplar(sipariş üzerine üretilir)
- 10 ila 2000mm.genişlikte, değişken ölçülerde.

Çok çeşitli aşındırıcı mineralleri, kum ebatları bulunmakta olup, gerek metale gerek ahşap işlerine uygun yoğunlukta olanları mevcuttur.

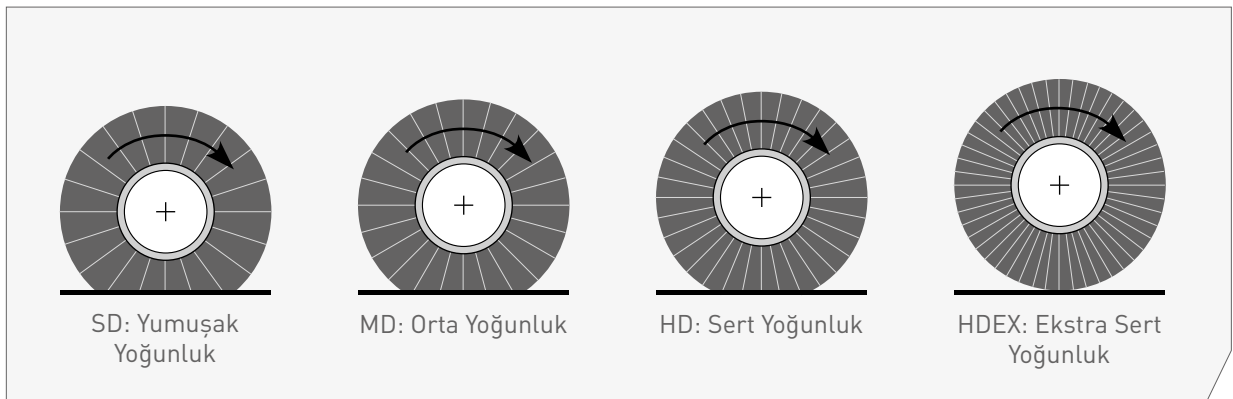
Kombi moplar

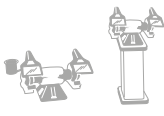
Kombi versiyonun avantajı, agresif aşındırıcılık ve keçe malzemenin finisaj özelliklerini değiştirmeli olarak uygulaması, bir araya getirmesidir. Yumuşak ve agresif aşındırıcı özelliktedirler, daha sert bir disk olması kesme hızını artırmaktadır. Spesifik uygulamalara uyacak şekilde bez flapların keçe flaplara oranı ayarlanabilmektedir.

Paslanmaz çelik üzerinde çapak alma ve finisaj işlemleri için idealdir. Saplı ve flanşlı versiyonları mevcuttur. Flanş bağlantılı elyaflı diskler profile uyacak şekilde şekillendirilebilirler, örn: ahşap kalıp işleme.

Yoğunluklar

Farklı yoğunluklar sayesinde, yumuşak yastıklama etkisiyle sert temizlik ve finisaj kullanımlarında yararlanılabilecek farklı sertlikler elde edilebilmektedir. Bir diske daha fazla mop kanadı eklenerek yoğunluğu aşağıdaki seçeneklere uygun şekilde artırılabilir(sertleştirilebilir):





MOPLAR

STANDART
+++

BearTex®



ÖZELLİKLER

- Tamponlama
- Sıvanma yapmayan formüllü BearTex tabakaları kullanılarak imal edilmiştir
- Çok çeşitli ölçü & kum değerleri bulunmaktadır.
- Havalandırılmalı mop dizilimi

FAYDALAR

- Tüm BearTex taşlama ürünleri arasında en geniş uyumluluğa sahip olanıdır. Kıyı/kenar ve şekilsiz parçalarda kullanım için idealdir
- Düzgün & homojen yüzey finisajı sağlar oyuntu yapma riski yoktur
- Korozyon kaldırma, temizleme & yüzey polisajını da içine alan çeşitli uygulamalarda kullanılmaya uygundur
- Malzemenin rengini bozma veya sıvanmaya neden olmaması için akıcı ve titreşimsiz bir şekilde çalışır

BEARTEX FLANŞ BAĞLANTILI MOPLAR - ORTA YOĞUNLUK

ÇAP x KALINLIK x DELİK ÇAPI	KUM	KOMBİ KUM	KALİTE	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
165x50x44	Fine A	-	F2405	1	66261154972*
	Fine A - Kombi	40	F2405	1	66261154788*
	Fine A - Kombi	60	F2405	1	66261154789*
	Fine A - Kombi	80	F2405	1	66261154790*
	Fine A - Kombi	100	F2405	1	66261154791*
	Fine A - Kombi	120	F2405	1	66261154795*
	Fine A - Kombi	150	F2405	1	66261154796*
	Fine A - Kombi	180	F2405	1	66261154797*
	Fine A - Kombi	220	F2405	1	66261154798*
	Fine A - Kombi	240	F2405	1	66261154799*
	Fine A - Kombi	280	F2405	1	66261154800*
	Fine A - Kombi	320	F2405	1	66261154801*
	Fine A - Kombi	400	F2405	1	66261154802*
165x30x44	Fine A	-	F2405	1	66261154975*
	Fine A - Kombi	40	F2405	1	66261154803*
	Fine A - Kombi	60	F2405	1	66261154805*
	Fine A - Kombi	80	F2405	1	66261154806*
	Fine A - Kombi	100	F2405	1	66261154807*
	Fine A - Kombi	120	F2405	1	66261154808*
	Fine A - Kombi	150	F2405	1	66261154809*
	Fine A - Kombi	180	F2405	1	66261154810*
	Fine A - Kombi	220	F2405	1	66261154811*
	Fine A - Kombi	240	F2405	1	66261154815*
	Fine A - Kombi	280	F2405	1	66261154816*
	Fine A - Kombi	320	F2405	1	66261154817*
	Fine A - Kombi	400	F2405	1	66261154818*

* Sipariş üzerine üretilir

BEARTEX FLANŞ BAĞLANTILI MOPLAR - ORTA YOĞUNLUK

ÇAP x KALINLIK x DELİK ÇAPI	KUM	KOMBI KUM	KALİTE	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
200x50x44	Fine A	-	F2405	1	66261154977*
	Fine A - Kombi	40	F2405	1	66261154819*
	Fine A - Kombi	60	F2405	1	66261154820*
	Fine A - Kombi	80	F2405	1	66261154821*
	Fine A - Kombi	100	F2405	1	66261154822*
	Fine A - Kombi	120	F2405	1	66261154823*
	Fine A - Kombi	150	F2405	1	66261154826*
	Fine A - Kombi	180	F2405	1	66261154829*
	Fine A - Kombi	220	F2405	1	66261154832*
	Fine A - Kombi	240	F2405	1	66261154834*
	Fine A - Kombi	280	F2405	1	66261154835*
	Fine A - Kombi	320	F2405	1	66261154836*
	Fine A - Kombi	400	F2405	1	66261154837*

* Sipariş üzerine üretilir

FLANŞLI MOPLAR

BEARTEX MOP TİPLERİ

SGA MCC	KUM	MD	ESKİ VE KALİTELİ MARKA	AŞINDIRICI MİNERALİ	UYGULAMALAR
F2212	Kaba A	DAB01	-	Alüminyum Oksit	- Agresif, çok dayanıklı, kesme kapasitesi. - Malzeme ve korozyon temizleme.
F2301 / F2312	Orta A	D0005	D05/DIS	Alüminyum Oksit	Alüminyum ve paslanmaz çelik kesmek için özel tasarlanmıştır. Mat saten finisaj
F2305	Orta A Ağır işlere yönelik	-	-	Alüminyum Oksit	- F2301'e göre daha hızlı çalışma ve daha kaba finisaj - Keskin kenarlara dayanabilecek kadar sağlam - Sıvanma durumunun oluşmaması için özel olarak tasarlanmış
F2401 / F2412	İnce A	D0097	D97	Alüminyum Oksit	- Paslanmaz çelik malzeme üzerinde ince mat saten finisaj - Ahşap perdahlama, boya ve verniklerin kazınması
F2402	İnce A	D0002	D02	Alüminyum Oksit	- Tüm metallerde kullanılır. - Özel sıvanma önleyici reçine içerir
F2501 / F2519	Çok İnce A	D0091	D91	Alüminyum Oksit	- Tüm metallerin finisajı - Yumuşak metallerde temizlik ve oksit temizleme.
F4301	Orta S	D0054	D54	Silisyum Karbür	- Paslanmaz çelik üzerinde yarı-parlak saten finisaj - Anodizasyon işleminden önce alüminyum yüzeyin hazırlanması
F4401	İnce S	D0071	D71	Silisyum Karbür	- Özel paslanmaz çelik, alüminyum ve pirinç - Kaynak yüzeyi hazırlama - Ahşap -astar perdahlama- boya ve verniklerin kazınması.
F4501	Çok İnce S	D0089	D89	Silisyum Karbür	- Alüminyum, pirinç ve kıymetli metaller üzerinde yarı-parlak saten finisaj. - Ahşap - homojen finisaj- vernik kazıma
F4601 / F4612	Ultra İnce S	D0098	D98	Silisyum Karbür	- Metaller üzerinde hafif temizleme - Kıymetli metaller üzerinde hafif finisaj, vernik kazıma.
F4801	Mikro İnce S	D0075	D75	Silisyum Karbür	Süper finisaj

KAMALI MOP



ÖZELLİKLER

- Satinex makinasında kullanım
- Portatif, çeşitli hızda çalışan makinalar ile kullanım
- Geniş kum seçenekleri
- Gelişmiş mop yapısı

FAYDALAR

- Piyasadaki birçok makine ile uyumlu
- Yüksek hareketlilik ve esneklik
- Pas kaldırmadan saten finisaja kadar kullanım
- Onarım ve rötuş işleri için mükemmel finisaj

BearTex®

BOY x ÇAP x DELİK ÇAPI	TİP	UYGULAMA	KUM	KALİYE	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
100x100x19	Satinaj elyaf	Kaynak / Saten Finisaj	A Fine	F2405	2	66261162411
			A Fine	F2402	2	66261162428
	Satinaj elyaf	Temizleme / Kaynak / Finisaj	40	F2405 / R207	2	66261162434
			60	F2405 / R207	2	66261162438
			80	F2405 / R207	2	66261162442
			100	F2405 / R207	2	66261162445
			120	F2405 / R207	2	66261162448
			150	F2405 / R207	2	66261162459
			180	F2405 / R207	2	66261162460
			240	F2405 / R207	2	66261168338
			320	F2405 / R207	2	66261168345
	Satinex Alüminyum Oksit Bez	Zımparalama / Kaba Uygulamalar	40	R207	2	66261163348
			60	R207	2	66261163511
			80	R207	2	66261163762
			100	R207	2	66261163763
			120	R207	2	66261163764
			150	R207	2	66261163765
			180	R207	2	66261163766
			240	R207	2	66261168357
			320	R207	2	66261168377

*Farklı kum seçenekleri için lütfen Norton Yetkilileri ile iletişime geçiniz.

V MOP



ÖZELLİKLER

- Alüminyum oksit aşındırıcı minerali
- Bez taban

FAYDALAR

- Uzun ürün ömrü
- 90° köşe kaynak uygulamaları için ideal
- Metal yüzeyler üzerinde kullanım

STANDART
+++

BearTex®

ÇAP x DELİK ÇAPI (mm)	KUM	KALİTE	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
160 x 20	40	R207	2	63642504475
	60	R207	2	63642546800
	80	R207	2	63642549066
	100	R207	2	63642549067
	120	R207	2	63642549068
	150	R207	2	63642549069
	180	R207	2	63642549073
	220	R207	2	63642549074
	240	R207	2	63642571457
	280	R207	2	63642583602
	320	R207	2	66254490500

113-122 TEMİZLEME, POLİSAJ & MASKELEME UYGULAMALARI



TEMİZLEME, POLİSAJ
& MASKELEME

114 TUNGSTEN KARBÜR

116 TEMİZLEME & POLİSAJ
ÜRÜNLERİ

TUNGSTEN KARBÜR

Son teknoloji, "Inoks" & "Çelik" kesme tarzları, yeni yuvarlak kenarlı frezeler ve fiberglas frezeleri Norton Volfram Çapak Alma Frezeleri dizisindeki seçenekler arasındadır. Özel tasarlanmış geometriler paslanmaz çelik, çelik, dökme çelik ve kompozit uygulamalarına olan artan piyasa talebine karşılık verecek hızlı çapak alma ve uzun kullanım ömrü gibi özellikleriyle optimum verimlilik sağlamaktadırlar.

Bu çok çeşitli karbür freze seçeneklerinden oluşan ürün dizisi dahilinde bir dizi dişli ve kesici özellikli şekiller sayesinde çeşitli uygulamalarda kilit işlevlerin başarıyla yerine getirilebilmesi mümkün olmaktadır.

Karbür frezeler CNC makinalarda olduğu kadar avuç içi ekipmanla da kullanılabilir. Her bir karbür freze ayrı ayrı plastik bir kılıf içerisinde muhafaza edilmektedir.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Kaynak temizleme
- pah kırma
- Kaynak hazırlama
- Çapak alma
- Havacılık
- Otomotiv
- Gemi inşa işleri
- Dökümhane ya da döküm
- Havacılık



ÜRÜN

FREZE ÖLÇÜLERİ VE TANIMI

A	16,0	x	25,0	6x65	DTECH
Şekil	Kafa Çapı		Kafa uzunluğu	Gövde çapı & genel freze uzunluğu (OL)	kesme tarzı
	D_1		L_1	$D_2 + L_2$	

The diagram shows a side view of the end mill. The cutting edge has a diameter labeled D_1 and a length labeled L_1 . The shank has a diameter labeled D_2 and a length labeled L_2 . The total length of the tool is indicated as $D_2 + L_2$. The brand name 'NORTON' is visible on the shank.

ŞEKLE GÖRE UYGULAMA



A
Silindirik



B
Tepe kesicili
silindir



C
Radyus uçlu
silindir



D
Top uçlu silindir



E
Oval



F
Radyus uçlu
ağaç tipi



G
Ağaç tipi



H
Alev tipi



J
Havşa 60° *



K
Havşa 90° *



L
Konik
radyus uçlu



M
Konik



H
Ters konik *



J
Kanal freze *

* Sipariş üzerine üretilir



TEMİZLEME & POLİSAJ ÜRÜNLERİ

Norton temizleme & polisaj ürünleri verimliliği artırmak, zamandan tasarruf etmek ve harika neticeler sunmak üzere tasarlanmıştır. Pure Ice Q175 ve Norton Ice, Liquid Ice ile bir arada kullanıldığında kusursuz bir finisaj elde edilecektir. Pure Ice Q175'in rakipsiz homojenlikteki kesışı, polisaj süresini çok kısaltacak düzenli bir finisaj sağlar.

Liquid Ice kullanılması, istisnai derecede ince bir finisaj elde edilmesini sağlar. İşinizi tek seferde ve daha hızlı bitirebilirsiniz. Yeni Norton Ice sünger diskler, noktasal tamir uygulamalarında daha hızlı polisaj sağlamak için idealdir. Yalnızca kusursuz finisaj kabul edilebilir olduğunda, yeni Liquid Ice polisaj ürün ve aksesuarlarını kullanın.

Gereken polisaj adımlarının sayısını azaltarak, Liquid Ice Xtra Cut, Quick Cut ve OEM sayesinde işin verim ve kalitesi kolaylıkla artırılmaktadır.

UYGULAMALAR & PAZARLAR

- Otomotiv
- Denizcilik



YENİ PURE ICE FİLM DİSKLERİ Q175



PERFORMANS
+++++

PUREice™

Yüksek kaliteli alüminyum oksit aşındırıcı minerali ve ince film mesnete sahiptir. Patentli reçine teknolojisi sayesinde düz zımparalama özelliği, dolmaya karşı dayanıklı, uzun ömürlü ve parlatmayı kolaylaştıran istikrarlı kullanım sağlar. Üstün no-fil kaplamasına sahiptir, böylece dolma minimize edilmiş ve zımparalama ömrü uzatılmıştır.

ÖZELLİKLER

- Patentli reçine teknolojisi
- İstikrarlı, su bazlı No-Fil stearat uygulaması
- Ultra-ince film mesnet sayesinde maksimum esneklik
- Film mesnetinde ARGE ürünü tasarım ve eşsiz reçine sistemi
- Renk kodlu kum

FAYDALAR

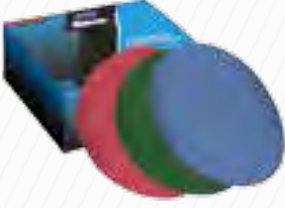
- İstikrarlı kesme ve uzun ömür için üstün mineral yapısı
- Disk ömrünü uzatacak ve sarmal çizik izlerinin oluşmasını engelleyecek şekilde dolmaya karşı dayanıklıdır
- Düz yüzeylerde oldukça homojen bir finisaj sağlamakta böylece parlatma işlemi daha da kolaylaşmaktadır
- Düzensiz yüzeylere uyum sağlama
- Üstün yüzey finisajı sağlamak için disk düz duruşunu korur
- Kum ebadının ve kullanılabileceği uygulamanın kolay anlaşılması

MONTAJ

Daha iyi neticeler için Norton Soft arayüz pediyle kullanınız.

RENK	KUM	76mm	ADET / AMBALAJ	ADET / KOLİ	150mm				ADET / AMBALAJ	ADET / KOLİ
		DELİKSİZ			7 DELİKLER	9 DELİKLER	15 DELİKLER	MULTI-AIR		
Siyah	P800	-	-	-	66261110841	66261110855	66261110837	-	50	300
Kırmızı	P1000	66261110859	50	100	66261110852	66261110856	66261110838	66261113819	50	300
Yeşil	P1200	-	-	-	66261110853	66261110857	66261110839	-	50	300
Mavi	P1500	66261110860	50	100	66261110854	66261110858	66261110840	66261113821	50	300

YENİ NORTON ICE DİSKLERİ Q255



Yeni geliştirilen Norton sünger diskler, noktasal tamir uygulamalarında daha da hızlı polisaj sağlamak için idealdir. Yeni 'açık file' teknolojisi ile suyu emer ve yüzeyine yayarak eşit baskı dağılımı sağlar. Ayrıca Norton Ice ürünü; tüm kullanım ömrü boyunca homojen, yüksek kaliteli bir finisaj ve düşük çizik derinliği sunar.

ÖZELLİKLER

- Ultra ince kumları mevcuttur: 1500, 2000 & 3000
- Renk kodlu diskler
- Sünger taban, suyu emer ve yüzeyine yayarak eşit baskı dağılımı sağlar.

FAYDALAR

- Ürün tüm kullanım ömrü boyunca homojen kesme sağlar
- Pürüzsüz finisaj ve daha düşük çizik derinliği
- Uygulama sırasında daha az çaba gerektirir
- Kum ebadı kolayca anlaşılır
- Yıkabilir ve su geçirmez
- Yeniden kullanılabilir
- Yüksek kaliteli finisaj
- Erişimi zor yerlerde manuel olarak kullanılabilir

ÖLÇÜLER (mm)	RENK	KUM	ÜRÜN KODU	ADET/ AMBALAJ	ADET / KOLİ
80	Mavi	1500	66623324958	12	48
	Fuşya	2000	66623324955	12	48
	Yeşil	3000	66623324956	12	48
150	Mavi	1500	66623324933	15	60
	Fuşya	2000	66623324952	15	60
	Yeşil	3000	66623324954	15	60



UYGULAMA ÖNERİLERİ

Pure Ice ve Norton Ice diskleri Liquid Ice polisaj ürünleriyle ve Blue Magnet mikrofiber bezle kullanılarak profesyonel, parlak bir finisaj elde edilebilir.

DRY ICE FİLM DİSKLERİ Q260

PERFORMANS
+++++



DRY
ice

Dry Ice Q260 finisaj film diskleri teknolojik açıdan en gelişmiş olan disklerdir. Süper pürüzsüz bir mesnet üzerinde üstün kum kaplamasıyla inanılmaz derecede hızlı bir kullanım sağlar ve hiç dolma yapmaz, dolayısıyla cilalaması ekstra zaman alan sarmal çizik izleri oluşmaz. Teknoloji harikası Norton No-Fil teknolojisi Dry Ice'a dolmaya karşı üstün direnç kazandırmakta, ürün ömrünü uzatırken, kusursuz finisaj sağlamaktadır.

ÖZELLİKLER

- Dolmayı önleyen ve uzun ömürlü olmasını sağlayan bir madde içermektedir
- Self-grip bağlayıcı
- Pürüzsüz mesnet

FAYDALAR

- Sarmal çizikleri ve buna bağlı maliyetli işlemleri önler
- Hızlı ve kolay polisaj
- Verimi artırır
- Disk değiştirmeye daha az zaman kaybetme
- İstikrarlı finisaj

KUM	76mm	150mm				ADET / AMBALAJ	ADET / KOLİ
	DELİKSİZ	MULTI-AIR	7 DELİKLER	9 DELİKLER	15 DELİKLER		
P800	-	-	66623303904	66623303896	66623305249	50	300
P1000	66254405679	-	-	-	-	50	100
	-	66254405675	66261072192	66261072195	66623311271	50	300
P1200	-	-	66254403620	66623300928	66623311275	50	300
P1500	66254405681	-	-	-	-	50	100
	-	66254405677	66261072193	66261072196	66623311277	50	300

GELİŞMİŞ POLİSAJ ÇÖZÜMLERİ

LIQUID
ice



Yalnızca kusursuz finisaj kabul edilebilir olduğunda, Liquid Ice polisaj ürün ve aksesuarlarını kullanın. Polisaj için gereken adımların sayısı azaltılarak Liquid Ice Xtra Cut, Quick Cut ve OEM sayesinde işin verim ve kalitesi kolaylıkla artırılabilmektedir.

ÖZELLİKLER

- 0% silikon
- Su bazlı
- Bir ve iki adımlık, uygulaması kolay işlemler

FAYDALAR

- Kontaminasyon yaratmaz
- Çevre dostu
- Polisaj ve parlatma süresini kısaltır

UYGULAMA ÖNERİLERİ

En yaygın saydam kaplamalarda sadece Liquid Ice Xtra Cut ile tek adımlık işlem uygulayarak cilalı bir finisaj elde etmek mümkündür. Hızlı bir uygulama gerçekleştirmek ve iyi neticeler elde etmek için tek adımlık işlemi kullanın. Hologramlar ortaya çıkarsa veya bir üst kat parlak kat daha atılması gerekiyorsa (siyah, metalik veya sedef kaplama) Liquid Ice Quick Cut ve OEM kullanarak iki adımlı işlemi uygulayınız. İki adımlı işlem kusursuz neticeler ve çok iyi finisaj elde edilmesini sağlar.

TEK ADIMDA ÇÖZÜM

	POLİSAJ - 1 ADIM 2000 VEYA DAHA İNCE OLANLAR ÇİZİKLERİ ALIR	KORUMA PASTA KALINTISININ GİDERİLMESİ & BOYA KORUMA
TEK ADIMDA ÇÖZÜM	   Liquid Ice Xtra Cut Kırmızı arkalı beyaz yuvarlak kuzu postu Kırmızı Mikrofiber Bez 	  Detailer Sprey Siyah Mikrofiber bez

İKİ ADIMDA ÇÖZÜM

	POLİSAJ - ADIM 1 1500 VEYA DAHA İNCE OLANLAR ÇİZİKLERİ ALIR	POLİSAJ - ADIM 2 HOLOGRAMLARIN GİDERİLMESİ & PARLAKLIĞIN ARTIRILMASI (DAHA KOYU RENK)	KORUMA PASTA KALINTISININ GİDERİLMESİ & BOYA KORUMA
İKİ ADIMDA ÇÖZÜM	    Liquid Ice Quick Cut Beyaz Mesnetli Beyaz Yumurta Taban Kesme Süngeri Beyaz Mikrofiber Bez 	   Liquid Ice OEM Siyah Tabanlı Siyah Finisaj Yassı Sünger Siyah Mikrofiber bez 	  Detailer Sprey Siyah Mikrofiber bez

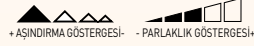
LIQUID ICE - XTRA CUT

TEK AŞAMALI
İŞLEM

2000 veya daha ince olanları çizikleri tek adımda giderir, en iyi neticeler için Norwool kuzu postuyla veya sert süngerle kullanın. Parlak bir finisaj ve hızlı bir uygulama gerçekleştirmek için tek adımlık işlem en çok tercih edilen uygulamadır.

ÜRÜN KODU	HACİM	ADET/AMBALAJ
66623339742	1 Litre	6 şişe

GELİŞTİRİLMİŞ SİSTEM LIQUID ICE - QUICK CUT

İKİ AŞAMALI
İŞLEM

1500 kum sonrasında cilalayın, en iyi sonuç için Norwool kuzu postu veya sert sünger kullanın. OEM ile ve siyah tabanlı finisaj süngeriyle devam edin ve kusursuz parlak finisaja sahip olacaksınız.

ÜRÜN KODU	HACİM	ADET/AMBALAJ
66254429419	1 Litre	6 şişe

LIQUID ICE - OEM



Bulut ve hologramların giderilmesi ve daha iyi bir son finisaj için parlaklığın artırılması.

ÜRÜN KODU	HACİM	ADET/AMBALAJ
66261191537	1 Litre	6 şişe

GELİŞTİRİLMİŞ SÜNGER POLİSAJ BAŞLIKLARI



Yoğunluk ve yumuşaklığın eşsiz kombinasyonu; polisaj ve parlaklığın artırılmasında ideal çözümdür. Açık ağ yapısı, bileşenin içeri akmasına ve kullanım esnasında etrafa sıçramadan tutulabilmesine imkan tanımaktadır.

UYGULAMA
ÖNERİLERİ

Uygulamada en üst düzeyde konfora sahip olmak istiyorsanız, süper konfor takviye pedini kullanın.

AÇIKLAMA	TABAN RENGİ	HACİM / ÖLÇÜLER	YOĞUNLUK / ŞEKİL	ÜRÜN KODU	ADET/AMBALAJ
Kesme Süngeri - Yassı Beyaz	Kırmızı	150 x 30mm	Sert Yassı	63642537212	10 x 2 adet
		80 x 25mm		63642537215	4 x 5 adet
Kesme Süngeri - Waffle Beyaz	Beyaz	150 x 30mm	Sert Yumurta Taban	63642541644	10 x 2 adet
		80 x 25mm		63642541544	4 x 5 adet
Kesme Süngeri - Yassı Siyah	Siyah	150 x 30mm	Yumuşak Yassı	66254441985	10 x 2 adet
		80 x 25mm		66254441987	4 x 5 adet
Genel Amaçlı Sünger - Yassı Turuncu	-	150 x 50mm	Medium Yassı	66623339748	10 x 50 adet
		150 x 30mm		77696068719	10 x 2 adet
		80 x 25mm		66623339749	4 x 5 adet
Takviye Padi - Süper Konfor	-	125mm - M14	Yumuşak	63642541545	10 adet

NORWOOL KUZU POSTU



AÇIKLAMA	ÖLÇÜLER	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
Norwool Kuzu Postu	76mm	12	63642567956
	150mm	6	63642567955

YENİ LIQUID ICE DETAILER SPREY



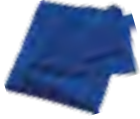
AÇIKLAMA	HACİM	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
Liquid Ice Detailer Sprey parlatma işleminin tortularını kolayca temizlemek ve harika bir boya koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır. İlgili kısma püskürtün ve Blue Magnet mikrofiber bezle silin.	1 Litre	4	63642574651

YENİ MİKROFİBER BEZLER



AÇIKLAMA	ÖLÇÜLER	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
Kırmızı mikrofiber bez	400x400mm	20	66261108196
Beyaz mikrofiber bez	400x400mm	20	66261108197
Siyah mikrofiber bez	400x400mm	20	66261108200

BLUE MAGNET



AÇIKLAMA	ÖLÇÜLER	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
Blue Magnet mikrofiber bez	400x400mm	5	63642504402

NORTON YEDEK PEDLER



AÇIKLAMA	ÖLÇÜLER	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
Norton Yedek Ped	76mm	6	63642567810
	150mm	3	63642567812

NORTON ICE STARTER KİTİ



AÇIKLAMA	ADET/ AMBALAJ	ÜRÜN KODU
The Norton Ice Starter Kit; çok çeşitli finisaj & polisaj ürün ve aksesuarları sunmaktadır. Ice range ürün dizisine ideal bir başlangıç için kit içerisinde aşındırıcı mikro-finisaj diskleri, polisaj bileşenleri, süngerler, pedler ve Norton'un harika bir finisaj elde etmeniz için sunduğu yüksek teknoloji ürünlerinin numuneleri bulunmaktadır.	1	66254488515

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

123-132

KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN



124 GİRİŞ
126 SOLUNUM MASKELERİ

129 TEK KULLANIMLIK
ELDİVENLER

130 GÖZLÜKLER
132 TULUMLAR

KİŞİSEL KORUYUCU
EKİPMAN

GİRİŞ

Norton, yani dünyanın önde gelen aşındırıcı ürün markası, iş yerindeki güvenlik düzeyini zirveye taşımak için yeni kişisel koruyucu ekipmanları tasarlamıştır. Müşterilerimizin daha güvenli bir çalışma ortamına duydukları ihtiyaç ve bu bağlamda gereksinimlerini anlayarak, birçok endüstrideki uygulamalara yönelik etkili ve kıymetli çözümler üretiyoruz.



STANDART GÜVENLİK YÖNERGELERİ

Ürün dizisindeki tüm ürünler en katı Avrupa yönerge ve yasal düzenlemelerine uygundur. Müşterilerimize karşı sorumluluğumuz, özellikle de güvenlik ve konfor bağlamında, bizim için son derece önemlidir. Ürünlerin tasarım ve üretim süreçlerinde kullanıcı rahatlığı ve üst düzey personel güvenliğini teminat altına alan katı kalite standartları dikkate alınmıştır. Ayrıca, kurumsal Saint-Gobain kültürünün gerektirdiği üzere, Norton tüm bu süreçlerde çevreye saygılı davranıyor olmanın haklı gururunu yaşamaktadır.

ÜRÜN DİZİSİNE GENEL BAKIŞ

- Solunum maskeleri(çeşitli koruma düzeyleri)
- Yüksek kaliteli güvenlik gözlükleri
- Standart güvenlik gözlükleri
- Tek kullanımlık nitril eldivenler
- Boya tulumları
- Karoser Atölyesi Tulumları



STANDART GÜVENLİK YÖNERGELERİ

Başlıca tehlikelere karşı koruma: Solunum koruma tertibatı PPE Sınıf 3'e uygundur:

- Ölümcül, telefisi olmayan veya ciddi hasarlar ortaya çıkabilir
- Yönergelerin belirlediği haliyle tasarım oldukça karmaşıktır
- CE tip muayenesi ve üretimde kalite kontrol sistemi bulunmasına bakılarak sertifikasyon yetkili kuruluşça sağlanmaktadır
- İşaretlemeler, ürünün sertifikasyonu sırasında geçerli olan standartlara göre belirlenen ek işaretlere göre düzenlenmektedir.

SOLUNUM MASEKELERİ KONUSUNDA NORTON AŞAĞIDA BELİRTİLEN STANDARTLARA UYMAKTADIR:



- Yönerge 89/656/CEE, tarih 30 kasım 1989: KKE'nin işçiler tarafından kullanılmasına dair hususlar. Çalışanın sorumluluklarını vurgular
- İş için gereken KKE'nin (arazi, tesis ve ekipmanın) ücretsiz olarak sağlanması zorunludur
- KKE'nin mevcut yasal düzenlemelerle uyumlu olması gerekir
- İşveren, kendi tasarrufunda olmak üzere, ürünün doğru kullanımına dair doğru bilgilere sahip olmak zorundadır. Kullanıma dair kural ve koşullar belirlenmelidir.
- Kullanıcıya gerekli eğitim verilmiş ve bilgilendirilmiş olması gereklidir.
- 21 Aralık 1989 tarihli 89/686/CEE numaralı, tasarım, pazara giriş ve Avrupa Birliği içerisinde PPE'nin serbest dolaşımına ilişkin yönergedir. Bu yönerge gelişmiş ve 95/58/CEE ile değiştirilmiştir
- Avrupa Pazarına girebilmesi için KKE tarafından karşılanması gereken başlıca gereklilikler sağlanmıştır
- İlgili metinlerde olası zarar ve tehlikelere dair bir sınıflandırma bulunmaktadır

TEK KULLANIMLIK SOLUNUM MASKESİ VE ÇİFT KARTUŞLU SOLUNUM MASKESİ

TEK KULLANIMLIK MASKE

EN149: Katı partiküllere karşı koruyan filtreli yarı-maskeler (tek kullanımlık).
Üç koruma sınıfı vardır: FFP1, FFP2, FFP3.

YARI-TEK KULLANIMLIK MASKE

EN405: Gazlara veya katı partiküllere karşı koruma sağlayan filtreli maskeler.

GAZLAR BUHARLAR: HER BİR KİRLETİCİ MADDE İÇİN ÖZEL AYRI BİR FİLTRE BULUNUR

A: Gazlar ve organik buharlar, 65°C üzerindeki kaynama noktaları da dahil, örn.: Solventler, hidrokarbonlar, vb.

AX: Gazlar ve organik buharlar, 65°C altındaki kaynama noktaları da dahil.

P: Partiküller, toz.



GÖZLÜKLERE İLİŞKİN STANDARTLAR VE YASALAR

89/686/EEC (Tasarım) numaralı yönerge, Avrupa Pazarına girebilmesi için gözlüklerde KKE tarafından karşılanması gereken başlıca gereklilikleri açıklar.

Avrupa Birliğinden gelen KKE'nin yönerge 89/686/EEC ile uyumlu olduğunu ifade eden bir işarete sahip olması gerekir. Tüm gözlüklerimiz 89/686/EEC numaralı yönergeye ve "Teknik Performans Standartları"nı belirleyen EN 166'ya uygundur. Üst kalite gözlüklerimiz, "kaynak ve ilgili işlemlerde göz ve yüzü korumaya yönelik ekipman"ın tanımını yapan EN 175 ile uyumludur.

"CE" damgası en ufak ambalajın üzerinde bulunur.

SOLUNUM MASKELERİ

Tüm Norton Solunum Maskeleri, son teknoloji tasarıma sahip olup güvenlik ve konforu bir arada sunarlar. Çift kartuşlu maske; iyileştirilmiş görüş, ayarlanabilir kafa bantları, maskenin temizliğini ve biçimini muhafaza etmeye yarayan bir biçim muhafazası özelliklerine sahiptir. Tüm Norton maskeleri otomotiv boya bakım, denizcilik, havacılık, metal işleme ve ahşap işleme endüstrilerinde bulunan zararlı olma potansiyeli taşıyan gazlara ve toza karşı koruma sağlar.



ÇİFT KARTUŞLU SOLUNUM MASKESİ MODEL 2016



ÖZELLİKLER

- Yumuşak, alerjik olmayan malzeme
- Patentli, hijyenik şekil muhafazası
- Düşük profilli kartuş
- Süspansiyonlu gövde ve ayarlanabilir kafa bantları

FAYDALAR

- Yüzde rahat ve sorunsuz
- Kullanım sonrasında temizliğini ve şeklini muhafaza eder
- Daha iyi görüş
- Rahat ve düzgün oturan ürün

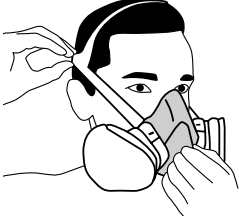
MASKE (mm)	LASTİK UxKxG (mm)	KORUMA DÜZEYİ	ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
Alt kısım En 112 Yükseklik 134	605x1,5x12	A2P2	12	12	66254482016*

EN405:2001+A1:2009

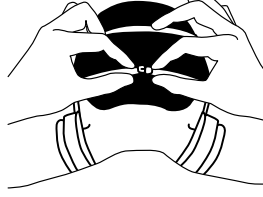
*Stok sorunuz



KULLANIM TAVSİYELERİ



Solunum tertibatını ağız ve burun üzerine yerleştirin, ardından bantı başın tepesine doğru geçirin.



Boynun arkasında, alt bantları birbirine bağlayın.



Tepedeki bantı uçlarından çekerek sıkıştırdığınızda maskeniz güvenli ve rahat bir şekilde oturacaktır. Alttaki bantları uçlarından çekerek sıkıştırabilir veya tokanın mandalını iterek gevşetebilirsiniz.



Kirli bir alana gireceğiniz zamanlarda solunum tertibatını kontrol ediniz.

DEĞİŞTİRİLEBİLİR KATI PARTİKÜL FİLTRE PEDİ



Çift kartuşlu maske(model 2016) ile gazlara ve toza karşı koruma sağlamak üzere kullanın. Filtre değiştirme pedleri fazla bakım gerektirmezler ve maskenin kendisini değiştirmemek için sık sık değiştirilmeleri mümkündür.

KORUMA DÜZEYİ	ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
P2	12	12	66254482017*

EN405:2001+A1:2009

*Stok sorunuz



VENTİLLİ SOLUNUM MASKESİ MODEL 2020



Tek kullanımlık maske FFP2D SL, 12xOEL konsantrasyonlarına kadar ki düşük toksisite değerlerine sahip katı ve sıvı aerosollere karşı korur. Kalsiyum karbonat, demirli metaller, sert ağaç, cam lifleri, plastik, kuvars, bakır ve alüminyuma karşı korur. Oksijen oranı hacmen 17% altındayken kullanıma yönelik olarak tasarlanmamıştır.

ÖZELLİKLER

- Kullanım süreli ventilli
- Polipropilen filtre malzemesi
- Tel gövde

FAYDALAR

- Daha kolay nefes alma
- Her seferinde maksimum koruma
- Yüksek verimli filtreleme
- Burnun şeklini alma

MASKE (mm)	BURUN KISMI UxKxG (mm)	VENTİLLİ DxH (mm)	LASTİK UxKxG (mm)	KORUMA DÜZEYİ	ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
Alt kısım En 85 Üst kısım En 200 Yükseklik 87	90x9x0,5	41x11	560x0,7x6	FFP2	20	20	66254482020*

EN149:2001+A1:2009

*Stok sorunuz

SOLUNUM MASKELERİ MODEL 2019



Tek kullanımlık maske FFP2D SL, 12xOEL konsantrasyonlarına kadarki düşük toksisite değerlerine sahip katı ve sıvı aerosollere karşı korur. Kalsiyum karbonat, demir içeren metaller, sert ağaç, cam lifleri, plastik, kuvars, bakır ve alüminyuma karşı korur. Oksijen oranı hacmen %17 altındayken kullanıma yönelik olarak tasarlanmamıştır.

ÖZELLİKLER

- Polipropilen filtre malzemesi
- Tel gövde

FAYDALAR

- Her seferinde maksimum koruma
- Yüksek verimli filtreleme
- Burnun şeklini alma

MASKE (mm)	BURUN KISMI UxKxG (mm)	LASTİK UxKxG (mm)	KORUMA DÜZEYİ	ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
Alt kısım En 85 Üst kısım En 200 Yükseklik 87	90x9x0,5	560x0,7x6	FFP2	20	20	66254482019*

EN149:2001+A1:2009

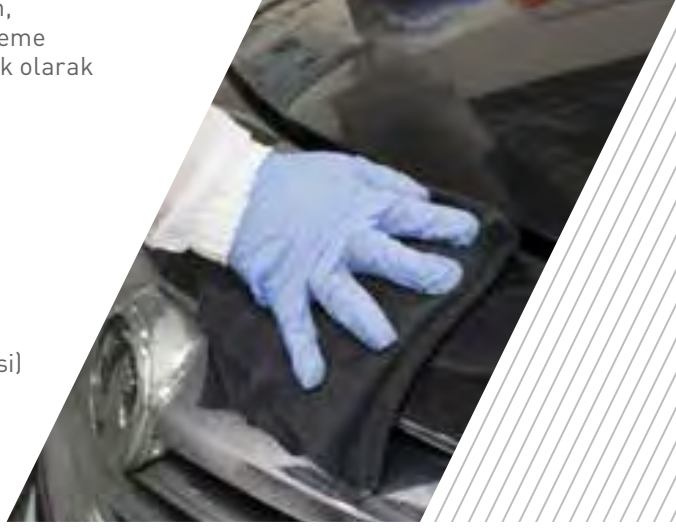
*Stok sorunuz

TEK KULLANIMLIK ELDİVENLER

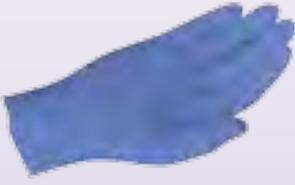
Nitril ve lateks eldivenler, otomotiv boya bakım, denizcilik, havacılık, metal işleme ve ahşap işleme endüstrilerinde kullanılan kimyasallara yönelik olarak tasarlanmıştır.

SERTİFİKALAR

- ISO 9001:2000 + ISO 13485:2003 Sertifikaları
- EN 455-1 teknik standartlarına uygunluk (iğne deliklerinin tespiti)
 - + EN 455-2 (fiziksel özellikler)
 - + EN 455-3 (biyolojik değerlendirme)
 - + Pr EN 455-4 (raf ömrünün değerlendirilmesi)
- Avrupa direktifi işareti 93/42/EEC



STERİL OLMAYAN NİTRİL ELDİVEN MODEL 2022



Kullan-at eldivenler, kimyasallara dokunurken ki kullanıma yönelik, tozsuz ve dezenfektana dayanıklıdır.

ÖZELLİKLER

- Lateks içermeyen sentetik nitril kauçuk
- Her iki elle kullanılabilen şekil

FAYDALAR

- Cilt iritasyonunu önler
- Her el ölçüsüne uyar

EBAT	ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
Orta	100	100	66623398849*
Büyük	100	100	66254482022*
Ekstra Büyük	100	100	66623398850*

*Stok sorunuz

STERİL OLMAYAN NİTRİL ELDİVEN MODEL 2023



Kullan-at eldivenler, kimyasal olmayan maddelere dokunurken kullanıma yönelik, tozsuz ve dezenfektana dayanıklıdır. Minimum koruma düzeyi 50µg/g.

ÖZELLİKLER

- Doğal kauçuk lateks
- Her iki el için kullanılabilir

FAYDALAR

- Cilt iritasyonunu önler
- Her el ölçüsüne uyar

EBAT	MİKTAR HER KOLİDE	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
Orta	100	100	66623398847*
Büyük	100	100	66254482023*
Ekstra Büyük	100	100	66623398848*

*Stok sorunuz

GÖZLÜKLER

Metal, kaynak, kesme, taşlama ve zımparalama işlerinde göz koruması sağlar. Üst kalite gözlüklerimizdeki ayarlanabilir menteşeler, solunum maskeleriyle rahat kullanılabilir.

CAM İŞARETLERİNİN ANLAŞILMASI



2	1.2	U	1	F	N
FİLTRE TİPİ	KARARTMA DERECEŚİ	ÜRETİCİ	OPTİK SINIF	MEKANİKSEL DAYANIKLILIK	EK GEREKSİNİMLER
2 - Kod No: filtre tipini ifade eder 2 & 3 = UV	1.2 - Camın karartma derecesini ifade eder(1.2 & 8 aralığında gözlük&iş gözlükleri)	U - Üretici kimliği	1 - Optik sınıf (1 = devamlı takılan, 3 = duruma göre takılan)	F - Sembolü mekaniksel dayanıklılık ifade eder (F düşük darbeler anlamına gelir)	K - İnce parçacıkların yüzeye verebileceği hasarı ifade eden sembol
C - 2 veya 4 numaralı cam kategorileri için gelişmiş renk tanıma özelliği				T - Uç sıcaklıklarda yüksek hızlı parçacıklara karşı dayanıklılığı ifade eder(-5°C & +55°C)	N - Camların buğulanma direncini ifade eden sembol

ÇERÇEVE İŞARETLERİNİN ANLAŞILMASI

U	EN 166	F
ÜRETİCİ	OPTİK SINIF	MEKANİKSEL DAYANIKLILIK
U - Üretici kimliği	EN 166 - OPTİK SINIF (1 = devamlı takılan, 3 = duruma göre takılan)	F - Sembolü mekaniksel dayanıklılığı ifade eder (F Yüksek hızlı, düşük enerjili partikülleri ifade eder)
		T - Uç sıcaklıklarda yüksek hızlı parçacıklara karşı dayanıklılığı ifade eder(-5°C & +55°C)

GÜVENLİK GÖZLÜKLERİ: PREMIUM MODEL 2024



Metal işleme ve kaynak işlerinde üst düzey göz koruması sağlar.

ÖZELLİKLER

- Ayarlanabilir menteşeler
- Çerçeve & cam işaretleri
- Su geçirmez camlar

FAYDALAR

- Solunum maskeleriyle rahat kullanım
- Kalite & güvenlik teminatı

ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
1	10	66254482024*

EN 175

*Stok sorunuz

GÜVENLİK GÖZLÜKLERİ: STANDART MODEL 2025



Genel Amaçlı Uygulamalara Yönelik

ÖZELLİKLER

- Çerçeve & cam işaretleri

FAYDALAR

- Kalite & güvenlik teminatı

ADET / KOLİ	SATIŞ ADEDİ	ÜRÜN KODU
1	10	66254482025*

EN 166

*Stok sorunuz



KİŞİSEL KORUYUCU
EKİPMAN

TULUMLAR

Norton tulumlar ile giysilerinizi boyadan, tozdan ve zarar görmekten koruyun. Tulumlar yıkanabilir ve yeniden kullanılabilir özellikte olup orta, büyük ve ekstra büyük bedenleri mevcuttur.



BOYA TULUMLARI



ÖZELLİKLER

- Polyester malzeme
- Anti-statik

FAYDALAR

- Nefes alır
- Yıkanabilir ve yeniden kullanılabilir
- Giymesi kolay

MODEL	EBAT	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
8976	Orta	10	66254428976*
8977	Büyük	10	66254428977*
8978	Ekstra Büyük	10	66254428978*

*Stok sorunuz

KAROSER ATÖLYESİ TULUMLARI



ÖZELLİKLER

- Polikoton malzeme

FAYDALAR

- Nefes alır
- Yıkanabilir ve yeniden kullanılabilir

MODEL	EBAT	ADET / KOLİ	ÜRÜN KODU
8314	Orta	5	07660718314*
8315	Büyük	5	07660718315*
8316	Ekstra Büyük	5	07660718316*

*Stok sorunuz

133-152 TEKNİK BİLGİLER



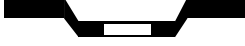
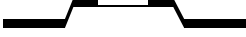
- 134 KESME VE TAŞLAMA TAŞLARI
- TEKNİK BİLGİLER
 - SORUN GİDERME
 - GÜVENLİK TAVSİYELERİ

- 142 ZIMPARALAR
- TEKNİK BİLGİLER
 - GÜVENLİK TAVSİYELERİ

KESME VE TAŞLAMA TAŞLARI

TEKNİK BİLGİLER

ÜRÜN TİPLERİ

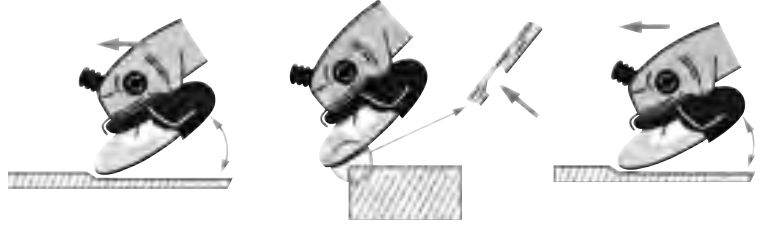
BF 27	BF 41	BF 42
		
BOMBELİ TAŞLAMA TAŞLARI	DÜZ KESME TAŞLARI	BOMBELİ KESME TAŞLARI
Portatif makinalar için 76-230mm çapları mevcuttur.	Portatif makinalar için 40-400mm ve sabit makinalar için 250-400mm çapları mevcuttur.	Portatif makinalar için 76-230mm çapları mevcuttur.
Uygulama: taşlama	Uygulama: kesme	Uygulama: kesme

TAVSİYE EDİLEN UYGULAMA ŞEKLİ

PORTATİF TAŞLAMA MAKİNALARI

KABA TAŞLAMA İŞLEMİ

- Taşlama yapmak için kesme taşı kullanmayınız.
- Taşın alt yüzeyini kullanarak çalışmayınız; takviye fileleri kesersiniz.
- Boylamasına bir hareketle, 10-30° bir açıda çalışın



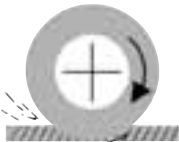
TAŞLAMA FİNİSAJ İŞLERİ

- Çalışma açısı 15°
- Döner hareketle



KESME

- Kesilecek malzemeyi mutlaka sabitleyin.



YANLIŞ



DOĞRU

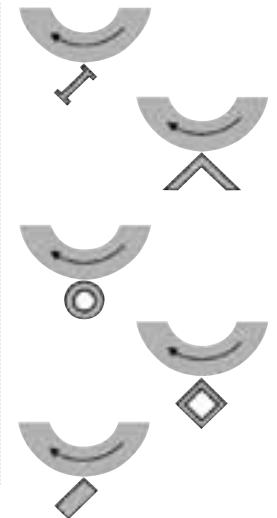


YANLIŞ



DOĞRU

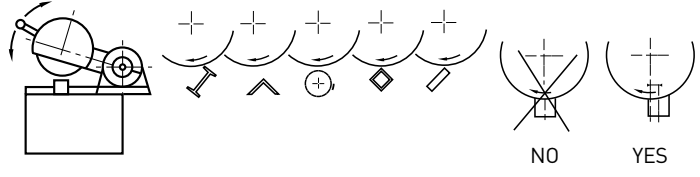
Mutlaka parçanın sivri yerinden başlayın.



SABİT MAKİNA

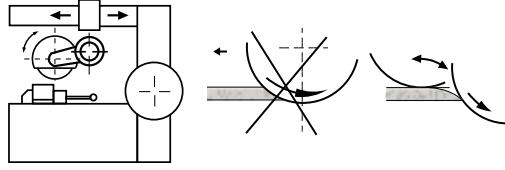
YUKARIDAN AŞAĞIYA BİR HAREKETLE KULLANILIR.

- Belli bir bölümü düzgün kesebilmek için parçaları şekillerine göre yerleştirin
- Kesme taşının sıkışmasına neden olabilecek uygulamalardan kaçının
- Taşın serbest çalışmasını sağlayın



OTOMATİK BESLEME

- Kalın parçalar söz konusu olduğunda, taşıyıcının gel-git hareketini kullanın

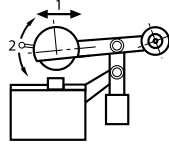


SALINIMLI KAFALAR

ÇALIŞMA MODU

1. Salımlı
2. Kesme

Bu tür bir makinayı aşağı doğru ufak darbeler uygulayarak çalıştırmayın



SON KULLANMA TARİHİNİN YAZILI OLDUĞU METAL HALKA

V = GEÇERLİLİK TARİHİ (ÜRETİLDİĞİ ÇEYREK + 3 YIL)



V01	V04	V07	V10
1. çeyrek	2. çeyrek	3. çeyrek	4. çeyrek

ÖRNEK:

V04/2019, 2016'nın 2.çeyreğinde üretildiğini ifade eder, bu ürünün 2019'un 2.çeyreğine kadar kullanılması önerilir

KİŞİSEL KORUMA

Koruyucu gözlükler, kulak koruyucuları, koruyucu eldivenler, toz maskeleri ve koşulların daha sert olması halinde, ek yüz koruması, deri önlük ve koruyucu iş güvenliği ayakkabısı giyilmesi şarttır.



Ağızını Koru



Eldiven Giy



Gözlerini Koru



Kulaklarını Koru



Talimatları Okuyun



Hasarlı Taş Kullanmayın



Kuru



Sulu



GENEL ÖNLEMLER

Makinanın üreticisi tarafından sağlanan güvenlik talimatlarını okuyun. Taşlama işlemleri sırasında makineye ait tüm kapakların, muhafazaların ve benzerinin yerlerinde takılı bulundurulması ve hiçbir şekilde modifiye edilmemesi gerekmektedir. Aşındırıcılar parlayıcı maddelerin yakınında kullanılmamalı, patlama riski taşıyan ortamlardan uzak tutulmalıdır.

Kıvılcımlar mümkün olduğunca yüzden ve vücuttan uzak tutulmalı, mümkün olduğunca yere yönlendirilmelidir. Varsa toz tahliye donanımı kullanılmalı. Aşındırıcı ekipmanın üreticisi tarafından sağlanan, aşağıdaki gibi güvenlik talimatlarını okuyun. Örneğin: 'Takviye olmaksızın kullanmayınız', veya 'sulu uygulamalarda kullanılmamalıdır'. Taşlamaya başlamadan önce üzerinde çalışılan parça tam olarak sabitlenmelidir. Kullanmadan önce tüm aşındırıcıları görsel olarak kontrol ediniz ve ürünün uygulama için uygun olduğundan emin olunuz. Teslimat sonrasında aşındırıcı ürünlere hiçbir modifikasyon yapılmamalıdır.

Portatif bir taşlama makinası kullanırken, aleti yere bırakmadan önce mutlaka kapatın ve milin tamamen durmasını bekleyin. Islak aşındırma yalnızca bu amaçla tasarlanmış makinalar üzerinde ve bu tür bir operasyona uygun aşındırıcılarla gerçekleştirilmelidir.

ÇALIŞMA HIZLARI

Norton ürünleri belli uygulamalara yönelik olarak ve belli çalışma hızlarında çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Üzerinde çalışacağınız malzemeye uygun bir taş seçin. Uygun olduğu malzemeler taşın yüzeyinde belirtilmiştir. Taşlama ya da kesme taşını makinaya takmadan önce, makinanın çalışma hızının, ürün üzerinde belirtilmiş maksimum çalışma hızını aşmadığından emin olun.

TAŞ ÇAPI (mm)	EN 12413 UYARINCA HIZ DÖNÜŞTÜRME İŞLEMİ								
	TAVSİYE EDİLEN MAKSİMUM ÇALIŞMA HIZI (RPM)								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

SORUN & ÇÖZÜM

KESME TAŞLARI

TAŞ KESMİYOR

Nedeni	Kesme sırasında mavileşme durumunda: taş çok sert ya da çok kalın
Çözümü	Daha yumuşak bir taş ya da Norton ince kesme taşlarından kullanın, dakika devir hızını (rpm) kontrol edin
Nedeni	Dakika devir hızı (rpm) çok düşük
Çözümü	Rpm değerini maksimuma çıkarın (80m/sn)

AŞIRI YIPRANMA

Nedeni	Kesme kenarının beyazlaması durumunda: taş fazla yumuşak
Çözümü	Daha sert bir taş kullanın
Nedeni	Çalışma hızı çok düşük
Çözümü	Rpm değerini maksimuma çıkarın (80m/sn)
Nedeni	Kesme sırasında rpm değerini düşürün
Çözümü	Makinaya daha fazla güç vererek çalıştırın, makineye uyguladığınız baskıyı azaltın

TAŞ KENARI UFALANIYOR

Nedeni	Taşılama operasyonu için kesme taşı kullanılıyor
Çözümü	Taşılama operasyonları için taşılama taşı kullanın
Nedeni	Üzerinde çalışılan parça hareket ediyor
Çözümü	Parçayı düzgün bir şekilde kenetleyin
Nedeni	Çok fazla yanıl-baskı
Çözümü	Taşa yalnızca radyal baskı uygulayın

MİL DELİĞİNİN YA DA MERKEZİNİN KIRILMASI

Nedeni	Taş, üzerinde çalışılan parçaya/malzemeye yapışıyor
Çözümü	Daha fazla radyal baskı uygulayın ve taşı öne ve arkaya sallayın
Nedeni	Taşılama operasyonu için kesme taşı kullanılıyor
Çözümü	Taşılama operasyonları için taşılama taşı kullanın
Nedeni	Çok fazla yan baskı
Çözümü	Taşa yalnızca radyal baskı uygulayın
Nedeni	Farklı çapta üst/alt flanş
Çözümü	Flanşların aynı çapta olmasına dikkat edin

TAŞLAMA TAŞLARI

TAŞ KESMİYOR

Nedeni	Taş fazla sert, körleşiyor
Çözümü	Daha yumuşak bir taş kullanın
Nedeni	Yeterli baskı uygulanmıyor
Çözümü	Baskıyı artırın
Nedeni	Makina gücü çok düşük
Çözümü	Daha güçlü bir makina kullanın
Nedeni	Dolma ve körelme (demir içermeyen taş)
Çözümü	Dolma ve körelme karşısı Norton Alu taşları kullanın

TAŞ AŞIRI YIPRANIYOR

Nedeni	Taş fazla yumuşak
Çözümü	Daha sert bir taş kullanın
Nedeni	Çok fazla baskı
Çözümü	Baskıyı azaltın, taşlamayı taşın yapmasına izin verin
Nedeni	Dakika devir hızının (rpm) düşmesi
Çözümü	Makinaya daha fazla güç vererek çalıştırın, makinaya uyguladığınız baskıyı azaltın
Nedeni	Dakika devir hızı (rpm) çok düşük
Çözümü	MAKS. 80m/sn optimum hızdır

TAŞ KENARI UFALANIYOR

Nedeni	Taşlama açısı fazla düz
Çözümü	30 - 40° açıyla uygulayın
Nedeni	Üzerinde çalışılan parça hareket ediyor
Çözümü	Parçayı düzgün bir şekilde kenetleyin
Nedeni	Çok fazla baskı
Çözümü	Baskıyı azaltın, taşlamayı taşın yapmasına izin verin

TAŞ DİBİNDE ÇATLAKLAR OLUŞUYOR

Nedeni	Temas alanı fazla geniş
Çözümü	Temas alanını daraltın
Nedeni	Çok fazla baskı
Çözümü	Baskıyı azaltın, taşlamayı taşın yapmasına izin verin

DENGESİZLİK HİSSEDİLİYOR

Nedeni	Kirli flanşlar
Çözümü	Flanşları temizleyin
Nedeni	Taş emniyetleri gevşek
Çözümü	Flanşları sıkılaştırın
Nedeni	Farklı çaplarda flanşlar
Çözümü	Flanşları değiştirin

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

ŞUNLARI YAPIN

✓	YAPIN	Taşları taşıy ve depolarken dikkatli davranın. Kesme taşları yatay olarak ve tercihen çelik bir tabaka üzerinde muhafaza edilmelidir. Bombeli taşlar ya birbirinin üzerine konulmalı ya da orijinal ambalajında muhafaza edilmelidir.
✓	YAPIN	Nakliye sırasında hasar görme olasılığı nedeniyle, taşları takmadan önce her zaman görsel incelemeyi geçirin.
✓	YAPIN	Her zaman bir emniyet koruması kullanın ve bunun doğru pozisyonunda ve güvenli bir biçimde takılmış olduğundan emin olun. Koruma, taşın en az yarısını kaplamalı ve taşın, uzak bir ihtimal de olsa, kırılması halinde operatörü korumalıdır. TAKVİYESİZ KESİM TAŞLARI YALNIZCA SABİT MAKİNALARDA KULLANILMALI VE DOĞRU BİR BİÇİMDE KORUNMALIDIR.
✓	YAPIN	Taşı değiştirmeden önce her zaman güç kaynağının anahtarını 'OFF' (Kapalı) konumuna getirin ve/veya fişi prizden çıkarın.
✓	YAPIN	Her zaman için makinanın mil hızının, taş üzerinde belirtilen çalışma hızını aşmadığından emin olun.
✓	YAPIN	Her zaman için doğru flanş bağlantılarını kullanın ve bunların hasarsız, temiz ve çapaktan arınmış olduğundan emin olun.
✓	YAPIN	EN 12413 ibaresini görün.
✓	YAPIN	Kesme ya da taşlama işleminden önce, yeni takılan taşları bir süre, koruma siperleriyle birlikte çalışma hızında çalıştırın.
✓	YAPIN	Her zaman KORUYUCU GÖZLÜK takın.
✓	YAPIN	TOZ MASKESİ, EL DİVEN, KORUYUCU KULAKLIK, İŞ TULUMU VE KORUYUCU AYAKKABI gibi uygun güvenlik giysisi ve aksesuarları kullanın.
✓	YAPIN	Makina hızlarını düzenli olarak, özellikle de bakım ve onarımdan sonra kontrol ettirin. Hız kontrol aygıtı (Regülatör) içeren makinaların gerekli bakımdan geçirilmesi gerekir.
✓	YAPIN	Makina bünyesinde varsa, tahrik kayışlarının gerilimini düzenli olarak kontrol edin. Bantlar, gücün aynen aktarılabilmesi için gergin tutulmalıdır.
✓	YAPIN	Kesme ya da taşlama sırasında üzerinde çalışılan parçayı her zaman sıkıca tutturun.
✓	YAPIN	Taşın zarar görmesini engellemek için portatif makinaları kullanılmadıkları zaman uygun muhafazalara yerleştirin.
✓	YAPIN	Portatif makinaları her zaman üzerinde çalışılan parçanın dengede olduğu, makinanın iyi desteklendiği rahat bir konumda kullanın.
✓	YAPIN	Bombeli taşlama taşı söz konusu olduğunda, üzerinde çalışılan parçayı 30 derecenin üstünde bir açıda taşıyın.
✓	YAPIN	Kesme ve taşlama operasyonlarının çevresindeki alanı boşaltın. Makina elindeyken operatörün herhangi bir şeye takılıp düşmesi son derece tehlikelidir.

YAPMAYIN

✗	YAPMAYIN	Taşları özensiz bir şekilde kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Portatif makinalar üzerinde takviyesiz kesme taşları kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Taşları nemli ya da aşırı sıcak-soğuk ortamlarda saklamayın.
✗	YAPMAYIN	Hasar görmüş bir taşı kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Takma somununu ya da kilitleme flanşını fazla sıkmayın. Flanşların yamulmasına neden olabilirsiniz.
✗	YAPMAYIN	Bir taşı, makina miline zorlayarak takmaya çalışmayın.
✗	YAPMAYIN	Hatalı, hasarlı, kirlili ya da çapaklı flanş bağlantıları kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	406mm (EN 12413) ölçüsünde ya da bundan küçük bombeli, taşlarla kurutma kağıdı kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Mekanik olarak iyi durumda olmayan bir makina kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Makinaları, taş koruma siperi olmadan çalıştırmayın.
✗	YAPMAYIN	Taşları, yeterli havalandırma ya da tozdan korunma teçhizatı olmayan ortamlarda kullanmayın.
✗	YAPMAYIN	Kesme taşlarına yandan baskı uygulamayın. Taşın şeklini bozabilirsiniz.
✗	YAPMAYIN	Taşı, çeperine ya da yüzüne baskı uygulayarak durdurmayın. Her zaman için makinaı kapatın ve taşın dönüşünün sona ermesi için zaman tanıyın.
✗	YAPMAYIN	Taşın kesme sırasında bir yere takılmasına ya da kısıtılmasına izin vermeyin.
✗	YAPMAYIN	Tahrik motorunun yavaşlaması için taşa aşırı baskı uygulamayın.
✗	YAPMAYIN	4.00mm kalınlığın altında kesme taşlarının ya da bombeli taşların yan yüzüyle kesme yapmayın.
✗	YAPMAYIN	Portatif bir makinaı kablосundan ya da hava borusundan tutarak yere indirmeyin ya da aniden bırakmayın. Taşlar, yere fazla sert bırakıldıklarında makinanın ağırlığıyla kolayca çatlayabilir. Bu, en sık rastlanan taş kırılma nedenlerinden biridir.
✗	YAPMAYIN	Bombeli taşlama taşı söz konusu olduğunda, üzerinde çalışılan parçayı 30 derecenin altında bir açıda çalıştırmayın.
✗	YAPMAYIN	Makinaı, tamamen kontrolünüz altında olmayacağı ve iyi denge kuramadığınız bir pozisyonda çalıştırmayın.

ZIMPARALAR

TEKNİK BİLGİLER

ZIMPARA NEDİR?

Modern zımparalar, uzun yıllar süren ileri düzey teknik araştırma ve geliştirme süreçleri sonrasında ortaya çıkmışlardır. Bu tip aşındırıcılar üç ana unsurdan meydana gelirler: **kumların bir yapıştırıcıyla** üzerine yapıştırıldıkları esnek veya yarı-sert bir **mesnet**.



AŞINDIRICI TİPLERİ

İdeal aşındırıcı kum, aşınma noktasına kadar maksimum direnç gösterir. Ancak ciddi bir körelme gerçekleşmeden kopar, böylece hem talaş kaldırma hem de finisaj gereksinimlerini karşılar.

SENTETİK AŞINDIRICILAR

- Alüminyum oksit dayanıklıdır ve yüksek çekme dayanımına sahip, karbon çeliği, alaşımlı çelik, sert bronz ve sert ahşap gibi malzemeler üzerinde aşındırma işlemi için son derece uygundur. Dayanıklılığın ana gereksinim olduğu durumlarda, alüminyum oksit diğer tüm minerallerden daha iyi performans gösterir.
- Zımparlarda kullanılan minerallerin en sert ve keskin olanı silisyum karbürdür. Sertliği ve keskinliği bu minerali, demir içermeyen metaller (alüminyum, pirinç, bronz, magnezyum, titanyum, vb.), kauçuk, cam, plastik, lifli ahşap, emaye ve diğer yumuşak malzemeler üzerinde zımparlama işleri için ideal aşındırıcı kılar. Silisyum karbür, hafif baskı altında bile kesme kabiliyetiyle diğer aşındırıcılardan üstündür.
- Zirkonyum alüminyum, kaba talaş kaldırma operasyonlarında uzun ömür sağlayarak, kendi kendini bileme özelliğine sahiptir. Zirkonyum alüminyum, içerdiği kumun kontrollü kopma özelliği sürekli keskin ve yeni aşındırıcı noktalar yarattığı için metallerin ağır taşlama işlemleri ve ahşap planlamaya uygulamaları için son derece uygundur.
- Seramik alüminyum oksit, mikro yapısından dolayı dayanıklı, sağlam, yoğun bir aşındırıcıdır. Mikron ölçüsündeki çok küçük parçacıkları taşlama sırasında çatlayarak çok sayıda yeni keskin kenar ortaya çıkarır. Aşındırıcı özellikle orta ve yüksek baskı uygulanan operasyonlarda kullanıldığında keskinliğini koruduğu için, diğer aşındırıcılardan çok daha yüksek hızlarda kesme yapar. Dövme ve karbon çeliğinde, yüksek nikel ve kobalt alaşımlarında kullanılması önerilir.

DOĞAL AŞINDIRICILAR

- Emery, korundum ve demir oksitin doğal bir bileşimidir. Partiküller kübik şekiller almıştır ve yavaş kesiciliğe sahiptirler. Bu özelliğinden dolayı malzeme üzerinde polisaj etkisi gösterir. Metallerin genel bakımı ve cilası ile çok hassas olan metalürji numunelerinin hazırlanması gibi son derece hassas toleranslı bir cilalama gerektiren durumlara uygun olarak çok ince kumludur. Emery ürünlerin rengi genellikle siyah olmaktadır.

AŞINDIRICI KUM DAĞILIMI

Mesnet üzerinde iki çeşit kum dağılım çeşidi bulunur:

- Açık ve Yarı-Açık Kumlama: Her bir aşındırıcı kum arasında geniş alanlar bırakan ve mesnetin yalnızca %30-%60'ının kaplandığı açık kumlama, taşlama tozunun "dolma" yapabileceği ya da yüzeyi dolduracağı, kesme verimini azaltacağı ve zımpara ömrünü kısaltacağı operasyonlarda kullanılır.
- Kapalı Kumlama: Mesnetin tamamen kumla kaplı olduğu durumda yoğun bir kum dağılımı söz konusudur. Birim alanda daha fazla aşındırıcı nokta bulunması, daha hızlı talaş kaldırma anlamına gelecektir. Dolmanın sorun olmadığı ve daha pürüzsüz yüzey finisajı istenilen durumlar için önerilir.

AŞINDIRICI KUM EBADI

Kaba aşındırıcıların ezilmesinin ardından, hassas taşlama sağlamak amacıyla kumlar, her bir inç kareye elekler kullanılarak önceden belirlenmiş ebat ve sayıda kumun yerleştirilmesini sağlayacak şekilde standart partikül ebadında birbirinden ayrılır. Zımpara, mesnetinde yazılı olan kum sayısı, nihai elekte her bir lineer inç üzerindeki açıklık sayısını temsil eder. 240 ve daha ince ebatlı kumlar, hidrolik ayırıcılar, havalı sınıflandırma ve yükseltme tankları aracılığıyla derecelendirilir.

Avrupa kum ebadı standartları, FEPA derecelendirme sistemine dayanır. Tüm FEPA kum

ebadı numaralarının önünde 'P' harfi bulunur, örn. P180 vb.

ABD'de, CAMI adı verilen farklı bir derecelendirme sistemi kullanılır. Bu tablo, FEPA ve CAMI dereceleri arasında bir karşılaştırma içerir ve ayrıca, ortalama partikül ebatlarını mikron ve inç cinsinden gösterir.

Buna ek olarak, ahşap işçiliği ve zemin zımparalama pazarları için üretilen bazı ürünler, bir 'kum sembolü' taşır.

Bu sembol pek sık kullanılsa da, bu ürünlerin mesnetinde hem ağ numarası, hem de kum sembolü bulunur.

İNÇ CİNSİNDEN PARTİKÜL EBATLARI	MİKRON CİNSİNDEN PARTİKÜL EBATLARI	ALÜMİNYUM OKSİT, GARNET, SİLİSYUM KARBÜR, ZİRKONYUM ALÜMİNYUM			EMERY		CAM ZİMPARA KAĞIDI
		DERECELENDİRME SİSTEMLERİ		KARŞ. KUM SEMBOLÜ	PARLATMA KAĞIDI	BEZ	
		CAMI	FEPA				
,0000118	0,3	-	-	-	-	-	-
,0000197	0,5	-	-	-	-	-	-
,0000394	1,0	-	-	-	-	-	-
,0000787	2,0	-	-	-	-	-	-
,000118	3,0	-	-	-	-	-	-
,000158	4,0	-	-	-	-	-	-
,000197	5,0	-	-	-	-	-	-
,000236	6,0	-	-	-	-	-	-
,00026	6,5	1200	-	-	-	-	-
,00035	9,0	-	-	-	-	-	-
,00036	9,2	1000	-	-	-	-	-
,00047	12,0	-	-	-	-	-	-
,00048	12,2	800	-	-	4/0	-	-
,00059	15,0	-	-	-	-	-	-
,00060	15,3	-	P1200	-	-	-	-
,00062	16,0	600	-	-	3/0	-	-
,00071	18,3	-	P1000	-	-	-	-
,00077	19,7	500	-	-	2/0	-	-
,00079	20,0	-	-	-	-	-	-
,00085	21,8	-	P800	-	-	-	-
,00092	23,6	400	-	10/0	0	-	-
,00098	25,0	-	-	-	-	-	-
,00100	27,75	-	P600	-	-	-	-
,00112	28,8	360	-	-	-	-	-
,00118	30,0	-	-	-	-	-	-
,00118	30,2	-	P500	-	-	-	-
,00137	35,0	-	P400	-	-	-	-
,00140	36,0	320	-	9/0	-	-	-
,001575	40,0	-	-	-	-	-	-
,00158	40,5	-	P360	-	-	-	-
,00172	44,0	280	-	8/0	1	-	-
,00177	45,0	-	-	-	-	-	-
,00180	46,2	-	P320	-	-	-	-
,00197	50,0	-	-	-	-	-	-

AŞINDIRICI KUM EBADI

İNC CİNSİNDEN PARTİKÜL EBATLARI	MİKRON CİNSİNDEN PARTİKÜL EBATLARI	ALÜMİNYUM OKSİT, GARNET, SİLİSYUM KARBÜR, ZİRKONYUM ALÜMİNYUM			EMERY		CAM ZİMPARA KAĞIDI
		DERECELENDİRME SİSTEMLERİ		KARŞ. KUM SEMBOLÜ	PARLATMA KAĞIDI	BEZ	
		CAMI	FEPA				
,00204	52,5	–	P280	–	–	–	–
,00209	53,5	240	–	7/0	–	–	–
,00217	55,0	–	–	–	–	–	–
,00228	58,5	–	P240	–	–	–	–
,0023	60,0	–	–	–	–	–	–
,00254	60,5	–	P220	–	–	–	–
,00257	66,0	220	–	6/0	2	–	–
,00304	78,0	180	P180	5/0	3	–	00
,00363	93,0	150	–	4/0	–	İnce	–
,00378	97,0	–	P150	–	–	–	0
,00452	116,0	120	–	3/0	–	–	–
,00495	127,0	–	P120	–	–	–	1
,00550	141,0	100	–	2/0	–	Orta	–
,00608	156,0	–	P100	–	–	–	1½
,00749	192,0	80	–	0	–	–	–
,00768	197,0	–	P80	–	–	–	F2
,01014	260,0	–	P60	–	–	–	M2
,01045	268,0	60	–	1/2	–	Kaba	–
,01271	326,0	–	P50	–	–	–	S2
,01369	351,0	50	–	1	–	–	–
,01601	412,0	–	P40	–	–	–	2½
,01699	428,0	40	–	-1½	–	–	–
,02044	524,0	–	P36	–	–	–	36
,02087	535,0	36	–	2	–	Ekstra Kaba	–
,02426	622,2	–	P30	–	–	–	–
,02488	638,0	30	–	2½	–	–	–
,02789	715,0	24	–	3	–	–	–
,02886	740,0	–	P24	–	–	–	–
,03530	905,0	20	–	3½	–	–	–
,03838	984,0	–	P20	–	–	–	–
,05148	1320,0	16	–	4	–	–	–
,05164	1324,0	–	P16	–	–	–	–
,06880	1764,0	–	P12	–	–	–	–
,07184	1842,0	12	–	4½	–	–	–

DAR BANT ZIMPARALAR VE KALİBRELER

Bant zımparalama sonucu elde edilen sonuçlar, aşağıdakiler dahil, çeşitli faktörlere dayanır:

- Makinanın durumu ve kullanılabilir beygir gücü
- Bant hızı
- Baskı
- Kontak tekeri
- Parça şekline ve malzeme tipine bağlı olarak kullanılan bant
- Soğutucu kullanımı (makina ve bant izin verdiği takdirde)

BANT HIZI

Bant hızının, kesme hızı, ortaya çıkan ısı, elde edilen yüzey finisajı ve aşındırıcı kum üzerindeki basınç ile doğrudan bir ilişkisi vardır. Zirkonyum alüminyum ve seramik gibi bazı aşındırıcılar, daha fazla gerilimi kaldırabilirler, çünkü kontrol dışı çatlamalara karşı daha dirençlidirler. Bazı malzemeler işlem sırasında ortaya çıkan ısıya karşı daha duyarlıdır. Aşağıdaki tablo, malzemeye göre tavsiye edilen hız aralığını vermektedir.

TAVSİYE EDİLEN BANT HIZI

Isıya hassas malzemeler, Plastikler, vb.	5-15m/s	Paslanmaz çelik, yüksek hız çeliği ve alet çeliği	20-30m/s
Sinterlenmiş metaller & karbürler	8-15m/s	Gri dökme demir ve döküm çelik	30-40m/s
Titanyum ve benzer alaşımlar	8-15m/s	Karbon çeliği	30-40m/s
Cam, porselen ve özel çelikler	8-15m/s	Pirinç, bakır, çinko, bronz ve teneke	25-35m/s
Isıya dayanıklı plastikler	20-30m/s	Alüminyum ve hafif metaller	20-35m/s
Ahşap	15-30m/s	Vernik	10-15m/s

BASKI

Zımpara baskısının büyüklüğü aşağıdaki unsurlara bağlı olarak değişir:

- Güç
- Bant ve üzerinde çalışılan parça arasındaki temas alanının büyüklüğü
- Bantın üzerinde çalıştığı malzeme (ki, bu genellikle bir kontak tekeridir)

Daha fazla baskı tatbik edilmesi kesme hızını artırır ve ortaya çıkan ısı miktarını, aşındırıcı kum üzerindeki gerilimi yükseltir (aşındırıcı kumun kontrollü bir şekilde kopması için minimum gerilim gereklidir); bu nedenle daha kaba bir finisajla sonuçlanır.

KONTAK TEKERLERİ

Birçok makina kontak tekerleri bant zımparalar için mesnet olarak kullanılır. Kontak tekerler genellikle kauçuk, poliüretan, çelik, köpüklü lastik, keçe ya da sıkıştırılmış kanvas ile kaplıdır ve kanallı ya da düz olarak yumuşaktan sertte kadar sınıflandırılmışlardır. Farklı bir kontak teker kullanımı, nihai sonucu doğrudan etkiler.

- Daha sert kontak teker, daha yüksek bir kesme hızı, daha kaba bir yüzey finisajı ve daha yumuşak temas taşlarına nazaran daha dalgasız bir yüzey sağlar. Daha hızlı bir kesme için esnek olmayan bantlarla birlikte kullanılır
- Daha yumuşak kontak tekerleri, daha düşük kesme hızları, daha iyi bir yüzey finisajı sağlar ve parçanın konturlarını izler. Bunlar genel olarak konturlu parçaların finisajı ya da hafif yuvarlak yüzeyler yaratmak için kullanılır. Bant ve ek yerleri üzerinde çok daha az yıpratıcıdır

Tasarımı, temas alanı üzerinde de belirli bir etki yaratacaktır, ki bu da zımparalama basıncını etkileyecektir.

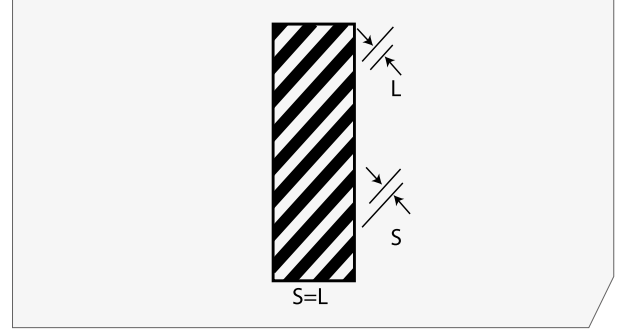
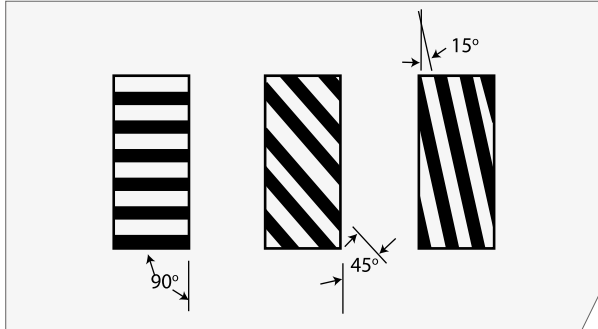
- Büyük çaplı temas taşları daha yumuşak bir etkiye sahiptir ve genellikle daha geniş yüzeyler üzerinde kullanılmalıdır.
- Kanallı temas taşları daha sert bir etkiye sahiptir, ama genellikle daha küçük yüzeyler üzerinde kullanılmalıdır.

KONTAK TEKER TİPLERİ

SERT ← → YUMUŞAK

Açı arttıkça zımparanın agresifliği artar.

Temas alanı azaldıkça temas yüzeyi de daraldığından, daha agresif, daha sert bir kontak tekeri elde edilir.



EK YERİ TİPLERİ

Bantlar, ürün ve buna ilişkin ana uygulama için en uygun, standart bir ek yeri tasarımı içerecek şekilde üretilir:

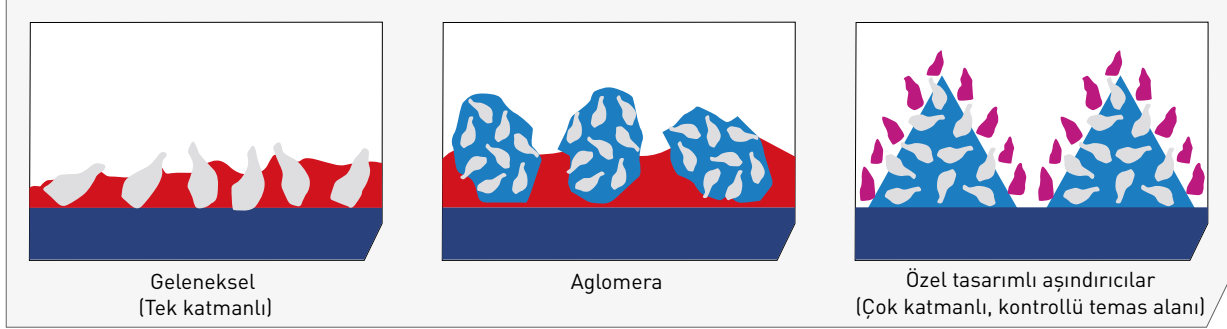


NORAX® YENİLİKÇİ BİR TEKNOLOJİ

NORaX®, Norton'un yenilikçi bir zımpara teknolojisidir. Yenilik, aşındırıcı katmanda yatmaktadır: çok katmanlı aşındırıcı kaplama, 3 boyutlu bir yüzeye sahip olacak şekilde tasarlanmıştır. Bu düzen sayesinde, aşındırıcı ile bant performansını optimize eden bölüm arasında kontrollü bir temas yüzeyi oluşur.

NORaX bez mesnetli bir taşlama taşı gibi çalışır. Bant yıprandıkça, körelmiş aşındırıcı partiküller,

bant yüzeyinden uzaklaştırılarak, yeni bir keskin aşındırıcı katmanı ortaya çıkar. Körelmiş aşındırıcıların sürekli yenilenmesi, daha uzun ömür, daha yüksek kesme hızları ve bant ömrü boyunca daha tutarlı yüzey finisaj sonuçları sağlar. Ayrıca NORaX®, yüzey taşlama desteği sağlayan bir kimyasalla kaplıdır; bu kimyasal yüksek performansa katkıda bulunur, taşlama ısısını düşürür, kesme hızını yükseltir ve ürün ömrünü uzatır.



NORaX hakkında daha fazla bilgi edinmek için lütfen yerel satış veya müşteri hizmetleri biriminizle görüşün

MESNET TİPLERİ

İster kağıt, ister bez, ister fiber, ister kombinasyon ya da polyester olsun, mesnet, düzgün bir yapışkan kaplama sağlanması için yeterince pürüzsüz, taşlama sırasındaki baskıya dayanabilecek kadar güçlü ve gerektiğinde konturlara uyum sağlayacak kadar esnek olmalıdır. Ekonomik nedenlerle, işin gereksinimlerini en iyi karşılayan en uygun fiyatlı mesnet seçilmelidir.

KAĞIT

Zımparalarda kullanılan standart kağıtların ağırlık değerleri, mamul ürünün mesnetinde bulunan, kum ebadından hemen sonra basılı olan bir harf ile belirtilmektedir. Kısaca ifade etmek gerekirse, mesnet ne kadar hafif olursa, esneklik o kadar artar; mesnet ne kadar ağır olursa, yırtılmaya karşı direnç o kadar fazlalaşır.

A-ağırlık (70gr)

Esnek ve hafif olan A-ağırlık, genellikle elle ıslak ya da kuru olarak gerçekleştirilen finisaj operasyonlarında kullanılır.

Please move it upper line as:

80 ya da daha ince kumlar mevcuttur.

C-ağırlık (120gr)

A-ağırlıktan daha dayanıklıdır, ancak onun kadar esnek değildir. Bu mesnet, kuru ya da ıslak elle yapılan zımparalama ve küçük portatif elektrikli zımpara makineleri için tercih edilir. Orta dereceden inceye kadar zımparalama işleri için uygundur. 60 - 180 aralığında kum çeşitleri bulunur.

D-ağırlık (150gr)

C-ağırlığından daha dayanıklıdır, ancak onun kadar esnek değildir. Bu mesnet, elle yapılan zımparalama ve küçük portatif elektrikli zımpara makineleri için tercih edilir. Kabadan orta dereceye kadar zımparalama işleri için uygundur. 36 - 80 aralığında kum çeşitleri bulunur.

E-ağırlık (220gr)

D-ağırlıktan daha dayanıklıdır, ondan daha düşük esnekliğe sahiptir; bu mesnet genellikle yırtılmaya karşı yüksek direnç gereken rulo, bant ve disk uygulamalarında kullanılır.

F-ağırlık (300gr)

Mevcut en dayanıklı, en az esnek kağıt mesnettir. Yalnızca krank millî lebleme ruloları, tabaklama endüstrisi bantları ve ruloları ile NorZon® bantları için kullanılır.

MESNET TİPLERİ

BEZ

Bez mesnetler, kağıttan daha dayanıklıdır, yırtılmaya karşı daha dirençlidir ve kullanım sırasında sürekli esnemeye dayanırlar. Norton, zımpara üretiminde geleneksel dokuma bez kullanır. Mesnet, özel bir uygulamaya ideal bir biçimde uyum sağlayacak şekilde tasarlanmış yapı ve finisaj niteliklerine sahiptir. Zımparalarda kullanılan standart bezlerin ağırlık değerleri, mamul ürünün arkasında, kum ebadından hemen sonra basılı olan bir harf ile belirtilmektedir.

J-ağırlık

En hafif ve en esnek bez mesnettir; bu mesnet, yüzey finisajının ve talaş kaldırmadan daha önemli olduğu durumlarda kullanılır. Esnekliğin gerekli olduğu düzgün olmayan yüzeyler üzerinde kullanım için idealdir.

X-ağırlık

J-ağırlığa göre daha dayanıklı ve daha sert olan bu mesnet, ince kum finisajı ve cilalama işlemlerinden kaba kumlarla talaş kaldırma operasyonlarına kadar kullanılabilir. Sürekli verimlilik, nispeten daha iyi finisaj ve uzun ürün ömrü, X-ağırlıkta mesnete sahip ürünlerde görülen niteliklerdir.

Y-ağırlık

Uzunlamasına kopmaya ve delinmeye çok daha dirençli olan bu mesnet, el aletlerinin dar bant taşlaması ve kerestenin geniş bantla zımparalanması ve sunta boyutlandırma gibi çok daha zorlu uygulamalar için tasarlanmış ürünlerde kullanılır.

FİBER

Aşındırıcı emdirilmiş çok sayıda kağıt katmanından oluşan fiber mesnetler, son derece sert ve dayanıklıdır. Ancak amaçlanan uygulamalarda yeterli esnekliği de sağlarlar. 0,8mm kalınlığındaki fiber, zımparalar için kullanılan en dayanıklı mesnettir. Bu mesnet, portatif makinelerle gerçekleştirilen taşlama uygulamaları için tasarlanmış reçine bağlayıcılı disklerde kullanılır.

KOMBİNASYON

Hafif bez ile sert E-ağırlıkta kağıdın lamine edilmesiyle oluşturulan kombinasyon mesnetler, yırtılma ve kopmalara karşı direncin şart olduğu durumlarda kullanılır. Genellikle sunta/MDF zımparalamak için tasarlanmış ürünler üzerinde kullanılır.

FİLM

Norton'un hassas ve granüllü mikrofinisaj ürünlerinin mesneti olarak polyester film kullanılır. Film mesnetler, ıslak ya da kuru olarak kullanılabilir; kimyasallara mükemmel direnç gösterirken, kolay yırtılmazlar ve dayanıklıdırlar.

ÖZEL KAPLI YÜZEY İŞLEMİ

NO-FIL® İŞLEMİ

Dolmaya karşı direnci daha da artırmak için, bazı açık kumlama kağıt ürünler, ikinci reçine operasyonundan sonra özel bir çinko stearatlı yüzey işleminden geçirilir. Bu tür ürünler, mobilyalarda vernik katmanları arasında zımparalama, otomobillerde astar sonrası zımparalama, ahşaptan vernik kaldırmak ve geleneksel aşındırıcı ürünlerin, erken dolma nedeniyle gerçekleştiremediği çok sayıda diğer işlem için idealdir.

Norton'un, bu işlem için kullandığı ürünler No-Fil® ticari markası altında toplanmıştır.

YÜZEY FİNİSAJ VE ZIMPARALAMA VERİMİ DEĞİŞKENLERİ

YÜZEY FİNİSAJ DEĞİŞKENLERİ

Çok sayıda etkenden herhangi birinde gerçekleşen değişiklikler, herhangi bir ürün tarafından gerçekleştirilen yüzey finisajını etkileyebilir. Bu tablonun amacı, ürün niteliklerinden yalnızca birinde gerçekleşen değişikliğin yüzey finisajı üzerindeki etkisini göstermektir. Eğilim yönünü belirtmek için oklar kullanılmıştır. Okların uzunluğunun herhangi bir önemi yoktur, çünkü değişkenlerin tek tek etkileri aynı değildir. Tablo, yön ya da eğilimi belirtmek ve genel bilgi vermek amacıyla hazırlanmıştır.

	DEĞİŞKEN FAKTÖRÜ	KABA DAHA YÜKSEK RA (YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK) DEĞERİ	PÜRÜZSÜZ YÜZEY DAHA DÜŞÜK RA (YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK) DEĞERİ
1.	Kum Ebadı	Kaba	İnce
2.	C/A Ürün Durum	Yeni	Kullanılmış
3.	Yapıştırıcı Tipi	Reçineli	Reçine/Tutkal Tutkal
4.	Kumlama Yöntemi	Açık Kumlama	Kapalı Kumlama
5.	Ürün Esnekliği	Tek Esnetme	Çoklu Esnetme
6.	Kontak Teker Konfigürasyonu	Kanallı Teker	Düz Teker
7.	Bileşim	Daha Geniş Yivli Çelik	Kauçuk Daha Geniş Enli Kanvas
8.	Çap	Daha Küçük	Daha Geniş
9.	Bant Hızı	Daha Yavaş	Daha Hızlı
10.	Katkı Maddesi	Kuru Su Yağ Çözeltileri	Katkısız Yağ Gres Yağı
11.	Aşındırıcı Mineral Çeşidi	Zirkonyum Alümina Seramik Alüminyum Oksit Silikon Karbür	Emery
12.	İşlenen Parça Sertliği	Daha Yumuşak	Daha Sert

UYGULAMA VERİMLİLİĞİ

Bu tablo oldukça genel nitelikte olsa da, tek bir faktörde gerçekleşen bir değişikliğin, zımparaların kesme verimi üzerinde nasıl bir etki yaratacağının görülebilmesi için yararlı bir rehberdir. Eğilim yönünü belirtmek için oklar kullanılmıştır. Okların uzunluğunun herhangi bir önemi yoktur. Ürün performansı üzerinde önemli bir etkiye sahip oldukları için bazı önemli makina ve kurulum parametreleri de tabloya dahil edilmiştir.

	DEĞİŞKEN FAKTÖRÜ	DAHA AGRESİF DAHA İYİ KESME	PÜRÜZSÜZ YÜZEY DAHA DÜŞÜK RA (YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK) DEĞERİ
1.	İş Parçası Besleme Hızı	Daha Yavaş ←	Daha Hızlı →
2.	Bant hızı (m/s)	Daha Yavaş ←	Daha Hızlı →
3.	Aşındırıcı Ürünün Durumu	Yeni ←	Kullanılmış →
4.	Kum Ebadi	Kaba ←	İnce →
5.	Ürün Dayanıklılığı	Fiber ←	Bez →
6.	Aşındırıcı Mineral Çeşidi	Zirkonyum Alümina ←	Seramikler Alüminyum Oksit Silisyum Karbür Emery →
7.	Yapıştırıcı Bağlayıcı	Reçine ←	Reçine / Tutkal Tutkal →
8.	Kumlama Yöntemi	Kapalı Kumlama ←	Açık Kumlama →
9.	Kontak Teker Konfigürasyonu	Kanallı ←	Düz →
10.	Bileşim	Çelik ←	Kauçuk Kanvas →
11.	Çap	Daha Küçük ←	Daha Geniş →
12.	Baskı	Yüksek ←	Düşük →
13.	Taşlamaya Yardımcı Madde	Yağ ←	Çözünebilir Yağ Su Kuru →
14.	İşlenen Parça Sertliği	Daha Yumuşak ←	Daha Sert →

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

ZIMPARALARIN GÜVENLİ BİR BİÇİMDE DEPOLANMASI VE KULLANIMI

NAKLİYE VE DEPOLAMA

Tüm zımparalar dikkatle kullanılmalı ve taşınmalıdır. Hatalı nakliye ve kullanım, kaçınılması gereken hasarlara yol açabilir.

Zımparaları kuru ve dondan uzak şekilde saklanmalı saklayın ve depolanmalıdır. Isı kaynaklarından, soğuktan, nemli duvarlardan, kapılardan ve pencerelerden uzak tutulmalı ve zeminle doğrudan temas içinde olmamalıdır. Isı ve nem değerleri 18°C ile 22°C ve %45-%65 arasında olmalıdır.

Zımparalar, doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Ürünler, kullanımdan hemen öncesine kadar orijinal ambalajlarında tutulmalıdır. Ambalajından çıkarıldıktan sonra, şekli bozulmayacak şekilde depolanmalıdır.

KİŞİSEL KORUMA

Koruyucu gözlükler, kulak koruyucuları, koruyucu eldivenler, toz maskeleri ve koşulların daha sert olması halinde, ek yüz koruması. Deri önlük ve koruyucu ayakkabı giyilmesi şarttır.

GENEL ÖNLEMLER

Makina üreticileri tarafından tavsiye edilen emniyet talimatlarına uyulmalıdır. Makinaya sabitlenmiş oldukları takdirde, tüm koruyucu, kapak ve makina çatılarının(tepelik), zımparalama sırasında yerinde tutulması ve hiçbir şekilde modifiye edilmemesi gerekir. Aşındırıcılar, kolay tutuşan malzemelerin yakınında ya da patlama riski olan ortamlarda kullanılmamalıdır.

Kıvılcımların yüze, bedene ve mümkünse zemine temas etmemesi için önlem alınmalıdır. Uygun olduğu durumlarda toz emme teçhizatı kullanılmalıdır. Aşındırıcının üreticisinin, "Desteksiz kullanılmamalıdır" ya da "Islak taşıma için kullanılamaz" gibi talimatları dikkate alınmalıdır. Zımparalama başlamadan önce üzerinde çalışılacak parça sıkıca sabitlenmelidir. Kullanmadan önce tüm aşındırıcıları görsel olarak kontrol edin ve ürünün, uygulamaya uygun olduğundan emin olun. Teslimattan sonra aşındırıcı ürünler üzerinde herhangi bir değişiklik yapılmamalıdır.

Portatif bir zımparalama makinası kullanırken, aleti yere bırakmadan önce mutlaka kapatın ve milin tamamen durmasını bekleyin. Islak zımparalama yalnızca bu amaçla tasarlanmış makinalar üzerinde ve bu tür bir operasyona uygun aşındırıcılarla gerçekleştirilmelidir.



Ağzını Koru



Eldiven Giy



Gözlerini Koru



Kulaklarını Koru



Hasarlı Taş Kullanmayın



Kuru



Sulu

TUNGSTEN KARBÜR

ŞUNLARI YAPIN

✓	YAPIN	Makinayı her zaman tavsiye edilen hız aralığında çalıştırın.
✓	YAPIN	Uygulama için en uygun şekli, çapı ve kesme stilini seçin.
✓	YAPIN	En uygun taşlama makinasının kullanıldığından ve bunun düzenli olarak bakımdan geçtiğinden emin olun.
✓	YAPIN	Tutacakta maksimum freze uzunluğunu seçin (tavsiye edilen maks. çıkıntı payı 10mm'dir).
✓	YAPIN	Kullanımdan önce frezenin taşlama makinasında düzgün bir şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
✓	YAPIN	İş parçasını emniyetli bir biçimde sabitleyin ve taşlama makinasını sıkıca tutun.
✓	YAPIN	Her iki yönde de sürekli bir hareketle yumuşak bir kesme işlemi gerçekleştirin. Fazla baskı uygulamayın, bırakın işi freze yapsın.
✓	YAPIN	En iyi finisaj sonucu için, işlemi hep ters yönde hareketle sonlandırın

YAPMAYIN

✗	YAPMAYIN	Freze, maksimum çalışma hızının üstünde bir hızda çalıştırmayın.
✗	YAPMAYIN	Freze, fazla yavaş çalıştırmayın (tavsiye edilen hız rehberine başvurun).
✗	YAPMAYIN	Freze, aşırı mekanik ya da ısı şoka maruz bırakmayın.
✗	YAPMAYIN	Freze, çeperinin üçte birinden daha derine gömmeyin.
✗	YAPMAYIN	Freze, oluklara, yarıklara ve deliklere sıkıştırmayın.
✗	YAPMAYIN	Frezenin fazla ısınmasına ve bu nedenle lehim yerinin zayıflamasına izin vermeyin (bu, kafa çapı, gövde çapından daha büyük frezeler için de geçerlidir).
✗	YAPMAYIN	Ürüne şok ya da aşırı güç uygulamayın ya da fazla ısınmasına izin vermeyin.

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Reshaping
your
world.

NORTON

SAINT-GOBAIN

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A.
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAË - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU, 0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN İNOVATİF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-İSTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487



Saint-Gobain İnovatif Malzemeler ve Aşındırıcı
San. Tic. A.Ş. Saint-Gobain Abrasifs
Gold Plaza Altayçeşme Mah. Öz Sok.
No:19 Kat:2/16 34843
Maltepe, İstanbul
Turkey

info.sgatr@saint-gobain.com
www.saint-gobain-abrasives.com

Tel: +90 216 217 12 50
Fax: +90 216 442 40 74

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton; Saint-Gobain Aşındırıcıları tescilli markasıdır.
Form # 3190



®

SAINT-GOBAIN

AŞINDIRICI ÇÖZÜMLER ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR